

This is a digital copy of a book that was preserved for generations on library shelves before it was carefully scanned by Google as part of a project to make the world's books discoverable online.

It has survived long enough for the copyright to expire and the book to enter the public domain. A public domain book is one that was never subject to copyright or whose legal copyright term has expired. Whether a book is in the public domain may vary country to country. Public domain books are our gateways to the past, representing a wealth of history, culture and knowledge that's often difficult to discover.

Marks, notations and other marginalia present in the original volume will appear in this file - a reminder of this book's long journey from the publisher to a library and finally to you.

Usage guidelines

Google is proud to partner with libraries to digitize public domain materials and make them widely accessible. Public domain books belong to the public and we are merely their custodians. Nevertheless, this work is expensive, so in order to keep providing this resource, we have taken steps to prevent abuse by commercial parties, including placing technical restrictions on automated querying.

We also ask that you:

- + *Make non-commercial use of the files* We designed Google Book Search for use by individuals, and we request that you use these files for personal, non-commercial purposes.
- + Refrain from automated querying Do not send automated queries of any sort to Google's system: If you are conducting research on machine translation, optical character recognition or other areas where access to a large amount of text is helpful, please contact us. We encourage the use of public domain materials for these purposes and may be able to help.
- + *Maintain attribution* The Google "watermark" you see on each file is essential for informing people about this project and helping them find additional materials through Google Book Search. Please do not remove it.
- + *Keep it legal* Whatever your use, remember that you are responsible for ensuring that what you are doing is legal. Do not assume that just because we believe a book is in the public domain for users in the United States, that the work is also in the public domain for users in other countries. Whether a book is still in copyright varies from country to country, and we can't offer guidance on whether any specific use of any specific book is allowed. Please do not assume that a book's appearance in Google Book Search means it can be used in any manner anywhere in the world. Copyright infringement liability can be quite severe.

About Google Book Search

Google's mission is to organize the world's information and to make it universally accessible and useful. Google Book Search helps readers discover the world's books while helping authors and publishers reach new audiences. You can search through the full text of this book on the web at http://books.google.com/



REESE LIBRARY

OF THE

UNIVERSITY OF CALIFORNIA.

Received October 1882

Accessions No. 2/204 Shelf No.



Vollständiger Unterricht

über

bas Berfahren,

Silber auf nassem Wege

zu probiren.

Bon

Say= Lussac,

Mitglied ber frangesischen Atademie, Probirer am Stempelbureau in Paris u. f. w.

OF THE

UNIVERSITY

LIFORNIA

Mit feche Rupfertafeln.

Braunschweig,

Berlag von Fr. Bieweg und Sohn.

1833.

TN767

Digitized by Google



bes beutschen Berausgebers.

Ueber die Wichtigkeit des Probirversahrens von Gan= Eussac, von welchem ich die deutsche Ausgabe besorgt habe, ist es hinreichend, Jeden, der sich darüber näher zu unterrichten wünscht, auf die »Offiziellen Berhand= lungen über das in Europa allgemein übliche Prüssungsversahren, die Unzulänglichkeit desselben, und ein neues Berfahren, Gold und Silber auf seinen Feinsgehalt zu prüsen«, welche in der ganz vortresslichen Zeitschrift des preußischen Sewerbevereins, 1831. p. 90, erschienen sind, hinzuweisen.

Man wird daraus entnehmen, daß durch die neue Methode in Frankreich allein eine Vermehrung Silberwerthes um 2,640,000 Fr. erzielt und bem Handel und den Gewerben erhalten werde.

Was die Ausführung dieses Verfahrens im Allgemeinen betrifft, so sieht man leicht, daß es nicht für den Probirer allein geschrieben ist, sondern Gay= Lussac umfaßt darin die Lösung eines wissenschaft= lichen Problems in allen seinen Verzweigungen in der Art, daß der geringste Einwurf schon im Voraus seine Beantwortung findet.

Das in dem Stempelbureau in Paris eingeführte Berfahren genügt für den Probirer volltommen; allein die Correctionen desselben befriedigen auch die subtilften Anforderungen der Gelehrten; eine Menge neuer Instrumente und Handgriffe geben diesem Werke noch für den Chemiker einen besonderen Werth.

Ich habe es für nüplich gehalten, den franzosisschen Tabellen eine Berwandlung derselben in deutsche Probirgewichte beizufügen, so daß den Feingehalt, in Tausendteln bekannt, die gegenüberstehenden Zahlen der letten Tabelle diesen Gehalt in Loth und Gran ausstrücken.

Gießen, im Februar 1833.

Justus Liebig.

Vorwort bes Verfassers.

Der Feingehalt von Silberlegirungen wird allgemein burch- bas Abtreiben auf der Capelle bestimmt. Diefes Berfahren, beffen Ursprung sehr alt ift, besteht darin, bie Legirung mit einer gewissen Menge Blei in einem Schälchen (Capelle) von phosphorsaurem Kalke im Fluffe zu erhalten; die in der Luft orydirbaren Detalle werden mit dem Bleiornde von der porosen Masse bes Schalchen eingefogen, und das Bewicht des der Ornbation widerstehenden Silbers giebt ben Behalt ber Legirung. Man kann nicht in Abrede ftellen, daß biese Operation, welche hochstens 15 Minuten erforbert, einen hohen Grad von Ginfachheit befigt; beff= ungeachtet barf man bie Resultate, welche fie giebt, nicht mit blinder Zuversicht annehmen. In der That unterliegt bas Abtreiben bem Ginfluffe fehr veranberlicher Umftande, besonders dem der Temperatur des Dfens; ein Einfluß, welchen der Probirer nie gang in seiner Gewalt hat; und es ift heut zu Tage wohl ausgemacht, daß bas Abtreiben ben Gehalt der Legi= rungen beständig zu gering angiebt. Der Unterschied bes gefundenen, jum mahren Berthe, steigt bei ben Probirern der verschiedenen Lander bis zu 8 oder 10 Tausendtel, und Versuche, walche ein Probirer mit ein und derselben Silberstange unternimmt, können um 4 und selbst um 5 Tausendtel von einander abweichen.

Diefe großen Mangel bes Probirverfahrens auf trodnem Bege waren ber Geschicklichkeit Tillet's nicht entgangen. Bablreiche Bersuche, welche er in ben De= moiren ber koniglichen Akademie ber Wiffenschaften, 1761, 1763 und 1769 bekannt machte, lehrten ihn: nicht nur, daß das Abtreiben ben Gilbergehalt ber Legirungen um einige Tausenbtel zu gering giebt, fonbern auch, daß die Capelle ungefähr die doppelte Menge des fehlenden Silbers enthalt, und daß folglich das Probekorn niemals gang fein ift, sondern immer etwas Blei und Rupfer zurudhalt. Tillet, als er biefe Thatfachen bekannt machte, außerte ben Bunfch, ohne jedoch auf eine Realistrung beffelben zu hoffen, daß die verschiedenen Sofe Europa's die Bichtigkeit berfelben einsehen, und fich uber die Mittel verftandi= ge mochten, ein gleichformigeres und fichereres Probirverfahren einzuführen. Tillet's Berfuche murden jeboch bald vergeffen, ober vielmehr, man magte nicht, ein Berfahren anzutaften, auf welches aller Sandel und alle Geschäfte in Silber gestütt waren, und bas beinahe aller Orten auf dieselbe Beise ausgeführt murde. Ueberdieß fühlte man die Nothwendigkeit einer Berbefferung um fo weniger, weil feine Rlagen erhoben wurden, und weil ber Berluft, welchen die zu niedrige

Schätzung des Werthes der Silberftoffe veranlaßte, unbemerkt von dem Berkaufer auf den Käufer überging. So pflanzte sich dieses Berfahren von einem Menschenalter auf das andere fort, und wurde in den Munzen und Stempel= und Controle=Bureau's von Denzienigen, welche nach einander es auszuführen hatten, aufs Strengste beibehalten.

Unterdessen brachten die neuen Kortschritte in der Runft des Affinirens, indem sie die Moglichkeit bewicfen, ein Taufendtel Gold mit Bortheil aus bem Gilber zu ziehen, von Tag zu Tage eine großere Menge feines Gilber in die Mungen. Weil nun bas feine Silber auf der Capelle nur 1 oder 2 Tausendtel an Berth verlor, mahrend Silber von 900 Taufendtel Gehalt 4 bis 5 Taufendtel einbuste, fo entsprang hieraus die nothwendige Folge, daß ein Mungbirector, ber feines Silber einnahm, um es in Gelbstude von 900 Taufendtel Gehalt zu verwandeln, genothigt mar, ber Legirung ben mahren Werth von 903 oder 904 Taufendtel ju geben, bamit fie bei ber Prufung im Laboratorium der Munzcommission dem von 900 ent= Seit der Zeit erlitt er bei feiner sprechen konnte. Rabrication einen Berluft von 3 bis 4 Taufendtel, bessen Ursache ihm nicht lange verborgen bleiben konnte. Daher ruhren in ber That die Rlagen, welche eine neue Untersuchung des Probirverfahrens mit der Capelle berbeiführten.

Die Mungcommiffion; unter dem Borfige Des Gra-

fen de Suffy, Pair von Frankreich, war nicht sobald von diesen Klagen in Kenntniß gesetzt worden, als sie ihre ganze Ausmerksamkeit in Anspruch nahmen *).

Herr b'Arcet, Mitglied der Akademie, Director der Munze, welchen ein tiefes Studium des Capellizversahrens mit den Mangeln dieser Methode langst bekannt gemacht hatte, wurde beauftragt, der Commission Aufklärung zu verschaffen, und neue Versuche, die unter seiner Leitung angestellt wurden, bestätigten, daß eine Legirung, welcher man auf dem Wege der Synsthese mit mathematischer Schärfe den Werth von 900 Tausendtel gegeben hatte, nach der in dem Laboratozium der Munze befolgten Probirmethode nicht mehr als 895 oder 896 anzeigte.

Außerdem wurden bekannte Legirungen nicht nur den wichtigsten Europäischen Münzen, sondern auch den ersten Silberprobirern in Paris und den Departements zur Bestimmung ihres Werthes zugesendet, und überall wurde dieser um eine sehr abwechselnde Menge zu niedrig gefunden. Die Wichtigkeit des Gezgenstandes bewegt uns, die von ausländischen Probirern, so wie von den Herren Fürzest und Bauquelin erhaltenen Werthe hier einzuschalten; sie sind ausgezangen aus den Documens officiels relatifs à la recti-



^{*)} Die Mungcommission war bamals zusammengesest aus bem Prasibenten, Grafen be Suffy, Pair von Frankreich, und ben Commissairen, ben Herren Brunet und Cambert.

fication en France du mode d'essai des matières d'or et d'argent généralement suivi en Europe, herausgegeben burch die Munzcommission.

Silberproben, angestellt von verschiebenen Probirern.

Namen ber Probirer.	Name ihres Wohnorts.	Werthe, gefunden bei Legirungen, welche mathematifch ges nau enthielten:		
		950 Taus.	900 Taus.	800 Eau f.
F. von Caftenholz, Pro- birer ber Munze	Wien	946,20.	898,40.	795,10.
A. R. Bervaëz, Probirer ber Münze		944,40.	893,70.	789,20.•
M. Cabrera, Probirer in Spanien	Ebendaselbst,.	944,40.	893,70.	788,60.
Binglen, Probirer an ber Munge	Bonbon	9 46,2 5.	896,25.	794,25.
— — — Probirer	Amsterdam			
— — — allgemeiner Pro- birer ber Münzen	utrecht	945,00.	896,50.	799,00.
— — — Probirer ber Münze	Neapel	945,00.	891,00.	787,00.
— — Probirer des Handels	Ebendaselbst	941,00.	891,00.	791,00.
Schlabsn, Probirer der Munze	Hamburg	946,20.	897,57.	798,61
Ausborn, Probirer ber Dunge	Altona	942,75.	894,00.	796,00.
b'Arcet, Director ber Manze	Paris	948,71.	895,65,	795,13.
Bauquelin, Probirer bes Stempelbureau's	Cbenbaselbst	945,33.	896,00.	794,83.

Durch so zahlreiche Resultate überzeugt, daß der Berth des Silbers durchgangig zu niedrig geschätt

wird, und zwar um eine veränderliche Menge, trug die Münzcommission bei dem Finanzminister darauf an, eine besondere Commission zu ernennen, um das in dem Laboratorium der Münze zu Paris gebräuch-liche Probirversahren zu prüfen und die Veränderunsgen anzugeben, welche damit vorgenommen werden könnten *).

Bur Theilnahme an dieser Commission aufgeforbert, beeilte ich mich, derselben ein Berfahren vorzusschlagen, dessen ich mich seit mehreren Jahren in meisnem Laboratorium bedient, welches ich aber, undestannt mit den Mängeln der Methode auf trocknem Wege, nicht früher bekannt gemacht hatte. Ich gestehe übrigens, daß es sehr unvollkommen war, und daß ich dem Herrn Grafen Chabrol de Volvie, dem damasligen Präsecten des Seinedepartements, der mich geswählt hatte, um Herrn Vauquelin bei dem Stempels bureau in Paris zu ersehen, es verdanke, dieses Versfahren in Aussührung und zu dem gegenwärtigen Grade der Vollkommenheit gebracht zu haben. Ich sühle mich glücklich, hier eine Gelegenheit zu sinden, dieß öffentlich anzuerkennen und ihm dafür meine ganze

^{*)} Diese Commission, ernannt ben 18ten November 1829, war aus folgenden herren zusammengesett: bem Grasen Chaptal, Prassebenten, bem Baron de Freville, bem Baron Thenard, Dulong, San, Masson und Gap-Lussac. Ihr Bericht, durch Gap-Lussac abgefast, wurde von der Munzcommission zugleich mit den Documens officiels relatifs etc. bekannt gemacht.

Dankbarkeit zu bezeugen. In der That genügte es nicht, die Idee dazu gehabt zu haben; es mußte, und dieß war weit schwieriger, dem Bedürfnisse der Insbustrie angepaßt und zum Gebrauche des Fabrikanten eingerichtet werden.

Es ist mir eine angenehme Pflicht, auch bem Beren Grafen de Cuffn, Prafidenten ber Mungcom= miffion, die Gefühle meiner Erkenntlichkeit zu zeigen. Er nahm gleich anfangs den lebhaftesten Untheil an bem neuen Berfahren, und nur durch feine wohlwollenden Ermuthigungen wurde ich bewogen, die Beschreibung bavon zu unternehmen; benn ich gestehe offen, bag, nachdem ich es feit mehr als zwei Sahren ju eignem Gebrauche im Parifer Stempelbureau eingeführt, und Allen, die es munichten, mitgetheilt hatte, ich wenig Luft fühlte, mich ber Berausgabe eines Werks zu unterziehen, welches mit so geringfügigen Ginzeln= Bielleicht kann ich baburch bie heiten angefüllt ift. Unvollkommenheit entschuldigen, welche barin herrscht, und welche gewiß nicht unbemerkt bleiben wird. fer Aufschub mar indeffen nicht ohne Rugen; er hat einige Berbefferungen an den Upparaten herbeigeführt, welche nur eine lange Erfahrung zur Folge haben fonnte.

Das Silber-Probirverfahren, wovon ich jest die Beschreibung geben will, sollte von einer neuen Ausgabe von Bauquelins Probirtunft, welche Herr b'Arcet und ich im Auftrage des Finanzministers herausgeben

wollten, einen Theil ausmachen. Weil jedoch biese Arbeit mehr Zeit erforderte, als unsere gewöhnlichen Beschäftigungen ihr zu widmen gestatteten, so wurde ich eingeladen, einen Unterricht über das neue Bersahzen besonders abzusassen. Ich wurde gleichwohl meiznem Bedauern nicht nachgegeben haben, wenn ich nicht die Gewißheit gehabt hatte, daß unsere gemeinschaftliche Arbeit nur aufgeschoben ist.

Anmerkung. Alle für bie Proben auf naffem Wege nothigen Apparate und Instrumente sinden sich bei herrn Collarbeau, ehemaligem Zöglinge ber polytechnischen Schule, Paris, rue de faubourg Saint-Martin, No. 56.

In halt

Borwort des deutschen Herausgebers	ш
Borwort bes Berfaffers	v
Silberproben, angestellt von verschiedenen Probirern	ΙX
Die Silberprobe auf nassem Bege.	
Meffung ber Auflosung bes Kochsalzes	3
Meffung ber Normalaufibsung bes Kochsalzes nach bem Ge-	
wichte	3
Bereitung ber Behent-Rochfalzauftösung	5
Bereitung ber Behent=Sitheraufibfung	7
Bagung ber Normalauftofung bes Kochfalzes	7
Bereitung ber Rormalfalgaufibfung, wenn fie tem Gewichte nach	
gemeffen wirb	9
Aufbewahrung der Normal-Rochsalfauflösung	14
Anwendung bes vorhin befchriebenen Berfahrens, um ben Gehalt	
einer Silberlegirung ju bestimmen	16

xvi

<u>©</u>	eite
Art, wie man von Gilberbarren eine Probe abnimmt.,	69
Apparat zur Golb: und Gilberscheibung	69
Tafeln, um ben Grab einer beliebigen Gilberlegirung zu bestim-	
men, wenn man immer folde Gewichte von berfelben nimmt,	
welche ungefahr biefelbe Menge reines Gilber enthalten	7 3
Reductionstatellen bes in Saufendtheilen aufgefundenen Feinge-	
halts einer Silberlegirung, in beutschem Probirgewicht	95

Die Silberprobe auf nassem Wege.

Das neue Probirverfahren, welches wir beschreiben wollen, besteht darin: ben wahren Silbergehalt aus der Menge einer Rochsalzausibsung von bekannter Starke auszumitteln, welche man bedarf, um das in einem gegebenen Gewichte einer Legirung enthaltene Silber genau auszusällen. Dieses Verfahren beruht auf folgenden Grundsähen:

Die Legirung wird in Salpetersaure aufgeloft, und bann mit einer Auflösung von Rochsalz von bekannter Starke vermischt. Letteres schlägt bas Silber als Chlorur nieder, als eine Berbindung, welche im Baffer und selbst in den Sauren ganz und gar unauslöslich ift.

Die Menge bes ausgefällten Silberchlorurs wird nicht burch Wiegen ausgemittelt, benn biefes Verfahren wurde wenig sicher sein und besonders viel zu lange dauern. Vielmehr bestimmt man sie aus dem Gewichte ober Bolum der zu ihrer vollständigen Ausfällung nothigen Kochsalzauslöfung.

Der Punct der vollständigen Ausscheidung des Silbers ist leicht aus dem Aufhören aller Trübung zu erkennen, wenn man nach und nach die Lesung des Salzes in die des salpes tersauren Silbers gießt. Ein Milligramme des Metalls wird durch die sogleich erfolgende Trübung in hundert Grammen Fluffigkeit noch sehr bemerkbar gemacht; man unterscheidet noch recht gut die Hälfte und selbst den vierten Theil eines Milligrammes, vorausgesetzt, daß die Fluffigkeit vor dem Zussatze des Kochsalzes ganz klar gewesen war.

Die burch ben Nieberschlag bes Chlorfilbers mildicht geworbene gluffigkeit muß mahrend einer ober bochftat zwei Minuten heftig geschuttelt werden, wodurch man fie hinreis chend flart, um die Trubung mahrnehmen zu konnen, welche ber Bufat von einem halben Milligramme Gilber etwa barin Diel wirksamer als bas Schutteln ift hervorbringen burfte. bas Filtriren, befonders wenn es nachher geschieht; auch muß man baffelbe zuweilen anwenden; das Schutteln, welches schneller zum Biele führt, genügt jedoch im Allgemeinen. Die Gegenwart von Rupfer, Blei ober irgend eines anderen Detalls in ber Auflosung des Silbers hat auf die zu feiner Fallung nothige Salzmenge feinen merklichen Ginfluß; b. b. ein und diefelbe Menge Gilber, mag fie nun rein ober mit andern Rorpern in Berbindung fein, bedarf, um ausgefällt ju werben, ftets eine gleiche Menge von Rochfalzauflofung.

Gefeht, ber Bersuch werbe mit einem Gramme reinen Silber angestellt, so muß die Rochsatzauslösung von der Besichaffenheit sein, daß man, um alles Silber genau auszuscheiden, hundert Grammen dem Gewichte nach, oder hundert Cubikcentimeter, dem Bolume nach gemessen, nothig hat. Diese Menge von Salzlösung wird in tausend Theile gestheilt, jeder einzelne Theil heißt ein Tausendtel.

Der Gehalt einer Silberlegirung ift burch bie Anzahl von Taufendteln der Salzlofung gegeben, welche, um das in einem Gramme der Legirung enthaltene Silber niederzufchlagen, erforderlich find.

Hiermit hat man in wenig Worten bie Theorie ber Silberproben auf naffem Wege; aber zwischen ber Theorie und ber praktischen Unwendung bieses Versahrens liegt noch eine fehr weite Kluft. Um sie ber Cupellation gegenübersstellen zu können, mußte man ben Manipulationen die größts

möglichste Einfacheit geben. Alle Schwierigkeiten wurden ind Adlich überwunden, und nach der Erfahrung, welche wir von diefer Methode erlangt haben, können wir sie jest mit voller Zuversicht, als fast eben so schnell zum Biele führend, und dabei um vieles zuverlässiger als die Cupellation, barlegen.

Messung der Auflösung des Kochsalzes.

Wir werden in der Folge die Kochsalzaustöfung mit dem Ausdrucke Normalauflösung des Kochsalzes bezeichnen. Man kann sie nach dem Gewichte oder Bolume messen. Die Messung nach dem Gewichte gestattet eine etwas grösere Genauigkeit. Hauptsächlich hat sie den Vorzug, von der Temperatur unabhängig zu sein; aber für viele Versuche ersfordert sie zu großen Zeitauswand. Die Messung nach dem Volume giebt einen genügenden Grad von Genauigkeit und verlangt viel weniger Zeit. Freilich ist sie dem Einstusse der Temperatur unterworsen, aber wir werden zeigen, wie man denselben berücksichtigen kann. Uedrigens wollen wir das neue Versahren für beide Messungsarten beschreiben.

Meffung ber Normalauflosung bes Rochsalzes nach bem Gewichte.

Diese Auslösung muß von ber Art sein, baß 100 Gramsmen bavon gerade ein Gramme reines Silber aus seiner salspetersauren Auslösung niederschlagen. Wir wollen sie im Baraus zubereitet annehmen, um zuerst angeben zu konnen, wie man ihr Gewicht nimmt, und nachher wollen wir ihre Bereitungsart beschreiben.

Man wiegt die Auflösung in einem Sießglase (burette) (Fig. 1), welches 115 bis 120 Gramme davon fast und in eben so viele Abtheilungen getheilt ist. Diese Abtheilungen geben naherungsweise das Gewicht ber ausgegos-

fenen Riuffigeeit an und verfurgen bie Bagungen unge-Lagt man bie Auflosung burch bie Deffit O bes Giefiglafes abfliegen, fo liefert jebe Abtheilung 8 bis 10 -Tropfen; bas Gemicht eines Tropfens beträgt baber ungefahr ein Decigromme. Das Giefiglas wird mit ber Auflo: fung bis zu bem erften Theilftriche O gefullt und auf einer Wage tarirt, beren Empfindlichkeit wenigstens bis zu einem Centigramme geht. Sierauf nimmt man bas Giegglas weg, bringt an feine Stelle fo viel Gewichte als man Auflosung ju nehmen gebenkt, g. B. 100 Gramme, und lagt von ber Aluffigkeit in die zu ihrer Aufnahme bestimmte Alasche fo lange ablaufen, bis bas Gleichgewicht ungefahr wieder herge= ftellt ift. Gang genau lagt es fich nicht erzielen, ba man aus bem Giegglafe feine Fluffigkeitemengen berausbringen fann, die kleiner find als ein Tropfen; auch ift bieg gleiche gultig; es genugt, gewau zu miffen, wie viel Auftofung berausgefommen ift. Gefest, es feien 99,85 Gramme. Bir wolten zeigen, wie man bem Bewichte von 100 Grammen, bas man zu erhalten wunfcht, naber kommen kann.

Man muß bemerken, daß es nicht eigentlich auf bas in ben 100 Grammen enthaltene Wasser ankommt, sondern auf das in der Lösung besindliche Salz, welches 1000 Taussendteln Silber entsprechen soll. Nehmen wir also 100 Gramme Rormalaustösung und vermischen wir sie mit 900 Grammen Wasser, so ist doch gewiß einteuchtend, daß ein Gramme Dies ser neuen Austösung gleichbedeutend ist mit einem Decigramme

^{*)} Das Giefglas ist abgebildet mit einem Korkstöpsel B verschlossen, ber bestimmt ist, die Verdunktung der Auslösung, während sie nicht gebraucht wird, zu verhindern. Es ist leicht, den nachtheiligen Folgen der Verdunstung zu begegnen, indem man das Giefglas, bevor man sich besselben bedient, mit der Auslösung ausspielt.

ber esteren, und daß man folglich die 100 Gramme Normalischen, ober um und richtiger auszudrücken, die 1000 Zausendtel Kochsalz, welche sie enthalten muß, leicht sich verschaffen kann; es bedarf hierzu nichts weiter, als zu den aus dem Gießglase gekommenen 99,85 Grammen, welche 998,5 Zausendteln Silber entsprechen, noch 1,5 Gramme der neuen Auslösung zuzusügen. Letztere könnte man, wie die Rormalaussösung, dis zur Genauigkeit eines Tropfens in einem Gießglase (Kig. 2) abwiegen, dessen Durchmesser enge genuz ist, um daß jede kleine Abtheilung einem Decigramme Flüssisteit, und folglich einem Centigramme Normalaussösung entsspricht; viel bequemer ist es jedoch, sie im Volume zu messen, indem man sie auf die angegebene Welse bereitet.

Um alle Berwirrung zu vermeiben, wollen wir eine Fluffigkeit, die unter bem zehnfachen Bolume ober Gewichte bieselbe Salzmenge enthalt, wie die Normalauflofung, Beshent-Rochfalzlofung nennen.

Eine Bebent=Silberauflosung wird bemnach eine Silberauflosung sein, welche ber vorhergehenden in ber Art entspricht, daß beibe einander vollständig gerseben.

Bereitung ber Bebent : Rochfalzauflofung.

Man wiegt 100 Gramme Normalausidssung in einem Kolben (Fig. 3), der bis zu dem Striche a dein Kilogramme oder 1000 Cubikcentimeter reinen Basser faßt, und füst dieses Bolum mit reinem Basser auf, indem man Acht hat, zu schütteln, um das Gemenge gleichsormig zu machen. Ein Cubikcentimeter dieser Aussosung entspricht einem Zausendtel Silber. Diese Menge erhält man leicht mittelst einer Saugröhre (Fig. 4), welche auf die Weise geaicht ist, daß, die zu bem Striche voll mit Wasser angefüllt, sie ein Gramme

ober ein Cubikentimeter herausstließen läßt; was dann noch von Flussigkeit in der Saugrohre zuruckbleibt, macht keinen Bruchtheil eines Grammes aus. Läßt man die Flussigkeit tropfenweise daraus ablaufen, so zählt man, je nach der Größe der Mundung O, etwas mehr oder weniger als zwanzig Tropfen, und diese Zahl variirt niemals um mehr, als einen Tropfen. Ein halber Cubikeentimeter ist mithin durch zehn, und der vierte Theil durch funf Tropfen gegeben. Die Genauigkeit, welche durch diese Art zu messen erhalten wird, ist hinzeichend, da der mögliche Irrthum auf ein Cubikeentimeter nur ein Zwanzigtheilchen dieser Menge oder den zwanzigsten Theil eines Tausendtels betragen kann, und da die Fehler mehrerer Messungen sich gegenseitig ausheben.

Die fur bie Proben bestimmte Bebent-Rochfalzauflosung muß in einer glasche F aufbewahrt werben, welche ungefahr ein halbes Litre halt und mit einem Korkftopfel b verschlof= Die Saugrohre geht burch biefen Stopfel und ift bamit verkittet. Um ein Taufendtel aufzunehmen, ergreift man die Flasche mit ber einen Sand und bie Saugrobre mit ber andern (Rig. 5). Die obere Deffnung ber letteren verschließt man mit bem Beigefinger, hebt fie aus ber Auflosung beraus, und halt ihre untere Deffnung wider ben Rand ber Rlafche, um die Fluffigkeit mit abzunehmen, welche ohne biefe Borficht baran bangen bleiben konnte. Sierauf hebt man ben Theilftrich c daum Auge empor, und lagt bei angemeffenem Drude bes Thefingers auf bie obere Deffnung und indem man die Saugrohre zwischen den Fingern leicht bin und her breht, bie Auflosung langfam ausfliegen; fo wie bie hohle Oberflache ber Fluffigkeit mit ber Gbene cd jus sammentrifft, schließt man forgfaltig bie Robre, indem man ben Kinger fester auf ihre Deffnung brudt; man bringt fie

uber bie Flasche, in welche bie Auflofung gegoffen werben foll, the hebt ben Finger auf, um fie zu entleeren *).

Bereitung ber Bebent : Silberauflosung.

Die Zehent : Silberausibsung wird bereitet, indem man einen Gramm Silber durch Salpetersaure in einem Litres Kolben (Fig. 3) auflöst und die Flussigkeit mit destillirtem Wasser so weit verdunnt, daß sie, bis zur gewöhnlichen Temsperatur der Luft erkaltet, gerade den Umfang eines Litres einnimmt. Sie wird eben so wie die Zehent : Kochsalzauslössung gemessen.

Bagung ber Normalauflofung bes Rochfalzes.

Um diese Operation mit Schnelligkeit zu bewerkstellisgen, gebraucht man eine, der in Fig. 6 abgebildeten ahnliche Wage, welche sich von der gewöhnlichen nur darin unterscheisdet, daß sie auch als Schnellwage dienen kann. Jeder Arm CB, CB' berselben ist mit einem kleinen Läuser c von Kupfersbrath versehen, dessen Gewicht so viel beträgt (5 Decigramsmen ungefähr) daß, rechts oder links von dem Mittelpuncte o eines jeden Armes geschoben, er das Gleichgewicht um 2 Decigrammen stort. Der Spielraum des Läusers wird in 20 gleiche Theile einzetheilt, welche eine gleiche Zahl von Gentigrammen vorstellen. In Fig. 6, wo man voraussetzt,

^{*)} Es ist wesentlich, zu bemerten, be ber Finger, um durch seinen Druck auf die Deffnung der Saugtobre ein langsames und regelemäßiges Aussließen zu gestatten, etwas, aber nur wenig, beseuchtet sein darf; zu trocken, schließt er nicht, mag er auch noch so sest angepreßt werden; zu feucht, verhindert er das Einderingen der Luft und es sindet kein Absließen Statt, oder man hat es doch nicht in seiner Gewalt. Man darf diese Bemerkung nicht aus dem Auge verlieren, besonders nicht bei den großen Saugröhren, von welchen spater die Rede sein soll.

daß die Bagung durch Tariren bewerkstelligt sei, sind die Abtheilungen von O nach B negativ und mit — bezeichnet; die von O nach C positiv und mit + bezeichnet. Der Läusser der des Armes C B' ist nur zur Ausgleichung der Tara des stimmt, es ist daher unnöthig, den Sinn seiner Abtheilungen zu bemerken. Den Läuser verschiedt man, wenn sich die Bage in Ruhe besindet, mit einer abgestreisten Feder R, welche wegen ihrer großen Biegsamkeit schon einem leichten Drucke ausweicht und die Bage nicht in Unordnung bringen kann *).

Wahlen wir als Beispiel eine Wagung von 100 Grammen Normal = Salzauflosung, weil biese am haufigsten vor= kommen muß, um ben Gehalt jeber Art von Silberproben zu bestimmen.

Man hat zwei Gewichte; bas eine P gleich ber Tara bes Gießglases, wenn es mit der Austosung bis zum Theilssticke O angefüllt ist; bas andere P' von 100 Grammen. Das mit Austosung gefüllte Gießglas wird auf die rechte Bageschale gestellt, und, damit es stehen bleibt, in den Ring de geschoben. Die Tara P besindet sich nach Annahme auf der andern Seite. Findet kein Gleichgewicht Statt, so wird es mit Husse des linken Läusers hergestellt. Alsbann nimmt man das Gießglas weg, gießt 100 Grammen der Aussosung, so genau ce sich thun läßt, ab, und stellt es wieser auf die Wage nehst dem Gewichte P' = 100 Gramsmen, welches oben etwassausgehöhlt ist, um den Boden des

^{*)} Wenn man eine Wage besonders hierzu verfertigen läßt, so tonnen die Abtheilungen auf dem Wagedalten eingegraden werden; man kann aber auch, so wie wir es zum eigenen Gebrauche gethan haben, eine gewöhnliche Wage in eine Schnellwage verwanbeln, indem man die Theilftriche auf eine Leiste trägt, welche nahe bei dem Wagedalten befestigt wird.

Sießglases aufnehmen zu können, und dieses zu verhindern, abzugleiten. Won Neuem wird nun das Gleichgewicht vermittelst des rechten Läusers hergestellt. Mußte man ihn z. B. um 15 Abtheilungen nach B hinschieben, entsprechend 15 Centigrammen, so beläuft sich das Gewicht der aus dem Gießglase gekommenen Flüssigkeit auf 100,00 Grm. — 0,15 Grm. = 99,85 Grm. Bewegte er sich hingegen um 6 Abtheilungen nach C hin, so ist das Gewicht der Auslösung = 100,00 Grm. + 0,06 Grm. = 100,06 Grm.

Das Mittel, welches wir so eben beschrieben haben, um die Salzaustöfung zu wiegen, scheint uns eins der bequemesten, wenn auch nicht gerade der schnellsten, welches man nur anwenden kann. Es ließen sich noch andere anführen, die ohne Zweifel den Borzug verdienen, aber nicht so allgemein sind. Um nicht zu weit von unserem Gegenstande abzukomsmen, wollen wir die Beschreibung berselben in einem Unbange nachliesern.

Bereitung ber Rormalfalglofung, wenn fie bem Gewichte nach gemeffen wirb.

Nachdem wir wiffen, wie die Normalfalzibsung gemeffen wird, und wie man fehr kleine Mengen bavon zu nehmen
im Stande ift, wollen wir jest ihre Bereitungsart angeben.

Borausgesett, daß Salz und Baffer rein seien, braucht man bloß beibe Körper in dem Raphaltnisse von OKil., 5427 Salz zu 99Kil., 4573 Baffer zu nehmen, um 100 Kilos gramme einer Auflösung zu erhalten, wovon 100 Gramme genau 1 Gramme Silber niederschlagen. Aber statt des reisnen Salzes, deffen man sich nicht ohne Schwierigkeit versschaft, und welches überdieß schnell verderben kann, indem es Feuchtigkeit aus der Luft anzieht, wählen wir lieber eine

concentrirte Kustofung von Kochsalz des Handels, wovon man eine große Menge auf einmal bereitet und zum kom= menden Bedürfnisse ausbewahrt. Man erfährt, wie viel Salz sie enthält, indem man einen Theil davon zur Trockne ein= dampst, und durch einige Versuche läßt sich leicht ausmitteln, in welchem Verhältnisse sie mit Wasser vermischt werden muß, damit 100 Gramme dieses Gemisches gerade ein Gramme Silber ausfällen. Angenommen z. B., die Salzissung ent= halte 250 Gramme Salz auf ein Kilogramme, und man wolle 100 Kilog. Normalaussöfung bereiten: so bildet man, weil man zu dieser Menge OKIL, 5427 reines Salz bedürfte, die Proportion:

 $0^{\Re iL}$, $250:1^{\Re iL}=0^{\Re iL}$, $5427:x=2^{\Re iL}$, 1708.

Diesem Gewichte sett man so viel Baffer zu, bis es zusammen 100 Kilog. ausmacht, namlich 97,8292 Kilog. *). Das Gemenge wird vollkommen durcheinander gerührt **), bann schreitet man zur Prufung besselben.

Bu biefem 3wecke wird 1 Gramme Silber in 7 ober 8 Grammen Salpeterfaure zu 32° B. (1,290) in einer Flasche mit eingeriebenem Korkstöpsel (Fig. 8) und einem inneren Raume von etwa 200 Grm. Wasser aufgelost; bann füllt man bas Gießglas mit Normalausibsung an, tarirt und

^{*)} Eine so große Wassermenge läßt sich leicht mittelft einer Flasche messen, welche 5 — 6 Kilog halt, und im Boraus geaicht worden ift.

^{**)} Der Ruhrer, Fig. 7, bessen man sich bebient, um bas Gemenge burcheinander zu rühren, ist ein Binsenstengel, welchen man in vier Teste gespalten hat, an deren Enden ein kleines viereckiges Stuck Seibenzeug besetstigt ist. Man nimmt Seibe, um die Fasern zu vermeiden, welche jeder andere Stoff geben konnte. Dieser Rührer läßt sich durch sehr kleine Deffnungen stecken, und dient, um große Massen von Füsseit unter einander zu rühren. Ein Stab von holz oder Eisenbräthe konnen den Binsenstengel ersehen.

gießt davon lieber mehr als weniger in die Flasche; indem man in Betrachtung zieht, daß das Salz, wovon die Ausldssung gemacht wurde, nicht rein ist, und man folglich mehr als 100 Gramme davon nothig hat, um 1 Gramme Silber zu fällen. Das Gemenge erscheint anfangs milchicht; aber durch bestiges Schütteln während ungefähr einer Minute, wobei die Flasche mit ihrem Stopsel verschlossen sein muß, ben man, um den Schluß vollkommen zu machen, in Basser getaucht hat, wird die Flüssgkeit, einige Augenblicke der Ruhe überlassen, ganz klar. Hierauf seht man noch zwei Tropsen Salzlösung zu, und wenn eine Trübung entsteht, und man durch Schütteln geklart hat, zwei neue Tropsen; und sofort dis die beiden letzten zugefügten Tropsen nichts mehr niedersschlagen. Nun ist die Operation beendigt und es bleibt nur noch übrig, die Resultate näher zu bestimmen.

Angenommen, bas ganze Gewicht ber ausgegoffenen Rormallosung betrage 101,880 Grm. Die beiben letten Tropsen dursen nicht gezählt werden, da sie keine Wirkung hervorbrachten; die zwei vorhergehenden sind nothwendig, aber nur zum Theile, d. h. die Jahl der Tropsen, welche abgerechenet werden muffen, ist kleiner als 4, jedoch größer als 2; oder sie beträgt im Mittel 3. Nun kann das Gewicht eines Tropsens sehr genau gefunden werden, wenn man das von 10 Tropsen nimmt. Gesetzt es sei gleich 0,085 Grm.; so wird diese Jahl dreimal, oder es wird 0,255 Grm. von 101,880 Grm. abgezogen; die übrig bleibenden 101,625 Grm. bezeichnen die zur Fällung von 1 Gramme Silber nöst thige Menge der Normalaussching.

Die Auflosung ift also viel zu schwach. Um fie zu bent verlangten Gehalte zu bringen, mußte man fur je 101,625 Grm. 1,625 Grm. Waffer abziehen, ober, was zu bemselben

١

Biele führt, man muß zu ber Normalausibsung eine gewisse Menge concentrirter Kochsalzausibsung zuseben, welche sich aus folgender Proportion ergiebt:

 $100:1,625=2^{\text{Ril.}},1708$ Salzauflösung: $x=0^{\text{Ril.}},0353$.

Sat man biefe Menge concentrirte Galglosung ber Rormalauflosung jugefügt, so wird fie einer neuen Prufung, auf biefelbe Beise wie vorher, unterworfen; aber man fucht etwas weniger als 100 Grm. ober 1000 Decigr. aus bem Giegglafe auszugießen; z. B. 998,4 Decigr., weil es unmoglich fein murbe, bei tropfenweifem Ausgießen genau auf bas Gewicht von 1000 Decigr. ju fommen. Um fich bem mahren Gehalte au nabern, ber nun ichon faft genau fein muß, bereitet man eine Bebentauflofung, indem man 100 Grm. Normalauflos fung abwiegt und bis jum Umfange eines Litres mit reinem . Waffer verdunnt; ein Cubikcentimeter biefer Rluffigkeit ent= freicht einem Decigramme Normalaufibsung *). Hierauf wird Drufung auf folgende Beife fortgefett, indem man fich erinnert, bag bie Sig. 4 befdriebene Saugrohre, welche einen Cubifcentimeter faßt, 20 Tropfen enthalt; daß die Balfte bavon burch 10 Tropfen, und ber vierte Theil durch 5 gegeben ift.

Bu ben 998,4 Decigr. Rormalaufibfung, welche schon ausgegoffen find, sett man eine Saugrohre voll und noch zwolf Eropfen mehr von ber Zehnt-Auslöfung hinzu, wodurch

^{*)} Diese Zehent-Auflösung ist nicht strenge genau, ba die Normalauflösung nicht ihren wahren Sehalt besitz; aber man subst, baß ber
Irrthum, welchen man bei ihrer Anwendung begeht, sehr klein
ausfallen muß und vernachlässigt werden darf. Gleichwohl muß
man, sobald man eine Normalauslösung von richtigem Maße hat,
eine andere Zehent-Auslösung verfertigen. Man könnte hierzu unmittelbar gelangen, durch Ausschung von 0,5427 Erm. reinen
Kochsalzes in Wasser, so daß das Gemische genau ein Litre betrüge;
bas erstere Berfahren ist jedoch vorzuziehen.

bas Gewicht von 1000 Deeigrammen ber erfteren genau erreicht wirb. Man schuttelt bas Gemenge, um es ju ffaren, und bringt baun noch ein Taufendtel Rochfalz ober eine Saugrobre voll Zehnt-Auflosung hinzu. Trubt es fich, fo fcuttelt man wieder und fest nachher ein zweites Zaufendtheil zu. Angenommen, biefes lettere bewirke feine Spur von Erubung mehr, fo fallt alfo bas Gewicht ber nothigen Normalauflosung, um ein Gramme Gilber genau auszufällen, zwischen 1000 und 1001 Decigramme, b. h. fie ift im Mittel = 10001/2. Der Gehalt ber Normalauflofung ift also um 1/2 Taufendtel zu schwach. Um ihn zu berichtigen, fügt man von ber ichon beigemischten concentrirten Rochfalglosung $(2^{\text{Kil.}}, 1708 + 0^{\text{Kil.}}, 0353 = 2^{\text{Kil.}}, 2061)$ noch 1/2 Taufendtel gu, namlich 1,1 Grm., und fchreitet bann gu einer neuen Prufung.

Wenn es sich barum handelt, bem Gehalte einer Aufsthlung fehr nahe zu kommen, so thut man wohl, im Fall man ber Flussigkeit nicht hintangliche Beit lassen will, sich vollkommen aufzuhellen, um im Stande zu fein, die leiche teste Trubung wahrzunehmen, sich eines Kiltrums zu bedienen.

Eine größere Genauigkeit, als die bis zum vierten Theile eines Taufendtels, ift überdieß illusorisch, und die genauesten Probirwagen zeigen es nicht mehr an. Sobald man bem richtigen Berhältniffe sehr nahe ift, besteht das sicherste Mittel darin, zwei Stengelgläser mit der Fluffigkeit zu füllen, in das eine mehrere Tropfen Behent-Rochsalzauslösung, in das andere aber eben so viele Tropfen von der Zehent-salpeter-sauren Silberausschung zu gießen. Man untersucht, auf welcher Seite sich die Trübung zeigt *) und seht die Prüfung

^{*)} Es ift zu bemerken, bag bie Rormalaufibsung, fobald fie ihr rich:

bei Normalausidsung fort, nachdem man die Flüssigkeiten aus beiben Gläsern zusammengegossen hat, benn da gleiche Menzgen der Salze und Silber-Behent-Aussidsungen sich wechselseiztig ausheben, so wird dadurch in der Probe nichts geändert. Wenn der Gehalt der Normalaussidsung einmal ganz bestimmt ist, so summirt man sämmtliche Mengen von concentrirter Kochsalzausidsung, welche angewendet wurden, desigleichen die des Wassers, so daß bei Bereitung einer neuen Normalzaussidsung man die Flüssigkeiten nur in dem gefundenen Verzdätnisse zu mengen hat, um sogleich, oder doch beinahe, das richtige Verhältnis zu tressen.

Bei ber Bestimmung bes Sehalts ber Normalauslössung seiten wir immer voraus, daß er zu gering ausgefallen sei, und daß man also zu der Austösung eine gewisse Menge Rochsalz zusügen mußte; ware er dagegen zu groß ausgessallen, so hatte die Flüssigkeit mit der Zehent-Silberauslösung einen Niederschlag gegeben, und aus der Zahl der Cubikenstimeter oder Tausendtel Silber, die nöthig gewesen waren, um den Ueberschuß von Rochsalz abzuscheiden, wurde man erfahren haben, wie viel Wasser man hatte zusetzen mussen, um zum richtigen Verhältnisse zu gelangen. Man habe z. B. zwei Tausendtel Zehent-Silberauslösung nöthig gehabt, so wurde man zum ganzen Gewichte der Normalauslösung zwei Tausendtheile dieses Gewichtes, nämlich 0,2 Kilog. oder 200 Gramme Wasser haben zusehen mussen.

Aufbewahrung ber Rormal = Rochfalzauflösung.

Glasgefäße find am geeignetsten, um bie Normalaufid= fung aufzubewahren, weil sie ben Gehalt berfelben nicht ver=

tiges Berhaltniß hat, sei es mit salpetersaurem Silber, sei es mit Rochsalz, nur leichthin getrübt wirb.

andern. Im Sandel findet man eine Art Flaschen von buntlem Glase, dames-jeannes genannt *), welche 50 — 60
Litres aufnehmen und zu diesem Zwecke mit Bortheil angewendet werden. Die 9te Figur stellt eine solche Flasche vor,
welcher der Reif eines Siebs als Untersat dient. Sie ist
auf Litre oder Kilogramme Wasser geaicht, und ein Wasssab
von Papier, welcher auf ihrer Obersläche angebracht ist. In Indian ieder Zeit an, wie viel Flussigkeit sie enthälte IVERCT

Sie ist durch ein hydraulisches Benkil von Gifendicht verschlossen, dessen Glode oder Deckel jedoch aus Ging bet steht. Die nahere Einrichtung bavon ersieht man and bet 10ten Figur. Die Luft kann nur durch die gerade Rohre T eindringen, und dann nicht wieder herauskommen; es ist demnach keine Berdunstung zu befürchten. Die Hohlung des Bentils muß ungesähr 2 Decimeter tief sein; man füllt sie mit Quecksilber, aber nur dis zu einem Drittel ihrer Hohe, weil eines Theils das Einsenken der Glode, anderen Theils der Luftbruck, (welcher, so oft Luft in die Flasche eindringt, außen, um die ganze Liefe der Röhre unterhalb der Obersstäche der Flüssigkeit, stärker ist als innen) ein Uebertreten des Quecksilbers veransassen könnte.

Man zieht die Missigfeit aus der Flasche mittelst eines mit einem Hahne versehenen Hebers S; da jedoch ein solscher Heber, wenn man ihn nicht von Metall versertigen läßt, gebrechlich und unbequem zu handhaben ist, so möchte es vorzuziehen sein, den Boden der Flasche zu durchbohren (Fig. 11), und mittelst einer Platte, die auf den Boden paßt und mit demselben verkittet ist, an der Deffnung eine mestallene Röhre T anzubringen. Diese Röhre erhebt sich etwas

^{*)} Flaschen, worin die sogenannte englische Schwefelsaure versandt wird.

über ben Boben ber Flasche und ift mit einem kleinen Sute versehen, damit bas Quecksilber, welches etwa von bem Bentile herabfallt, nicht hineinkommen kann. Auf ber andern Seite endigt sie in einer engeren Rohre, um das zu schnielle Absließen ber Auflösung zu verhindern. Spaterhin wollen wir einen Behalter von Metall beschreiben, welcher bei allen Borzügen eines Glasgefäßes keinen seiner Nachtheile besigt.

Anwendung bes vorhin beschriebenen Berfahrens, um ben Gehalt einer Silberlegirung gu beftimmen.

Diese Legirung fei biejenige ber frangofischen Mungen, beren mittlerer Gehalt auf 900 Taufenbtheile festgefest ift, welcher jeboch zwischen 897 bis 903 schwanken barf, ohne barum aufzuhoren, gesehmäßig zu fein. Man nimmt bavon 1 Gramma und loft es in ber Flasche (Fig. 8) mit ungefahr 10 Grammen Salpeterfaure zu 320 B. auf *); um bie Auffofung zu beschleunigen, fiellt man die Flasche in Baffer, welches in einem offenen eisernen Gefäße erhitet wird, und verhindert die Berührung bes Metalls mit dem Glafe burch ein bazwischen gebrachtes Studchen Tuch. Benn alles aufgeloft ift und die Flasche fich etwas abgefühlt hat, vertreibt man die falpetrigfauren Dampfe mit Bulfe eines Blafebalgs (Fig. 13), beffen Abzugerohre aus einer gebogenen Glaerohre besteht, welche burch einen Kortstopfel mit der schraubenformig ausgebohrten kupfernen Dille D verbunden ift. Operation muß eben fo, wie die Auflofung ber Legirung in ber Salpeterfaure, unter einem Rauchfange vorgenommen

^{*)} Diese Menge Salpeterfaure nimmt man leicht mit Salfe einer Saugrohre P (Fig. 12), welche bis jum Striche a b 7,7 Gramme Baffer enthalt, und beren Stiel so enge ift, bag man feinen In- halt vernachläffigen kann.

werben, beffen Bug ftart genug ift, um bie falpetrigen Dampfe mit fich fortzureißen.

hat man nun bas Sießglas (Fig. 1) mit ber Normalsfalzissung gefüllt und tarirt, so läßt man gegen 90 Gramme davon in die Auslösung der Legirung ablausen; es seien 89,85 Gramme. Die Flüssigkeit wird geschüttelt und nacheher ein Cubikcentimeter Zehent Salzausidsung zugegossen, entsprechend einem Tausendtel Silber. Trübt sie sich, so schüttelt man und setzt noch ein Tausendtel Rochfalz zu, und so fort, dis das zuletz zugesetzt Tausendtheilchen nichts mehr niederschlägt. Angenommen, es sei das vierte gewesen, so zählt man dieses nicht, da es ohne Wirkung war, und von dem dritten, welches nur zum Theile nöttig war, berechnet man bloß die Hälfte. Der Werth der Legirung, dis zur Seenauigkeit eines halben Tausendtels bestimmt, ist dem zu Folge gleich 898,5 + 2,5 = 901.

Will man bem Gehalte ber Legirung noch naher komsmen, so kann man, sobald ein zugesetzes Tausendtel keine Trübung mehr bewirkt, mit halben Tausendteln ber Silbers losung rudwarts prufen. Hierbei muß man aber, um jedem Irrihum zu begegnen, die angewendeten Tausendtel Kochsalz mit Kreide auf eine schwarze Tasel schreiben und ihnen das Beichen + vorsetzen, während man den halben Tausendteln des salpetersauren Silbers daneben das Beichen — beilegt.

In unserem Beispiele also wird man nach dem Zusate von 4 Tausendteln Kochsalz, wovon das lette keinen Ginfluß hatte, $1\frac{1}{2}$ Tausendtel salpetersaures Silber beimischen, und dadurch $1\frac{1}{2}$ Tausendtel Kochsalz zerseten. Wenn hierauf in der geklärten Flüssigkeit $\frac{1}{2}$ Tausendtel salpetersaures Silber keinen Niederschlag mehr hervordringt, so wird es nicht in Anschlag gebracht und auf der Tasel ausgestrichen. Man

schließt hieraus, daß die Menge salpetersauren Silbers, welche nothig ist, den Ueberschuß des Kochsalzes zu zersetzen, mehr als 1 und weniger als $1\frac{1}{2}$ Tausendtel, d. h. beiläusig $1\frac{1}{4}$ Tausendtel beträgt. Also die wirklich nothwendige Anzahl von Tausendtheilen des Kochsalzes ist 4-1,25=2,75. Der Werth der Legirung ist mithin 898,50+2,75=901,25.

Anderes Beispiel. Alles bleibe wie vorher, aber das erste Tausendtel Salz gebe keinen Niederschlag; so beweist dieß, daß man zuviel Normalausidsung genommen hat, und daß sich in der Flussigkeit ein Ueberschuß von Salz besindet. Man setzt ein Tausendtel Silber zu und schüttelt; kurz, man versährt wie früher, nur daß man jetzt salpetersaures Silber anwendet. Gesetz, ein zweites Tausendtel bleibe ohne Wirzkung, so weiebt sich der Gehalt der Legirung zu 898,5 — 0,5 = 8,50. Um ihrem wahren Werthe näher zu kommen, so zersetzt man die beiden letzten Tausendtel Silber durch zwei Tausendtel Salz, und gießt dann wieder ein halz bes Tausendtel Silber zu. Man weiß schon, daß dadurch eine Trübung entstehen muß; aber ein anderes halbes Tausendtel bewirkt vielleicht keine mehr, und in diesem Falle ist der Geshalt der Legirung 898,50 — 0,25 = 898,25.

Dieses Berfahren, über welches es wohl unnothig ift, und im Augenblicke weiter zu verbreiten, weil man bas ans bere Berfahren, welches wir noch zu beschreiben haben, zum Theil barauf anwenden kann, ift allgemein, und giebt mit Schärfe ben Sehalt einer Legirung, wenn er annahernd im Boraus bekannt war, und dieß kann burch einen vorläusigen Bersuch immer erzielt werden.

Probe auf nassem Wege, wenn die Normal= Kochsalzauslösung dem Volume nach ge= messen wird.

Das Messen ber Normalsalzauslösung, bem Gewichte nach, hat, wie schon erwähnt wurde, ben Borzug, von der Temperatur unabhängig zu sein, benselben Grad der Genauigkeit zu besitzen wie die Wage, und keiner Correction zu bedürsen. Den Uebelstand abgerechnet, daß es, der Wägung wegen, zeitraubend ist, ein Nachtheil, den Uebung und bessonders Gewandtheit in den Manipulationen bedeutend versmindern können, tragen wir kein Bedenken, ihm den Vorzug zu geben. Das Messen, dem Raume nach, geminicht alle diese Bortheile, aber bei einer genügenden Stelle hat es benjenigen, weit schneller zum Resultate zu führen, und das neue Versahren sur zahlreiche und tägliche Probirversuche anwendbar zu machen.

Die Normalsalzlösung, dem Bolume nach gemessen, wird so zubereitet, daß man davon bei einer bestimmten Temperatur 100 Cubifcentimeter oder ein Bolum, gleich dem von 100 Grammen Wasser, bedarf, um gerade 1 Gramme Silber auszufällen. Die Flussigkeit kann auf einer constanten Temperatur erhalten werden, und in diesem Falle erfordert der Versuch keine Correction, oder auch ihre Temperatur ist veränderlich, und in diesem Falle muß hierauf Rucksicht genommen werden.

Diese beiben Umftanbe andern nichts. im Befen bes Berfahrens, aber sie sind wichtig genug, um einige Abandezrungen hinsichtlich ber Apparate nothig zu machen; bieß ver-

anlaßt uns, jede dieser Methoden besonders zu behandeln. Wir wollen die letztere zuerst beschreiben, weil sie, unserer Erfahrung nach, den Vorzug verdient; die andere soll spåter, im Anhange, abgehandelt werden.

Mittel, ftatt bes Gewichtes, ben Raum zu meffen.

Um biese Mittel angeben zu konnen, wollen wir einste weilen annehmen, die Normalsalzlosung sei im Boraus bereitet worden und ihr Barmegrad sei constant. Nach der Hand können wir leicht ihre Bereitungsart auseinandersetzen, so wie die Berichtigungen erörtern, welche der Wechsel ihrer Temperatur erheischt.

Ein Bolum von 100 Cubikcentimeter Auflösung erhålt man leicht mittelst ber Saugröhre Fig. 14, welche die
Einrichten at, daß bis zu dem Theilstriche a b mit Wasser
gefüllt. Auf an ihrer Spitze wohl abgetrocknet, sie bei der
Temperatur von 15°*) 100 Grammen Basser in einem
zusammenhängenden Strahle ausstießen läßt. Wir
sagen absichtlich, in einem zusammenhängenden
Strahle, weil einige Zeit nachber die Saugröhre noch 2
oder 3 Tropsen liefert, welche nicht mit gezählt werden durfen. Das Gewicht der Normalaussosung, welches auf diese
Weise dem Maße nach und mit gehöriger Sorgsalt genommen
ist, schwankt, von einem Ertreme zum andern, höchstens um
2½ Centigramme oder um den vierten Theil eines Zausendtels; im Mittel wird also der Unterschied nur halb so viel



^{*)} Es ist ohne Belang, ob die Saugröhre genau 100 Cubikcentimeter halte; ja es ist nicht einmal nothig, daß die Instrumente verschies bener Arbeiter unter einander vergleichdar seien; wohl aber müssen es die desselben Arbeiters sein. Wir nehmen die Temperatur von 15° deshalb an, weil sie in unsern Klimaten die gewöhns lichste ist.

ausmachen. Die einfachfte Urt, ein Dag Normalfalzaufids fung zu nehmen, besteht in Folgenbem:

Man senkt die Mundung c der Saugröhre in die Aufslöfung, saugt mit dem Munde an der oberen Deffnung, und hebt die Flussigkeit dis nach a oberhalb des kreissörmigen Striches a d. Hurtig seht man hierauf den Zeigesinger der einen Hand auf diese Deffnung, zieht die Saugröhre aus der Flussigkeit empor, und ergreift sie auf die in Kig. 15 dargestellte Beise. Der Strich a d muß in gleicher Höhe mit dem Auge gehalten werden, worauf man die stüffige Säule so weit herabsinken läßt, dis ihre Oberstäche gerade die Ebene a d berührt. Sogleich läßt man die Mundung c der Saugröhre los, indem man den Finger entsernt, wors auf sie gestützt war, trocknet sie ab, und leert sie in das zur Aufnahme der Flussigkeit bestimmte Gesäß, wobei getragen werden muß, sie wegzunehmen, sobald wirkte Erzguß erfolgt ist.

Wenn man die Rohre durch Auffaugen gefüllt hat, und nun zu schwierig findet, den Zeigefinger so schnell auf die obere Deffnung zu pressen, daß der Flussisteit keine Zeit bleibt, unter den Strich ab herabzusinken, so kann man wahrend des Herausziehens die Deffnung mit dem Munde verschließen; sodann seht man den Mittelsinger der einen Hand auf die untere Deffnung, nimmt die Zunge von der oberen weg und schließt sie mit dem Zeigesinger der anderen Hand.

Das so eben beschriebene Berfahren, um ein Maß Normalsalzissung zu erhalten, ist außerst einsach, ba es keines besonderen Apparates bedarf; wir wollen aber noch ein anberes angeben, welches leichter auszusühren und zugleich viel sicherer ist.

Nach diefer Methode wird die Saugrohre von oben

wie eine Flasche gefüllt, und kann nicht von ihrer Stelle bewegt werden. In der 16ten Figur ist dieser Apparat abgebildet. D. und D' sind zwei durch einen Hahn R getrennte Dillen. Die obere ist schraubensormig ausgebohrt, und nimmt vermittelst eines Korkstöpsels L die Röhre T aus, welche die Salzausidsung zuleitet. (Siehe Fig. 22.) Die untere Dille ist an die Saugröhre gekittet; sie trägt einen Lusthahn R' und eine Schraube V. Letztere dient zur Regulirung einer kleinen Dessnung, welche bestimmt ist, die Lust langsam in die Röhre eindringen zu lassen. Unterhalb des Hahns R' ist an die Dille eine silberne Röhre N von engem Durchmesser angelöthet; durch sie ergiest sich die Ausschung in die Saugröhre, während der Lust, welche verdrängt wird, durch den Hahn R' ein Ausweg gestattet ist.

Der te Figur zeigt ben so eben beschriebenen Apparat von eine Soern Seite. Man bemerkt an bem Hahne R'eine Munbung m, in welche bas Ende Q bes kegelfdrmigen Rohrs T mit Reibung eingeht; es hat den Zweck, die Luft aus der Saugrohre zu ziehen, wenn man sie von unten fullen will.

Die Saugrohre wird durch zwei wagerechte Arme H, K4, Fig. 18, welche um eine gemeinschaftliche Are A A besweglich sind, und sich vermittelst zweier, der Länge nach geshenden Spalten verlängern und verkürzen können, getragen. Die sind für immer an zwei Schraubenhüllen e, e' befestigt, und ihr Abstand kann durch dazwischen gelegte Scheiben von Holz oder Kork, oder auch durch Gegenschrauben 0,0' geänsbert werden. In dem oberen Arme H ist ein Loch angesbracht, in welchem durch den Druck einer Holzschraube die Dille der Saugröhre sestgehalten wird. Das correspondirende Loch in dem unteren Arme ist weiter; die Spise der Röhre wird darin durch einen Korkstöpsel L gehalten. Die ganze

Borrichtung wird vermittelst bes Armes P an dem Borsfprunge einer Mauer ober an jeder beliebigen anderen Stute festgeschraubt.

Die Art, wie man die Rohre füllt, ist sehr einsach. Man beginnt damit, den Zeigefinger der linken Hand auf die untere Mündung c zu sehen; dann öffnet man die beiden Hahne R und R'. Wenn die Flüssigkeit dem Halse der Saugröhre nahe kommt, hemmt man ihren Aussluß, und sobald als sie sich einige Millimeter über den Strich a b erzhoben hat, schließt man beide Hahne und entsernt den Finzer. Es bleibt jeht nur noch übrig, die Flüssigkeit die zu dem Theilstriche a b ablaufen zu lassen, und dafür Sorge zu tragen, daß außen nichts hängen bleibt.

Die lettere Bedingung ist leicht zu erfüllen. Sobalb ber Finger von ber Mundung c entfernt ist, har man einen feuchten Schwamm m, Fig. 19, wider dieselber der mit eis nem Stuck Linnenzeug umwunden ist und die überstüssige Ftüssigkeit, nach Maßgabe wie sie herabträufelt, aufnimmt. Der Kurze halber wollen wir diesen Schwamm das Wischzeug nennen; und die Saugröhre nennen wir abgewischt, wenn außerhalb ihrer Mundung keine Flussigkeit mehr hangt.

Bur Bequemlichkeit ber Operation hat man bas Wischzeug in eine Rohre von Blech eingezwängt, die trichterformig ausgeht und unten offen ist, um die Flusseit, welche ber Schwamm nicht mehr zuruchalten kann, in einen Behälter C, an welchen die Rohre gelothet ist, ablaufen zu lassen. Das Wischzeug läßt sich leicht wegnehmen, um es auszuwasschen, und ein kleines Stuck Holz o bient, um es erforderlichen Falls der Saugröhre naher zu bringen *).

^{*)} Spater haben wir vorgezogen, bem Bifchzeuge folgende Ginrich:

Damit bie Fluffigfeit in ber Saugrohre bis ju bem Striche a b herabfinten tann, lagt man, mabrend bas Bifchzeug bie untere Spige berührt, burch Aufbrehung ber Schraube V, Sig. 18, gang langfam guft einbringen, nimmt in bemfelben Augenblicke, ba die Oberflache ber Rluffigkeit ben Strich berührt, bas Wischzeug weg, und fest an beffen Stelle bie Flasche F (Fig. 19) unter bie Munbung ber Saugrohre. Da bie Bewegung rasch und ohne Zaubern geschehen muß, fo ftellt man bie Flasche in einen Cylinder von Blech, von unbedeutend großerem Durchmeffer, ber mit bem Behalter und Bischzeug zusammenhangt. Der ganze Apparat ruht auf einer Platte von Gifenblech, Die fich zwischen zwei Leis ften bewegen lagt, wovon bie eine eingefalzt ift, um ben Rand ber Platte aufnehmen zu konnen. Die Bewegungen ber letteren find burch zwei Querholzer begranzt, fo bag, wenn fie Trch eines berfelben aufgehalten wird, bie Spige ber Saugrohre entweder mitten über bem Salfe ber Flasche ftebt, ober bas Wischzeug berührt. Dan begreift leicht, bag es vortheilhaft ift, ben Butritt ber Luft in bie Saugrohre, sobald er einmal burch die Schraube V gestattet ift, nicht wieder zu unterbrechen, weil die Bewegung vom Bischzeuge gur Rlafche fcnell genug ausgeführt werben tann, um einem

tung zu geben: Um bas obere Ende eines geflochtenen und etwas elastischen Eisenbraths, Fig. 20, wird ein kleiner Streisen Tuch t gewunden; bas andere Ende kittet man in einen Eplinder von Blech, der unten verschlossen und oben mit einem Rande oder Aufsage versehen ist, um die Flüssigkeit abzuleiten, welche von dem Wischzeuge in den Behälter herabsließt. Dieser Cylinder steckt in einem anderen, der an den Boden des Behälters gelöthet ist, und behauptet eine feste Stellung mit hülse zweier Ohren O, welche in zwei, an dem andern Cylinder angebrachte Ausschnitte eingehen. Der innere Cylinder erscheint auf der Figur nicht ganz eingesenkt, dam man das Ohr bemerken kann.

Eropfen Auflosung keine Beit zu laffen, sich zu bilben und loszureißen.

Temperatur ber Muftofung.

Nachdem wir auseinandergesett haben, auf welche Art die Normalsalzibsung, dem Bolume nach, gemeffen wird, wollen wir das Mittel angeben, welches uns zur Bestimmung ihrer Temperatur am passenbsten schien.

Der Thermometer wird in eine Glasrohre T, Sig 21, gestedt, wodurch bie Fluffigfeit laufen muß, um gu ber Saugrohre zu gelangen. Er hangt an einem Korke, ber, um bie Auflofung durchzulaffen, an vier Stellen ausgeschnitten ift. Die Scale ift auf ber Rohre felbft eingegraben, und wiederholt sich auf ber andern Seite, um durch das Zusammentref= fen der doppelten Theilstriche die Richtung bes Auges in ber Sobe ber Quedfilberfaule zu bestimmen. Um uneren Theile ift die Rohre mit einer engeren zusammengelothet, welche burch einen Korkftopfel B' mit ber Dille bes Sahnes ber Saugrohre zusammenhangt. Dben hat man eine schraubenartig ausgebohrte Dille angefittet, die ihrerfeits burch einen Rorf B mit bem ebenfalls schraubenformig ausgebohrten Enbe ber Robre T' in Berbindung flebt; die lettere-Robre hangt an bem Behalter ber Normalfluffigkeit. Die Korkstopsel, welche bie verschiedenen Theile bes Apparats verbinden, geben ihm eine gewiffe Biegfamteit, und geftatten, ihn in febr furger Beit auseinander ju nehmen und wieder aufzustellen; es ift aber nothwendig, bag bie Glas- und Metallrohren gang burch dieselben geben, bamit fie unter bem Drucke, welchen fie auszuhalten haben, nicht zusammengebruckt werben. man Sorge tragt, fie mit etwas Talg ju umgeben und ihre Poren zu verftopfen, fo werden fie gang luftbicht.

Aufbewahrung ber Normal-Rochfalzauflösung in metallenen Gefaßen.

Wir haben biefen Gegenstand schon besprochen, und es tonnte unnothig scheinen, nochmals darauf zurückzukommen; aber es ift hier die Rede von Metallgefäßen, über welche es einer ausführlicheren Erorterung bedarf.

Die 22ste Figur stellt ein cylindrisches Gefäß von Aupfer C vor, das ungefähr 110 Litre aufnehmen kann; Z, zu derselben Figur gehörig, giebt davon einen Durchschnitt. An seinem Boden ist eine Dille D angelothet, woran sich die mit einem Hahne versehene Röhre T schließt; diese ist es, durch welche die Austössung zu dem Saugglase gelangt. Die obere Fläche des Gefäßes ist etwas concav; sie zeigt eine Deffnung, die durch einen Schraubenstöpsel B verschlossen wird, dessen Rand auf ein Leder preßt. Durch diesen Schpesel geht eine Röhre t die saft auf den Grund des Gefäßes hinab; Luft kann durch dieselbe zwar eindringen, ohne daß ihr jedoch ein Ausweg gestattet ist; so daß also eine Berbunstung gehindert ist. Ist der Apparat nicht im Gebrauch, so kann man die Röhre mit einem Stöpsel w verschließen.

Die Menge ber enthaltenen Fluffigkeit kann man jeden Augenblick, mit Hulfe eines Maßes von Holz I, erfahren; es ist nach Litre graduirt, und wird senkrecht in die Fluffigkeit eingetaucht; man braucht es jedoch selten. In der That läßt sich das in den Cylinder einzubringende Wasser mit einer Flasche von bekanntem Inhalte genauer messen, als mit der Eiche I, und von dem Zeitpuncte, wo die Flufsigkeit zu Ende geht, wird man überdieß zeitig genug durch das Geräusch in Kenntniß gesetz, welches die durch die Röhre in den Cylinder eindringende Luft verursacht, und das aufhört, sobald die Mündung der Röhre nicht mehr unter Wasser sieht.

Um aber nicht unversehends von Auflösung entblößt zu sein, thut man wohl, unterhalb ber Mundung ber Rohre eine, für bie Bersuche eines Tages hinreichende Menge bavon zu laffen *).

Rupfer, reines sowohl wie verzinntes, wird burch gleich= zeitige Berührung mit Salzauflofung und Luft angegriffen, und bie Auflofung nimmt baburch an Gehalt fortbauernd ab. Man kann biefem Uebelftanbe baburch abhelfen, bag man ben Cylinder inwendig mit Brunnenkitt (mastic de fontainier) überzieht, nachbem man ihn burch Bufat von einem Drittel feines Gewichtes gelben Bachfes etwas geschmeibiger gemacht Um diese Operation zu bewerkstelligen, entfernt man bie Robren T und t, und trodnet ben Cylinder vollkommen aus, indem man ihn erwarmt, und mittelft eines Blafebalges Luft hindurch treibt. Hierauf gießt man ein fehr heißes Gemenge von 11/2 Kilogr. jenes Kittes und 1/2 Kilogr. gelben Bachfes hinein, vertheilt ben Ritt gleichformig auf beiben Boben, giebt bann bem Cylinder eine moglichft horizontale Lage, und breht ihn fo lange, bis ber Ritt erkaltet ift. Der Ritt hangt fich fest an bas Rupfer an, und ein Gebrauch von fast einem Sahre ließ bierbei nicht ben geringsten Nachtheil entbeden **).

Alle vorher beschriebenen Theile, fo zusammengefest,

^{*)} Wir gebrauchten im Anfange eine Rohre von Glas, um ben oberen Abeil bes Splinbers mit bem unteren in Berbinbung zu feten; wir haben sie aber wieber abgeschafft. Der Berschluß bes Gefäßes wurde baburch um vieles genauer.

^{**)} Demungeachtet fügen wir bie wichtige Bemerkung bei, bag man von Beit zu Beit bie Normalsalzidsung prufen, und wenn sich Anlas bazu vorsindet, dem Gehalte der Legirung die nothige Berichtigung geben muß, nachdem man ihn gerade so bestimmt hat, als ob die Auslösung sich nicht verändert hatte.

wie es Fig. 22 zeigt, bilben ben vollständigen Apparat, um bie Normalausibsung aufzubewahren, ihre Temperatur zu bestimmen und ihr Bolum zu messen.

Bubereitung ber Normalsalgauflösung, wenn sie bem Bolume nach gemeffen wirb.

Die Normalfalzlofung, bem Bolume nach gemeffen, wird, wie die dem Gewichte nach gemeffene, zubereitet. Wir haben also bem, Seite 15, Gefagten nur wenig zuzuseten und verweisen den Leser borthin.

Kann der Eylinder, zufolge unserer Annahme, gegen 110 Kilogr. Wasser fassen, so bringt man nur 105 hinein, damit Platz genug bleibt, die Flüssigkeit umzurühren, ohne daß sie überstießt. Nach der Bedingung, die man sich vorssetz, daß 100 Cubikcentimeter oder ½0 Litre Austdssung gerade so viel Salz enthalten sollen, um ein Gramme reines Silber niederzuschlagen, und indem man das Aequivalent des Silbers zu 13,516, das des Kochsalzes aber zu 7,335 setz, sindet man die Menge reinen Salzes, welche in 105 Litre Wasser aufgelöst werden muß, und die 105 × 10 = 1050 Grammen Silber entspricht, aus der Proportion: 13,516: 7,335 = 1050 Grm.: x = 569,83 Grm. Und da die Ausschung des gewöhnlichen Kochsalzes, deren wir und Seite 16 bedienten im Filogramme nahe genau

Und da die Austofung des gewöhnlichen Kochsalzes, beren wir und Seite 16 bedienten, im Kilogramme nahe genau 250 Grammen davon enthält, so ergiebt sich, daß man 2279,3 Grm. jener Austosung zu nehmen hat, um 569,83 Grm. Salz zu bekommen *). Wenn die Mengung vollkom-

^{*)} Da die 2279,3 Gramme Auflösung 569,83 Salz, und demnach 1709,5 Waffer enthalten, so muß man dieses Wasser bei den 105 Litres in Anschlag bringen, d. h., ungefähr nur 103,3 anwenden.

men bewerkftelligt ift, so muffen Rohren und Saugrohre mehrmals gewaschen werben, indem man etwas von der Aufzlösung durch dieselben laufen läßt, welches man nachher wieser in den Cylinder zurückgießt. Nach jedem Auswaschen rührt man von Neuem, und bestimmt endlich die Stärke der Auslösung, wobei vorausgesetzt ist, daß sich die Temperatur nicht geändert habe.

Um biefen Endzweck bequemer zu erreichen, bereitet man vorher zwei Zehent= Auflösungen, die eine von Silber, die andere von Kochsalz.

Die Zehent-Silberauflösung erhält man, wie schon gesfagt wurde, durch Auslösen eines Grammes Silber in Salspetersäure, und Verdunnung der Auslösung mit Wasser, bis zum Umfange eines Litres.

Die Zehent-Rochsalzaustösung könnte man sich verschaffen, durch Austösung von 0,543 Grammen reinen Rochsalzes in so viel Wasser, daß dadurch gerade ein Litre entstünde, aber wir wollen sie mit der Normalaustösung, welche zu einer gewissen Stärke gebracht werden soll, selbst bereiten, indem wir ein Maßtheil der letzteren mit neun Maßtheilen Wasser vermengen; freilich ist diese Austösung mit der des Silbers nicht streng übereinstimmend, und kann es dann nur werden, wenn die zu ihrer Bereitung verwendete Normalauslösung selbst erst zu ihrer wahren Stärke gebracht ist*). Ende

^{*)} Ungeachtet die Rormalauflösung nicht ihre eigentliche Starke hat, so kann man sich ihrer doch zur Bereitung der Zehentauflösung bebienen. In der That, sie sei die nache 10 Tausendtel oder ein hunderttel genau: so wird die Zehent-Austofung benselben Grad der Genauigkeit besiehen. Gebraucht man 10 Tausendtel der letzeren, so wird der begangene Irrthum den zehnten Theil eines Tausendtels ausmachen, und nur den hundertsten Theil davon, wenn man nicht mehr als 1 Tausendtel anwendet. Fehler der

lich stellt man im Boraus mehrere Flaschen, Fig. 8, zurecht, in beren jeber 1 Gramme Silber mit 8 — 10 Grammen Salpetersaure aufgelost wirb. Umschreibungen zu vermeiben, wollen wir sie Probeflasch en nennen.

Runmehr, um ben Gehalt ber Normalaufiosung zu erforschen, gießt man bavon eine Saugrobre voll in eine Probeflasche, und schuttelt beftig bie Fluffigfeit, um fie flar gu Nach einigen Augenblicken ber Rube fest man 2 machen. Lausendtel Behnt-Salzaufibsung ju, welche, wie wir annehmen wollen, einen Nieberschlag bewirken. Die Normalflus= fiakeit ist folglich zu schwach, wie zu erwarten, ba bas angewendete Rochfalz nicht vollkommen rein war. fcuttelt und gießt noch 2 Taufenbtel zu, bie gleichfalls eine Rallung hervorbringen. Auf diefe Beife fahrt man fort, immer 2 Taufenbtel auf einmal zuzuseten, fo lange bis tein Gefett, man habe in allem 16 . Nieberschlag mehr entsteht. Taufendtel hinzugebracht. Die beiben letten, die ohne Birfung waren, tonnen nicht beruchsichtigt werben; die beiben vorhergehenden waren nur zum Theile nothwendig, b. h. man bedurfte beren mehr als 12, aber weniger als 14, ober im Mittel 13.

Alfo in bem Buftande, worin fich bie Normalauflosung befindet, braucht man 1013 Theile, um 1 Gramme Silber auszufällen, während nur 1000 nothig fein follten. - Man findet die Menge concentrirter Salzauflosung, welche zuges

Art konnen füglich vernachläftigt werben; gleichwohl muß man eine neue Zehentausibsung machen, sobalb bie Normalausibsung ihre wahre Starke erreicht hat. Wir haben biese, an einem anbern Orte schon einmal gemachte Bemerkung hier für Diejenigen wieberholt, welche sich vielleicht mit bem Probirversahren auf nassem Wege, die Auslösung bem Volume nach gemeffen, begnügen.

sett werden muß, indem man bebenkt, daß die anfänglich angewendete Menge, nämlich 2279,3 Grammen, einen Geshalt von nur 1000 — 13 = 987 Zausendteln bewirkte, und bemnach die folgende Proportion-ansett:

987: 2279,3 = 13: x = 30,02 Gramme. Diese Menge Salzlauge, mit ber Normalausidssung vermischt, wird ihren Gehalt berichtigen; es fragt sich nun, um wie viel?

Nachdem Rohren und Saugrohre mit ber neuen Auflosung ausgewaschen find, behandelt man ein anderes Gramme Silber. Man findet zum Beispiele, indem man nur Taufendtel auf einmal zusett, bag bas erfte fallt, bas zweite aber nicht mehr. Die Auflösung ist mithin noch zu schwach, und ibr Gehalt liegt zwischen 1000 und 1001, b. h. er wird fein = 10001/2; aber man muß ihm noch naber kommen. Man gießt in die Probeflasche 2 Tausendtel Bebent-Gilberlojung, welche naturlich 2 Taufendtel Rochfalz zerfeten muf= fen, wodurch alfo bie Operation auf den anfanglichen Stand= punct zurudgeführt wirb. Wenn man, nachbem fich bie Fluffigkeit geklart hat, ein halbes Taufendtel Bebent = Auflofung augießt, fo muß nothwendig eine Erubung erfolgen, aber ein zweites bewirkt vielleicht keine mehr. Die Starke ber Normalfluffigkeit wird bemnach zwischen 1000 und 10001/2 liegen, ober gleich fein 10001/4.

Mit dieser Stärke kann man sich begnügen; will man sie aber noch berichtigen, so erinnert man sich, wie vorhin, daß die beiden zugesetzen Mengen von Salzlauge, nämlich 2279,3 + 30,02 = 2309,32 Gramme, nicht mehr als 999,75 Tausendtel ausgemacht haben, und daß folglich eine neue, jenem ¼ Tausendtel entsprechende Menge hinzugebracht werden muß. Man könnte also die Proportion ansetzen

999,75:2309,32=0,25:x.

Aber ba bas erfte Glied von 1000 kaum verschieden ist, so beschränkt man sich, um x zu finden, auf $\frac{0,25}{1000}$ von 2309,32, und erhalt 0,577 Gramme für das Gewicht der noch zuzussehenden Salzlauge.

Es ift unbequem, so kleine Mengen Salzaufibsungen mit der Wage zu nehmen, aber leicht geschieht es nach folgenbem Berfahren.

Man wiegt 50 Grammen biefer Lauge, und verdunnt sie mit so viel Wasser, daß sie gerade ein halbes Litre oder 500 Cubikcentimeter einnimmt. Eine Saugröhre von ein Cubikcentimeter Inhalt, mit diesem Gemische gefüllt, entspricht also einem Decigramme der ursprünglichen Auslösung, und da die Saugröhre in ungefähr 20 Aropsen zerfällt, so stellt jeder Aropsen 5 Milligramme Lauge vor. Durch anz gemessene Berdunnung der Salzlauge könnte man zu noch kleineren Mengen gelangen; aber eine noch weiter getriebene Schärse würde gänzlich unnüh sein.

Die angeführte Methode, die Normalstüssseit zur nösthigen Starke zu bringen, ist wirklich weniger weitläuftig, als es vielleicht den Anschein haben durfte. Ueberdieß muß man berücksichtigen, daß wir Austösung für mehr als 1000 Bersuche bereitet haben, und daß bei einer neuen Bereitung man den wahren Gehalt entweder sogleich trifft, oder doch demselben ganz nahe kommt, wenn man sich die Menge der angewendeten Salzlauge und des Bassers aufnotirt.

Correction ber Normalfalzausidsung auf ihre Starte bei Beranberungen ber Temperatur.

Wir haben mahrend der Gehalts-Beffimmung ber Rormalfalzaufibsung eine unveränderliche Temperatur vorausgefest. Proben, welche unter benfelben Umftanden gemacht werden, bedürfen keiner Berichtigung; andert sich aber die Temperatur, so wird dasselbe Maß Austösung nicht mehr diesselbe Menge Kochsalz enthalten. Geset, die Salzaustösung sei bei 15° gemessen worden. Herrscht nun im Augenblicke des Bersuchs eine Temperatur von z. B. 18°, so wird die Auflösung zu schwach sein, indem sie sich ausgedehnt hat und die Saugröhre dem Gewichte nach weniger aufnimmt; hat sich dagegen die Temperatur dis zu 12° erniedrigt, so wird die Austösung zu start befunden werden, weil sie sich zusammenzog. Es handelt sich darum, die Correctionen auszumitzteln, welche bei einer beliedigen Temperaturveränderung nösthig werden.

In dieser Absicht erhöhte man nach und nach die Tems peratur der Kochsalzlösung auf 0..5..10..15..20..25..30 Grade, und wog auß Sorgfältigste brei Saugstöhren mit Ausschung bei jeder dieser Temperaturen. Der britte Theil dieses Gewichts gab das mittlere Gewicht einer Saugröhre. Hieraus bestimmte man nachher durch Interposlation das einem jeden Grade entsprechende Gewicht einer Saugröhre voll Ausschung. Diese Gewichte bilden die zweite Spalte der nachsolgenden Tabelle, welche überschrieden ist: Tasel der für die Temperaturveränderungen der Normal-Kochsalzauslösung nothwendigen Correctionen. Sie gestatten, die Berichtigungen für jede beliebige Temperatur zwischen O und 30 Graden vorzunehmen, wosern die Salzausschung zwischen denselben Gränzen gemessen worden ist.

Die Austosung sei z. B. bei 15° gemessen, ihre Temperatur aber im Augenblicke des Gebrauchs bis zu 18° gestiegen. Man sieht aus der zweiten Spalte der Tafel, daß 1 Maß Austosung 100,099 Grm. bei 15°; aber 100,065

Grm. bei 180 ausmacht. Der Unterschied von 0,034 Grm. giebt an, wie viel man zu wenig genommen, und folglich ber Normalauflosung noch zuzuseten hat, bamit fie 1000 Taufendteln gleich wird. Bare bie Temperatur ber Auflosung auf 10 Grad herabgesunken, so sucht man ben Unterschied bes Gewichts eines Mages zu 10, und eines andern zu 15 Graben, ber 0,019 Grm. ausmacht, welcher aber jest abgezogen werden muß, weil man ihn zuviel genommen hat. Diese Gewichtsunterschiede eines Mages Auflosung bei 150, verglichen mit einem Mage bei jeber anderen Temperatur, bilben bie Spalte 150 ber Tabelle, wo fie in Taufendteln ausgedruckt find; fie finden fich auf berfelben magerechten Linie aufgezeichnet wie die Temperaturen, worauf fie fich beziehen, mit bem Beichen +, wenn fie zugefügt, mit bem Beichen -, wenn fie abgezogen werben muffen. Die Spalten 5°, 10°, 20°, 25°, 30° wurden auf ahnliche Beise und fur den Fall berechnet, wenn man die Normalauflosung bei einer biefer Temperaturen gemeffen haben follte. legte man, um die Spalte 100 zu berechnen, die Babl 100,118 aus ber Spalte ber Bewichte ju Grunbe, und fuchte ihren Unterschied mit allen Bahlen berfelben Spalte. Wir werben balb eine Unwendung diefer Zafel kennen lernen.

Tafel ber für die Temperaturveranberungen ber Rormal = Rochfalzauf= lösung nothwenbigen Correctionen.

Tempe: ratur.	Gewicht.	5°	1 0°	15°	20°	.25°	3 0°
	Gramme.	Taus.	Taus.	Taus.	Tauf.	Taus.	Taus.
4.	100,109.	0,0.	-0.1.	+ 0,1.	+ 0,7.	+ 1,7.	+ 2,7.
5.	100,113.	0,0.	0,1.	+ 0,1.	+0.7.	+ 1,7.	+2.8.
6.	100,115.	0,0.	0,0.	+0.2.	+ 0,8.	十1,7.	+2.8.1
7.	110,118.	+0,1.	0,0.	+0,2.	+ 0,8.	十 1,7.	+2,8.
8.	100,120.	+ 0,1.	0,0.		+0.8.	+1.8.	+2,8.
9.	100,120	+0,1.	0,0.		+ 0,8.	+ 1,8.	
10.	100,118.	十 0,1.	0,0.		+0.8.	1,7.	+2,8.
11.	100,116.	0,0.	0,0.		+0.8.		+2,8.
12.	100,114.	0,0.	0,0.		十0,8.		+2.8.
13.	100,110.	0,0.		十0,1.	+ o,7.		$ +\frac{27}{2} $
14.	100,106.	- 0,1.	- 0,1.	+ 0,1.			+2,7.
15.	100,099.	 0,1.	-0.2.	0,0.			+ 2,6.
16.	100,090	-0.2	- 0,3.	- 0,1.	+ 0,5 .		+ 2.5.
17.	100,078.	- 0,4.	- 0,4. - 0,5.	-0.2			$\begin{vmatrix} +2,4. \\ +2,3. \end{vmatrix}$
18.	100,065.	- 0,5.	-0.5.	-0.3. -0.5.		$\begin{vmatrix} +1,2 \\ +1,1 \end{vmatrix}$	$\begin{bmatrix} \pm 2.3. \\ \pm 2.2. \end{bmatrix}$
19. 20.	100,053. 100,039.	-0.6. -0.7.	$\begin{bmatrix} -0.8. \\ -0.8. \end{bmatrix}$				
20. 21.	100,039.	- 0,9.			- 0,2.		
$\frac{21}{22}$.	100,001.	-1.1.	-1,2				
23.	99,983.	- 1,3.	_ 1,4.				
24.	99,964.	- 1,5.	1				+1,3.
25.	99,944.	— 1.7.	1,7.	_ 1,6.			
26.	99,924.	-1.9.	1,9.	1,8.	- 1,2.	0,2.	
27.	99,902.	- 2,1.	-2,2.	_ 2,0.	- 1,4.	_ 0,4.	+ 0,7.
28.	99,879.	— 2,3.	-2,4.	-2,2	1.6 .		+ 0,4.
29.	99,858.	-2,6.	-2.6		1,8 .		+0,2.
30.	99,836.	- 2,8.	2,8.	_ 2,6.	2,0.	1,1.	0,0.
			1	l		L	

Tafeln, um eine Silberlegirung von beliebigem Berhaltniffe ber Probe auf naffem Bege zu unterwerfen, indem man ein constantes Maß Rormalfalzauflösung anwendet.

Die Methode, bie Normalfalzauflösung bem Gewichte nach zu meffen, eignet sich zu Proben mit allen Legirungen, ba es hierzu nichts weiter bedarf, als ein bem wahrscheinlischen Gehalte ber Legirung entsprechendes Gewicht Normalaussching zu nehmen, und ben Versuch mit ben Zehent-Auf-

lösungen zu beendigen; aber das Verfahren nach Volumen bietet nicht denselben Vortheil dar, weil man das Wolum der Normalauslösung nicht wie ihr Gewicht verändern kann. Dieser Uebelstand ist übrigens so gar groß nicht; denn um ein constantes Volum Normalauslösung beibehalten zu können, braucht man ja nur das Gewicht der Legirung zu verzändern, und in jedem besonderen Falle so viel davon zu nehmen, daß man annäherungsweise ein Gramme seines Sileber erhält. 3. B. der Werth einer Legirung liege um 900 Tausendtel, so setzt man die Proportion an:

900: 1000 Legir. = 1000: x = 1111,1 Legir.

Aus biesem Gewichte sucht man den Gehalt der Legirung, und findet z. B., daß zu 1000 Tausendteln Kochsalz,
um alles Silber auszuscheiden, noch 4 Tausendtel Kochsalz
zugesetzt werden mußten, d. h. daß in 1111,1 Legirung nur
1004 reelles Silber befindlich sind. Der wahre Werth der
Legirung ist nach diesem Resultate 903,6, wie sich aus der
Proportion ergiebt:

11,1:1004=1000:x=903,6.

Seboch, bergleichen Rechnungen, so einfach sie sind, mussen bei sehr zahlreichen täglichen Operationen vermieden werden; nicht nur weil sie zeitraubend sind, sondern weit mehr noch der Irrungen wegen, zu denen sie Gelegenheit gesben, und welche ernste Folgen haben könnten. Glücklichers weise können alle diese Misstande mit Hulfe sehr bequemer Tafeln, welche dem Probirer jede Rechnung ersparen, vers mieden werden.

Um bei ber Wägung ber Legirungen bie Bruche von Taufendteln zu vermeiben, und fogar nur 10 und 5 Tausfendtel in Anwendung bringen zu durfen, haben wir angesnommen, daß daß Gewicht der Legirung, von dem Gramme

ausgegangen, von 5 zu 5 Tausenbteln steige, und haben ben Werth gesucht, welcher jedem dieser Gewichte, wenn sie sammtlich 1 Gramme reines Silber enthalten, entspricht. So entspricht dem Gewichte 1020 einer Legirung, worin sich 1000 Silber und 20 Kupfer befinden, der Werth 980,39, wie man aus der Proportion ersieht:

1020:1000=1000:x=980.39.

Rach biesem Principe find die beiben ersten Spalten ber zweiten Zafel, überfchrieben: Roch falz, gebilbet. erfte enthalt bas Gewicht jeber Legirung, und die zweite ben augeborigen Berth. Die folgenden Spalten 1, 2, 3 bis 10 geben ben Werth ber Legirung, wenn fie ftatt 1000 Milligrammen Silber, wie man zuvor angenommen hatte, 1, 2, 3 u. s. w. mehr, und folglich 1, 2, 3 u. s. w. Milligramme Rupfer weniger enthalt. Gine andere Tafel, gang abnlich ber vorhergehenden, und Salpetersaures Silber über=fdrieben (Zafel 1.), zeigt ben Gehalt einer Legirung, wenn fie unter bem in ber erften Spalte bezeichneten Gewichte, 1, 2, 3 u. f. w. Milligramme Gilber weniger, und eben fo viel Rupfer mehr enthalt. Go zeigt, um ein Beispiel angufubren, bie Legirung, beren Gewicht 1020 ift (1000 Gilber und 20 Kupfer), in beiben Tafeln ben Werth 980,4. Ent= balt fie, immer unter bemfelben Gewichte, 4 Gilber mehr, · und bemnach 4 Rupfer weniger, so wird ihr Werth sein 984,3, und findet fich in der Tafel fur bas Rochfalz, ba wo die Spalte 4 und die magerechte Linie 1020 sich burch= schneiben. Enthält fie bagegen 4 Silber weniger, und folglich 4 Rupfer mehr, fo wird ihr Gehalt 976,5 fein, und findet fich in ber Tafel fur bas falpeterfaure Gilber, und zwar in bem Durchschnittspuncte ber Spalte 4 und ber magerechten Einie, bie von 1020 ausgeht.

Unwendungen.

Prüfung von reinem ober fast reinem Silber, wenn bie Temperatur ber Rormalaustosung bieselbe ist, wobei ihr Gehalt ausgemittelt wurbe.

Erstes Beispiel. Es sei eine Silberbarre zu untersuchen, beren Werth annahernd: 995 bis 1000 Tausendtel. Man nimmt 1 Gramme davon und löst es mit 10 Grammen Salpetersaure in einer Flasche (Fig. 8) auf. Nachher gießt man genau ein Maß Normalkochsalzauslösung hinzu und klart durch Schütteln die Flüssigkeit. Weil man nicht ers warten kann, daß das Silber absolut rein sei, ist es unnösthig, seinen Gehalt mit der Zehent-Salzauslösung zu prüsen; sondern man wendet hierzu gleich das salvetersaure Silber an.

Man bringt also 1 Tausendtel des letteren in die Flassche; es entsteht Trübung darin und man schüttelt. Ein zweistes und drittes Tausendtel bewirkt auch noch Niederschlag, aber nicht mehr das folgende. Nach diesen Daten gelangt man auf folgende Weise zum Gehalte der Legirung.

Das lette Tausendtel Zehent=Silberlösung fällte nicht mehr und wird also nicht mitgezählt. Das dritte war nur zum Theile nothwendig; die Anzahl von Tausendteln Silsber, welche hinreichten, um den Ueberschuß von Rochsalz zu zerseten, belief sich demnach auf mehr als 2 und weniger als 3; d. h. sie war gleich $2\frac{1}{2}$. Da man nun $2\frac{1}{2}$ Taussendtel Silber braucht, um den Rest von einem Maß Rochssalz, entsprechend 1000 Tausendteln Silber, niederzuschlagen, so muß das untersuchte Silber offenbar $2\frac{1}{2}$ Taussendtel genau, kann nicht mehr, als $997\frac{1}{2}$ sein.

Will man den Werth der Legirung noch genauer wiffen, so versährt man nach folgender Borschrift: Man gieße 1½ Zau=

fendtel Kochsalz in die Ausschung, wodurch ein gleiches Berhältzniß*) Silber abgeschieden wird, und, nachdem geschüttelt worz den ist, setzt man ein halbes Tausendtel salpetersaures Silber zu. Es sei dadurch eine Trüdung entstanden, so gehen wir doch nicht weiter, denn wir wissen, über das dritte Tausendtel salpetersaures Silber hinaus zeigt sich kein Niederschlag mehr in der Flüssigkeit; von dem letzten halben Tausendtel nehmen wir aber nur die Hälfte, da es nur zum Theile nöttig war. Es wurden also überhaupt $4\frac{1}{4}$ Tausendtel salpeterssaures Silber und $1\frac{2}{4}$ Kochsalz ersordert. Die Menge salpetersauren Silbers, welche hiernach der Normalaussösung beigemischt werden mußte, beträgt folglich $2\frac{3}{4}$ Tausendtel, und der Gehalt der Legirung ist $1000 - 2\frac{5}{4} = 997\frac{1}{4}$.

Wenn bagegen bas lette halbe Xausendtel salpetersau= res Silber nicht die geringste Trübung erzeugt, so zählt man es nicht mit und nimmt von dem vorhergehenden halben Tausendtel nur die Hälfte. Also von 4 Tausendteln angewendeter Silberlösung zieht man ½ und von dem Untersschiede 3¾ noch 1½ Rochsalz ab; es bleibt zulett 2¼ Taussendtel salpetersaures Silber, und der Sehalt der Legirung wird hiernach 1000 — 2½ = 997¾.

So einfach das beschriebene Verfahren ift, so erfordert boch die Vorsicht, um Irrthum zu vermeiden, jedes Zausendtel Rochsalz oder salpetersaures Silber, so wie man es

^{*)} Wir haben oben erwähnt, wie man ein Tausenbtel Zehent-Auflösung, nach ber Jahl ber Tropfen, welche eine Saugröhre liefert, noch in Unterabtheitungen bringen kann. Enthält sie z. B. 20 Tropfen, so geben 10 bie Hälfte, 5 ben vierten Theil u. s. w.; man kann auch, um bie Hälfte eines Tausenbtels zu haben, bie Behent-Auflösung mit einem gleichen Bosume Wasser verbunnen und bann bie Saugröhre voll bavon nehmen. Endlich geben wir selbst biesem lehteren Mittel ben Vorzug.

zugegoffen hat, aufzuschreiben; und zwar die Taufendtel Rochfalz, da fie eine Erhöhung bes Werthes andeuten, mit dem Beichen +, bagegen die bes falpetersauren Silbers, aus dem entgegengesetzten Grunde, mit dem Zeichen — zu behaften.

3weites Beispiel. Der fragliche Werth einer Barre fei 895 Zaufenbtel.

Man sucht in der Tasel der Werthe (in der ersten Spalte) benjenigen, der 895 am nachsten steht; es ist 896,9, entsprechend dem Gewichte von 1115 Milligr. Dasher nimmt man dieses Gewicht Legirung, lost es in Salspetersäure auf, sett ein Maß Normalsalzauslösung zu und schüttelt, um die Flüssigkeit klar zu machen. Man ist jett ungewiß, ob man mit der Zehent-Salzs oder Silberauslösung weiter prüsen soll. Fällt die erstere, so fährt man damit fort; wo nicht, so zerstört man sie durch einen ähnlichen Zusat der zweiten und läßt klar werden. Die Operation ist dadurch auf ihren frühern Stand zurückgebracht, und man weiß, daß die Prüsung mit dem salpetersauren Silber sortzgesett werden muß.

Wir wollen jedoch annehmen, daß die Legirung nach dem Zusate ber Normalstüssigkeit durch die Zehent-Salzaustlösung gefällt werde. Die 5 ersten Tausendtel schlagen nieber, das 6te nicht und wird also abgerechnet. Das 5te wird nur zum Theile gezählt, denn man braucht mehr als 4 und weniger als 5, oder im Mittel 4½, um den Uebersschuß des Silbers ganz auszuscheiden. Zeht, den Bruch ½ = 0,5 zuerst vernachlässigend, sucht man in der Tasel der Werthe für das Kochsalz diesenige Zahl, welche sich zusgleich auf der horizontalen Linie des Gewichtes 1115 und in der Spalte 4 befindet, nämlich 900,4; hierzu ad the man 0,5 und erhält dadurch den gesuchten Werth = 900,9

ober 901. Dieses Versahren gründet sich darauf, daß die Correction für den Bruch sehr gering sein würde und daher vernachlässigt werden kann. Nur für viel geringere Werthe könnte die Correction von einigem Belange werden; man kann sie aber leicht im Sinne machen, indem man bemerkt, daß sie mit der Abnahme des Silbergehaltes proportional ist. In unserem Beispiele beträgt der Werth der Legirung beiläusig 900, der Bruch 0,5 hatte daher um 0,05 vermindert werden mussen und ware dadurch auf 0,45 zurückgebracht worden.

Bare dieselbe Legirung nach dem Zusate des Maßes Normalsalzissung durch salpetersaures Silber getrübt worden, hatten die 3 ersten Tausendtel einen Niederschlag, das 4te aber keinen mehr gegeben: so wurde die zu einer vollständigen Ausfällung nothige Menge salpetersauren Silbers nahe 2,5 ausmachen. Um den reellen Werth der Legirung zu ershalten, worin man auf 1115 Gewichtstheile 1000 Silber voraussetz, sucht man die auf der wagerechten Linie 1115 und in der Spalte 2 in der Tasel für das salpetersaure Silber stehende Zahl. Diese Zahl, es ist 895,1, vermindert um den Bruch 0,5, gibt 894,6 für den Werth der Legirung.

Drittes Beispiel. Die bestehende Temperatur ber Normalsalzaustöfung sei 180, mahrend man ihre Starke bei 150 bestimmt habe.

Der Gehalt ber zu untersuchenden Silberbarre ist ungefähr 795 Tausendtel. Man sucht in der Tasel der Werthe, 1ste Spalte, den am meisten damit übereinstimmenden
auf; es ist 793,7, entsprechend dem Gewichte 1260. Dieses
Gewicht nimmt man und schreitet zur Prüsung des Gehalto so wie wir es bisher gethan haben. Angenommen, man
habe 6,5 Tausendtel Kochsalz nothig gehabt, um den ganzen

Silbergehalt ber Legirung bis zur Senauigkeit eines halben Tausenbtels niederzuschlagen: so ist der Werth, ohne die Werichtigung wegen der Temperatur, 798,4 + 0,4 = 798,8. Nunmehr, um diese Correction in Betracht zu ziehen, nimmt man seine Zuslucht zu der Tasel Seite 35, Spalte 15°; die Zahl 0,3, welche man in der wagerechten Linie 18 und in der Spalte 15, mit dem negativen Zeichen behastet, sinden wird, muß von 798,8 abgezogen werden, und der Rest 798,5 entspricht dem verlangten Werthe. Wenn die Temperatur der Ausschung zur Zeit des Versuchs, statt 3° höher zu sein, 3° niedriger wäre, als da sie bereitet wurde, d. h. nur 12°, so würde + 0,2 zuaddirt werden müssen. Der Sehalt der Legirung würde folglich sein 798,8 + 0,2 = 799.

Graduirung ber Normalauflofung, wenn bie Temperatur von berjenigen, worauf man fie zu beziehen wunfcht, verschieben ift.

Zwei gleich leichte Methoden können hier benutt wersben, die eine beruht darauf, der Auslösung, bevor man ihre Starke bestimmt, die gewünschte Temperatur zu ertheilen; die andere, die Starke der Auslösung ohne Berücksichtigung der Temperatur auszumitteln und nachher den Einfluß der letteren vermittelst der Tafel der Temperaturcorrectionen zu berichtigen.

Erste Methode. Man bringt von der Flussieit, welche man zu graduiren wunscht, in eine Flasche F, Fig. 23, senkt den Thermometer hinein und erwärmt sie dis zum bestimmten Grade, z. B. bis zu 20°. Hierauf führt man die Spitze der Saugröhre in die Flasche, und läßt durch Sauzgen an der conischen Röhre T, die an die Deffnung bes Lusthahnes R angepaßt wird, Platte 2, Fig. 17, die Fluss

sigkeit barin aufsteigen. Sobald sie sich ein wenig über ben Strich ab, welcher ben Inhalt ber Saugröhre bezeichnet, erhoben hat, schließt man ben Lufthahn und endigt die Ressung wie gewöhnlich. Eben dieses Mittel, die Saug-röhre durch Aufsaugen zu füllen, könnte angewendet werden, um sie mit alkalischer Lauge oder verdünnter Salpetersäure zu reinigen, wenn man nicht vorzieht, sie auseinander zu nehmen.

3 weite Methobe. Die Temperatur der Salzauf= losung sei 16°, man will sie auf die von 20° graduiren. Man bestimmt ihre Stårke, ohne sich um die Temperatur zu kummern; hat man aber jene erhalten, so wird bei jedem Probirversuche die für die Temperatur erforderliche Corerection vorgenommen.

Wenn man z. B. in einer Annäherungsprobe ben Gehalt der Auflösung zu 1001,5 gefunden hat, so wird dieser
Gehalt nicht nur um 1,5 Tausendtel zu schwach sein, sonbern er wird es nach der Tasel der Temperaturen noch um
0,5 Tausendtel mehr sein; denn um so viel wurde sich die Auflösung durch den Uebergang von 16° Temperatur auf
20° zusammenziehen und mithin schwächer werden. Der
Gehalt, bei der letztern Temperatur bestimmt, wäre also um
2 Tausendtel zu schwach und mußte in diesem Sinne berichtigt werden.

Wenn bagegen ber Gehalt ber Austösung, anstatt zu schwach, bei berselben Temperatur von 16° vielmehr zu hoch ausgefallen und z. B. durch 998,5 ausgedrückt ist, so wurde er bei 20°, da alsdann die Aussosung um 0,5 zu schwach ist, eigentlich nur um 1 Tausendtel zu stark sein; er durste baher nur um diese Menge berichtigt werden.

Unnabernde Beftimmung des Werthes einer unbefannten Legirung.

Bir haben vorausgesett, daß der Werth einer zu prüsfenden Legirung annähernd bekannt sei, und dies ist in der That fast immer der Fall. Beiß ihn aber der Probirer nicht, so stehen ihm zwei Mittel zu Gebote, ihn kennen zu lernen. Er könnte ein Decigramme der Legirung mit ein Gramme Blei auf der Capelle behandeln; oder auch, um von der Capelle ganz unabhängig zu sein, er könnte sich des Versahrens auf nassem Wege auf solgende Weise bedienen.

Der Probirer betrachtet ben Werth ber Legirung bis zu ungefähr einem Zwanzigstel bekannt, und gewiß wird er ihn durch den Probirstein, aus dem spec. Gewicht u. s. w. immer noch viel genauer kennen. Er nimmt davon ein Gewicht mit Beziehung auf ihren muthmaßlichen Werth und prüft diesen, doch so, daß die Zehent-Austösung zu 10 Taufendtel auf einmal zugegossen wird. Hierzu dienen Saugröhren von diesem Inhalte (Fig. 44). Bald wird er die Gränze der vollständigen Ausfällung überschreiten, und sindet badurch den Gehalt der Legirung die zur Genauigkeit von 5 Tausendteln. Zu dieser Annäherung gelangt, die übrigens genügen kann, wurde er durch Anwendung von 5 Tausendteln eine noch zweimal größere erzielen, nämlich den Werth der Legirung die zu 2,5 Tausendtel erhalten.

Der muthmaßliche Gehalt einer Legirung sei 840 Zaussendtel. Man nimmt davon 1190 Milligr., was diesem Geshalte entspricht, und verfährt wie bei einer gewöhnlichen Probe, nur daß man von der Zehent-Salzaustösung jedesmal 10 Zaussendtel zusett. Man wird sinden, daß beim Fünftenmal kein Riederschlag entsteht, und daß solglich die zur Aussällung des in der Legirung enthaltenen Silbers erforderliche Menge Rochs

falz, bis zur Genauigkeit von 5 Taufendteln ausgedrückt, 35 Taufendtel beträgt. Die 1190 Theile Legirung ents halten mithin 1000 + 35 = 1035 Silber und der gesnäherte Werth findet sich aus der Proportion:

1190:1035=1000: x=869,7*).

Mittel, bie Manipulationen abzufurgen.

In der Auseinandersetzung, die wir von dem Probirverfahren auf naffem Bege gegeben haben, beschränkten wir
uns auf das zur Verständniß desselben Nothwendige, indem
wir Alles vermieden, was die Ausmerksamkeit zerstreuen oder
ermüden konnte. Setzt wollen wir einige zur Abkurzung der
Manipulationen geeignete Mittel beschreiben, indem wir voraussetzen, daß man 10 oder doch wenigstens 5 Proben auf
einmal anstellen kann.

Flaschen. Sie mussen alle dieselbe Hohe und bens selben Durchmesser haben. Sie sind an ihrem oberen Theile nach ber Reihe ber Zahlen 1, 2, 3 u. s. w. numerirt, beßs gleichen ihre Stopsel Fig. 24. Man läst sie zu 10 in ber

^{*)} Unter ben Mitteln, bie man anwenden kann, um annähernd ben Werth der Legirungen auszumitteln, erwähnen wir ihr ungleiches Bermögen, Electricität zu erregen. Um hiervon Anwendung zu machen, bedarf es nichts weiter, als eine Reihe Legirungen von bekannten Berhättnissen zu besiehen und mit deren hülfe eine Tafel anzusertigen, worauf die Abweichungen verzeichnet sind, welche jede derselben, mit reinem Silber verglichen, in der Nadel des Galvanometers hervordringt. Sicherer wurde es jedoch sein, die undekannte Legirung mit den bekannten zu vergleichen, und bei derjenigen stehen zu bleiben, welche, mit der ersteren zusammengesügt, gar keine Ablenkung bewirkte und folglich dieselbe Jusammensehung besäße. Ich habe mich überzeugt, daß dieses Mittel mit Erfolg benucht werden könnte; die Zeit hat mir jedoch noch nicht erlaubt, es zum Gebrauche anwendbar zu machen.

naturtichen Ordnung auf einander folgen. Die Stopfel derfelben Reihe liegen auf einem Gestelle von gleichem Numero, Fig. 25, worin 10 Bertiefungen angebracht sind, deren. Rang man vermittelft eines Strichs zwischen der funften und sechsten sogleich unterscheibet.

Flaschenbehälter. Je 10 Flaschen befinden sich in einem Behälter von gesirnistem Eisenblech, Fig. 26, welcher aus zehn numerirten Fächern besteht. Diese Abtheilungen sind vorn bis zu ihrer halben Hohe ausgeschnitten, damit man den Boden der Flaschen sehen kann. Nachdem jede Flasche mittelst eines Trichters von weiter Mundung, Fig. 27 *), ihre Legirung empfangen hat, gießt man in jede gegen 10 Gramme Salpetersäure von 32° B., und bedient sich hierzu der Saugröhre Fig. 12, Pl. 2, welche gerade diese Menge Salpetersäure faßt; dann erwärmt man alle zusammen in einem Marienbade, um die Ausschung der Legirung zu ersleichtern.

Marienbad. Dieses ist ein langlich rundes Gefäß von Blech, bestimmt, 10 Flaschen aufzunehmen (Fig. 28). Es hat einen beweglichen doppelten Boden, der von kleinen Löchern durchbohrt, und dessen hauptsächlichste Bestimmung ist, das Zerplagen der Flaschen zu verhindern, indem er sie von dem unteren, der unmittelbaren Einwirkung des Feuers ausgesetzen Boden entfernt halt. Auf dem beweglichen Boden sind Eylinder cc, von 3 bis 4 Centimeter Höhe, angelöttet; und darüber, in der Entfernung von 8 Centimeter, be-

^{*)} Diese Trichter sind leicht zu erhalten, indem man den hals eines Kolbens in einer Entfernung von etwa 7 Centimeter von dem Bauche abschneibet, dann mit der Feile an der Mitte des Bauches einen kleinen Sprung andringt, und diesen durch Annaherung einer glühenden Kohle um den ganzen Kolben herumführt.

findet sich eine Platte pp von Blech, mit 10 Eddern verssehen, die den Cylindern entsprechen, und mit dem bewegslichen Boden durch einige Stügen so zusammenhängend. Diese Cylinder, so wie die Blechplatte, sind dazu bestimmt, die Flaschen im Bade von einander getrennt zu halten. Ist das Bad kochend, so hält man sie, bevor man sie eintaucht, einige Zeit schwebend darüber. Das Marienbad kann durch ein Dampsvad ersetzt werden; die Flaschen müssen alsdann mittelst eines Drahtgeslechtes über der Wassersläche erhalten werden. Die Ausschung der Legirung in der Salpetersaure geht rasch vor sich, und da sie eine starke Entwickelung von salpetrigen Dämpsen veranlaßt, muß man sie unter einem gut ziehenden Rauchsange vornehmen.

Rauchfang. Man fieht ihn Sig. 29 abgebildet. CC ift ber Schlot, welcher in ber Sobe von ungefahr 90 Centimeter auf einem Tifche ober einem Beerbe TT ruht. Seine vorbere Seite ift in ber Figur weggelaffen, bamit man bas Marienbab B und ben Dfen F feben kann. Deffnung O bes Rauchfangs ift burch eine Thur von Bolg P verschließbar, welche fich an zwei ercentrischen Bapfen bewegt, und die mahrend ber Auflosung in die Bobe gezogen und bann wieder herabgelaffen wird, um bie glaschen bar= auf zu stellen. Die falpetrigen Dampfe im Innern ber Flaichen verjagt man hierauf mit einem Blafebalge, Fig. 13. Der Schirm H ist bestimmt, die Berbreitung ber salpetrigen Dampfe im Laboratorium zu verhindern. Gleichwohl bleibt immer ein Theil bavon in bem falpetersauren Silber aufge= loft, und konnte, indem er sich allmählig entbindet, ben Operator beläftigen. Um diefe Unannehmlichkeit gu vermeiben, werden bie Flaschen mit conisch geschnittenen Rorkftopfeln verschloffen, welche auf alle ohne Unterschied paffen;

fobann ftellt man fie in ben Schuttelapparat, Rig. 30. Schuttelapparat. Die 30fte Rigur giebt bavon eine binreichend genaue Borftellung und erspart eine weit= laufige Beschreibung. Er hat zehn cylindrische, von 1 bis 10 numerirte Facher, in welche bie Flaschen, nachbem bie Legi= rung in benfelben aufgeloft ift, nach ber Reihe ihrer Nummern geftellt werben. Nachher wird ber Schuttelapparat in bie Nahe ber zum Deffen ber Normalfalglofung bestimmten Saugrohre gebracht, und in jede Flasche ein Bolum biefer Aluffigkeit gegoffen. Man verschließt fie mit ihren Glabftopfeln, bie man zuvor in reines Baffer getaucht hat, Sig. 31, und stellt fie nach ber Reihe in ihre Kacher gurud, worin fie mit Solzkeilen festgehalten werben, Rig. 32 *). Der Schutz telapparat wird alsbann an einer Schwungfeber R aufgebangt, mit beiben Banben gefaßt und in eine heftige aufund niedergebende Bewegung verfett, welche bie Auflosung schuttelt und in weniger als einer Minute flar wie Baffer macht. Diese Bewegung wird burch eine gewundene Schwungfeber B beforbert, bie zugleich am Boben und am Schuttel= apparat befestigt ift; wir machen aber keinen Gebrauch von berfelben, weil es bequem ift, ben Apparat von einem Orte jum andern tragen ju konnen. Rach beenbigtem Schutteln gieht man bie Reile heraus und ftedt fie in bie Raume, welche fich zwischen ben Fachern befinden; bie Flaschen aber

^{*)} Wir machen bemerklich, bağ man bie Korkftopfel, womit man bie Flaschen vorher verschloffen hat, nur erst in bem Augenblick wegnimmt, ba sie unter bie Saugröhre gestellt werben sollen. Die mit salpetrigen Dampsen vermengte Luft, welche bie Austöfung verbrängt, wird mittelst eines ber beiden Zugapparate, Fig. 46 und 47, die später beschrieben werden sollen, weggeführt, ohne daß ihnen der Arbeiter im Geringsten ausgesett ist.

werben nach ber Reihe auf ein eigens bazu bestimmtes Wandgestelle gebracht, Fig. 33.

Bandgestelle Fig. 33. Es hat zwei Boben; ber obere ift mit Bochern von großerem Durchmeffer, als die Rlaschen, versehen, und vom unteren so weit entfernt, bag ber Rand ber Alaschen nicht, ober boch nur wenig bervorftebt. Der Zwed biefer Anordnung ift, bas Silberchlorur por ber Einwirfung bes Lichtes ju fchugen, benn mit Beibulfe bes Baffers wird es badurch gerfett und bildet etwas Salgfaure, welche zu ihrer Fallung eine gewiffe Menge falpeterfaures Silber erfordern und alfo ben Behalt ber Legirung herabbruden wurde. Diese Urfache eines Brrthums barf inbeffen nicht fur merkbar gehalten werben, es fei benn, bas Gilberchlorur murbe unmittelbar von bem Lichte getroffen; bieg gu verhuten, ift aber fo leicht, bag man es ju thun nicht verfaumen wird. Die beschriebene Unordnung erschwert überbieg bie Arbeit auf teine Beife, und ift fogar nutlich, um bie Alaschen zu mahren und ihr Umwerfen zu hindern. beitet man nur mit einer Flasche, so ftellt man fie gum Schutteln in einen Cylinder von gefirniftem Blech, und ergreift biefen, fo wie es Sig. 34 zeigt.

Bevor man die Flaschen in das Bandgestelle bringt, verseht man sie in eine starte freissornige Bewegung, um das an den Banden zerstreute Chlorsilber zu sammeln; so- bann werden die Stopsel herausgenommen und zwischen elustischen, aus dickem Eisendrahte verfertigten Jangen a, a (und in größerem Maßstabe Fig. 35) gehalten. Man giest in sede Flasche ein Tausendtel Jehent-Austosung, und noch ehe man damit zu Ende ift, bildet sich in den ersten, wenn überhaupt ein Niederschlag darin entstehen kann, eine trübt,

scharf abgeschnittene Schicht von ungefahr ein Gentimeter Durchmeffer.

Sinter bem Gestelle befindet sich eine geschwärzte Zafel PP; sie ist in numerirte Felder von 1 bis 10 abgetheilt,
auf welche man die in die correspondirenden Flaschen gegofsenen Zausendtel ber Behent-Flussigkeit notirt.

Ueber ber schwarzen Tafel ist noch eine kleine Platte mit Löchern t, t, u. s. w. angebracht, um die Trichter aufzunehmen oder die Flaschen austropfen zu lassen. Eben auf biefer Platte sind auch die Zangen a, a mit bloßen Schrausben befestigt, und mit Rlammern, welche ihre Spannungen begränzen.

Auswaschung ber Flaschen. Nach Beenbigung ber Versuche schüttet man bie Flüssteit aus jeder Flasche in ein großes Gesäß, worin sich immer ein kleiner Ueberschuß von Kochsalz befinden muß, und aus welchem man, wenn es voll ist, die überstehende klare Flüssteit mit einem Hesber abzieht. Später soll angegeben werden, wie man das Silberchlorür reducirt. Die 10 Flaschen werden zuerst mit Wasser ausgespült, das man aus einer in die andere gießt, dann ein zweites und drittes Mal mit frischem Wasser. Buletzt stellt man sie zum Austropfen auf ein durchlochertes Bret, und ihre Stopsel nach der Reihe auf ein Gestell, Fig. 36 oder Fig. 25.

Es ist der Bemerkung nicht unwerth, daß wenn ein Glas mit destillirtem Wasser ausgespult wird, man es nicht mit dem Finger reiben darf, indem alsdann das Wasser burch saspetersaures Silber stets getrübt werden wurde. Diese Wirtung ruhrt von der Ausbunftung des Korpers ber, welche, besonders im Sommer, Chlorur auf die Ober-flache der Haut treibt.

Reduction des durch die Proben auf naffem Bege erhaltenen Gilber: Horurs.

Bei dem Processe der Abtreibung giebt ber Probirer bas Silberkorn dem Eigenthumer der Legirung zurud; aber bei dem auf naffem Bege ist er gezwungen, das Silberschlorür zurudzubehalten und bafür ein entsprechendes Gewicht Silber zu geben.

Um bieses Gewicht leicht zu erhalten, nimmt man Silberbraht von bekanntem Gehalt und schneidet ihn mit einer Scheere in Stude von angemessener Lange, welche bie Erfahrung bald mit hinreichenber Genauigkeit zu bestimmen lehrt; verlangt man aber eine größere Schärfe, so giebt man der Scheere eine sesse und stemmt den Silberdraht gegen einen Pfeiler, den man vermittelst einer Schraube so stellen kann, daß das gewünsichte Gewicht erhalten wird.

Das Silberchlorur tann ohne mertlichen Berluft reducirt werben. Rachbem es mohl ausgewaschen ift, stedt man Eifen = ober Bintftude binein und fügt Schwefelfaure in binreichenber Menge zu, um eine schwache Entwickelung von Bafferstoffgas zu unterhalten. Die Maffe wird nicht berůbrt. Nach Berlauf einiger Tage ift bas Silber vollstän-Man fieht es leicht aus ber Rarbe und Bebia reducirt. schaffenheit bes Products, ober noch beffer, indem man einen Theil bavon mit Ammoniak behandelt, welches, sobald bas Chlorur gang reducirt ift, mit Gauren gefattigt, feinen Rieberschlag geben barf. Das Chlor bleibt, mit Gifen ober Bint verbunden, im Baffer geloft. Buerft mafcht man mit angefauertem Baffer, um Gifenoryd aufzulofen, welches fic gebilbet haben konnte; nachher mit gewohnlichem Baffer. In bas Baffer, womit man zulett gewaschen hat, abgezo= gen, fo troduet man bie Daffe aus, fest etwas gepulverten

Borar zu, und schmilzt sie endlich zusammen. Da sich bas Silber in pulversormigem, sehr voluminosen Zustande besin= bet, so trägt man es nur nach und nach, je nachdem es zu= sammengeht, in den Schmelztiegel ein. Die hite muß ans sangs gemäßigt sein, aber gegen das Ende der Operation kark genug werden, um das Silber und die Schladen in vollkommnen Fluß zu bringen, und dadurch ihre Arennung herbeizusühren. Befürchtet man, daß nicht alles Silber= chlorur xeducirt worden sei, so setzt man etwas kohlensaures Kali oder Borar zu.

Dieses Berfahren scheint uns das vortheilhafteste zu sein, und ist dasjenige, welches wir in dem Stempelburean (dureau de la garuntie) anwenden; man kann aber das Silber unmittelbar gewinnen durch Jusammenschmeizung des Chlorurs mit Areide und Koble.

Das Chlorûr wird vollständig getrocknet, oder wenigkens ein Theil davon, um zu ersahren, wie viel Wasser in
der Masse zuvückgeblieben ist, und für 100 Theile trocknen
Shlorürs werden 70,4 Kreide nebst 4,2 seingepulverter
Kohle beigemengt. Die drei Substanzen werden gut durcheinander gemengt und ein Tiegel zu 5/4 damit angefüllt.
Zuerst glüht man nur mäßig, seht nach Maßgabe, wie das
Semenge schwindet, mehr und mehr davon zu und giebt
endlich eine heftige Site. Man läßt das Silber in dem
Wegel erkalten; es löst sich von der darüber besindlichen
Salzmasse leicht ab. Sein Sehalt liegt zwischen 999 und
1000 Tausendtel

Bereitung von volltommen reinem Gilber.

Das Silber, welches aus bem, von ben Siberproben berrührenden Chlorut gewonnen wird, ift nicht vollkommen

rain; es enthält eine gewisse Menge Gold, welche mitunter ein halbes Tausenbtel beträgt, aber in bem Masse abnehmen wird, als man das alte Gilber der neueren Rethode des Uffinirens unterwirft. Es kann auch etwas Tupfer zurückhalten, wenn das Chlorur nicht hinlanglich ausgewaschen worden war, und zumal wenn sich letteres aus einer sehr concentrirten Aupferausissung abgesetzt hat.

ilm vollkommen reines Silber zu bereiten, nimmt man foon fast gereinigtes, ober solches, wie es ber Handel liefert; tost es in Salpetersaure auf, und last bie Austosung mahrend einiger Zeit ruhig stehen, damit sich das in der Legirung enthaltene. Gold abseht.

Die decantirte Fluffigkeit wird mit Rochfalz gefällt, bas Chlorur gewaschen und auf einem ber beiben angegebenen Wege reducirt. Das so gewonnene Silber wird ganz rein sein; sollte es aber von einem Chlorur herkommen, bas aus einer sehr kupserreichen Auslosung niedergeschlagen wurde, so mußte es von Neuem in Chlorur verwandelt und bare aus reducirt werben.

Das Silber läßt sich eben so gut burch Behandlung mit concentrirter Schwefelsaure reinigen; man becantirt die Fluffigkeit, um das Gold abzusondern; verdunt mit Baffer, wäscht den Niederschlag von schwefelsaurem Silber mehrmals mit Baffer aus, um ihn von schwefelsaurem Aupfer zu bes freien, und zersetz ihn mit Eisen, wie das Chlorur.

Bereitung ber Salpeterfaure fur bie Proben auf naffem Bege. .

Salpetersaure, welche zu Silberproben verwendet wers ben foll, muß frei von Salgsaure sein. Destillation, nach vorhergegaugener Beimischung von salpetersaurem. Silber, um bas Chior wiederzuschlagen, ist ein sicheres Mittel, biefen Bweck zu erreichen. Aber bie Operation ift lang und schwierig, weil sie von häusigem Ausstoßen der Flüssigkeit begleitet ist. Es dürste daher nicht ohne Nuhen sein, zu zeigen, wie Salpetersäure zum Gebrauche für Silberproben, auch ohne Desstillation, gereinigt werden kann. Das Bersahren besteht darin, salpetersaures Silber nach und nach und so lange zuzusehen, bis alle Salzsäure vollständig ausgeschieden ist. Man muß eine große Quantität Salpetersäure vornehmen, denn ihre Reinigung hält nicht länger auf, als die einer kleinen Menge; um dabei ganz sicher zu gehen, verfährt man auf solgende Art:

Man loft 50 Grammen Silber auf, in reinem Busftande ober als Legirung, und verdunnt bie falpeterfaure Auflosung so weit, daß fie ein halbes Litre einnimmt. Deßaleichen bereitet man eine correspondirende Rochsalzauflofung, indem man 27,136 Gramme in fo viel Baffer aufloft, als erforberlich ift, ein halbes Litre zu fullen. Buerft gießt man falpeterfaures Gilber in bie Salpeterfaure, fo lange als man bie baburch entstehende Erubung mahrnimmt. Wenn fie bes Silberchlorurs wegen, bas lange suspenbirt bleibt, nicht mehr bemerklich wird, fo wartet man entweber bis bie Gaure, ber Rube überlaffen, fich von felbft aufflart, mas aber lange bauert, ober man schuttelt einen Theil bavon in einer Alafche, ober beffer noch, man filtrirt ihn. Diese Operation ges schieht in einer Rohre T, Sig. 37, von 4 bis 5 Centimeter Durchmeffer und nach unten zugespitt. Man bringt zuerft einige fleine Glasftude binein, und barauf eine 3 bis 4 Centimeter bide Lage von Glaspulver, welches nicht febr fein au fein braucht; um aber bie zu weiten Zwischenraume biefes Milters zu verftopfen, fullt man es mit Saure an, bie, um bas icon gebilbete Silberchlorur in Suspenfion ju bringen, eben erst geschüttelt wurde. Das Chlorur setzt sich ab, verstopft die Poren und nach kurzer Zeit geht die Saure vollskommen klar durch. Kehren wir nun zur Reinigung der Salpetersaure mit falpetersaurem Silber zuruck.

Um schneller zum Puncte der vollständigen Sättigung zu gelangen, sett man die Silberlösung im Volume eines Cubitcentimeters zu und bedient sich dazu eines Gießglases oder nur einer Saugröhre, wie die Fig. 4. beschriebene. Man überschreitet auf diese Weise bald den Sättigungspunct und mischt dann 2 Cubitcentimeter Kochsalz bei, entsprechend den beiden letzten Cubitcentimetern salvetersauren Silbers, den elznen, um das Volum Silberlösung auszufällen, welches ganz ohne Wirtung war, den andern, um dasjenige zu zersehen, welches nur einen theilweisen Niederschlag hervorgebracht haben konnte. Man weiß jetzt, daß kein ganzes Maß Silberlössung mehr nothig ist und setzt daher nur tropfenweise zu. Der Tropfen, welcher keine Trübung mehr bewirkt, könnte wieder durch einen Tropfen Kochsalz zersidrt werden; aber man wird einsehen, daß dieß unnothig-ist.

Geset, man behandle 10 Kilogramme Salpetersaure, und damit können wenigstens 1000 Proben angestellt wersben. Da wir 50 Gramme Silber im Umfange eines halben Bitres ober in 500 Cubikcentimeter vertheilt haben, so entshalt ein Eubikcentimeter 100 Milligramme Silber, und folgslich ein Tropfen, beiläusig der zwanzigste Theil eines Cubikscentimeters, nur 5 Milligramme. Aber 5 Milligramme durch 1000 getheilt, giebt ½00 Milligramme für diejenige Silbersmenge, welche bei jeder Probe zwiel zugeseit wird; eine Rensge, die wahrlich ohne Bedeutung ist. Aber selbst dann, wenn sie bedeutender ware und mehreren Milligrammen gleich käme, wurde sie auf keine Weise auf die Genauigkeit der Versuche

von Einfluß sein, indem sie sowohl bet der Graduation der Rormalfluffigkeit, wie bei jeder Probe, als beständige Größe auftreten wurde.

Sat man bie Salpeterfaure gereinigt, fo bleibt nur noch ubrig, fie wieber flar zu machen. 3mei Bege bieten fich bierju bar. Der eine, vielleicht ber einfachfte, befteht barin, bie Saure mahrend 10 bis 14 Tage an einem bunklen Orte fic felbft zu überlaffen. Dach Berlauf biefer Beit ift fie vollkommen flar und kann mittelft eines Bebers, ben man vorher mit beflillirtem Baffer anfullt, abgezogen werben. Rach ber anbern Methobe wirb bie Gaure nach ber fcon angegebenen Beife über Glas filtrirt. Die 38fte Figur zeigt ben Apparat. Die Filtrirrohre wird burch einen Beber S gefüllt, welcher bie abgelaufne Saure beständig wieber erfett, weil bas Riveau in ber Rohre mit bem in ber Alasche immer gleich bleiben muß. Das Kiltriren fest fich bis zu Ende von felbft fort, obne bag man nothig bat, barauf zu achten. Sollte es burch Erniedrigung bes Stanbes ber Aluffigleit ju langfam werben, fo tann man es baburch befchleunigen, bag man bie Robre niebriger ober bie Alasche biber ftellt. Das Fullen bes Bebers geschieht, indem man burch bie Robre V blaft, welche vermittelft eines Stopfels in ber Mafche befestigt ift; aber man bate fich, biefe Buft nachher wieber einzuathmen. Benn fich bas Filter verftopft und bie Gaure nicht mehr fcnell genug burchlaßt, muß man es mit einem andern vertaufchen, ober man muß es mit Baffer mafchen, welches rafch wieber abgegoffen wirb, und baburch bas Gilberchlorur, welches langfamer ale bas Glas nieberfällt, mit fich reift.

Anwendung bes Probirverfahrens auf naffem Bege, um ben Gehalt bes gulbifchen Silbers zu bestimmen.

Wenn die Legirung wenigstens funf = bis sechsmal so viel Silber und Aupfer als Gold enthält, so ift die Prufung auf das Silber sehr leicht, und geschieht, wie die einer ge-wöhnlichen Silber = und Aupferlegirung; will man aber das Gold zugleich haben, so werden einige Abanderungen noth-wendig.

Man nimmt ein bekanntes Gewicht Legirung, welches ungefähr einen Gramm seines Silber enthält, löst es in eis nem Rotben mit eingeriebenem Stopsel, Fig. 39, der etwa 200 Grammen Waster halt, in 30 Grammen Salpetersaure zu 32° B., auf, und läßt die Flüssigkeit 10 Minuten lang kochen. Dieses letteren Umstandes wegen wählte man einen Rolben statt einer Flasche, welche das Rochen nicht aushalsten würde.

Man beendigt den Bersuch wie gewöhnlich; aber um das Gold zu bekommen, und es von dem Silberchlorur zu trennen, wird die Fluffigkeit mit Ammoniak übersättigt; das Chlorur lost sich vollständig auf und das Gold bleibt als ein Pulver zurud, das man sich sammeln läßt; man decantirt, wäscht das Gold zweimal mit ammoniakalischem Wassser aus, trocknet und glüht es.

Wenn Gold mit Silber und Rupfer in einem größeren Berhaltnisse als 1:6 legirt ift, so muß man eine bekannte Menge Silber zusehen und nach bem Bersuche wieder abziehen. Aber es ist nothig, die Legirung zu schmelzen, und hierbei mussen, um Bertust zu vermeiben, einige Vorfichtsmaßregeln beobachtet werden. Man legt Papier auf ben Boben bes Tiegels, beingt die Legirung darauf und überdeckt sie mit geschmolzenem und gepulverten Borar.

Auf diese Beise hangt bas Metallorn nicht an bem Tiegel an und kann keinen merklichen Berlust erleiben.

Indem wir das Probirverfahren auf nassem Wege auf die unter dem Namen, guldisches Silber, bekannten Legisrungen anwendeten, war es mehr unsere Absicht, die Mögelichkeit dieser Anwendung zu zeigen, als dadurch die Mesthode des Abtreibens und der Scheidung ersehen zu wollen. In wir bemerken noch, daß die Prüfung auf dem nassen Wege allein voraussetzt, daß die Legirung nur Silber, Kuspfer und Gold enthalte, und daß, wenn sie zugleich zinnhaltig ist, wie es zuweilen vorkommt, die Methode des Abtreibens zur Tennung dieses Metalls unentbehrlich wird.

Anmendung des Probirverfahrens auf naffem Bege, zur Beftimmung bes Berthes ber Mungen.

Nach ber aussührlichen Beschreibung, die wir gegeben haben, werden wir mit wenig Worten die Anwendung des neuen Bersahrens zur Bestimmung des Feingehaltes ber Rünzen deutlich machen konnen. Als Beispiel mahlen wir die französische Silbermunze, beren Werth 900 Tausendtel beträgt; 3 Tausendtel auf ober ab sind tolerirt, b. h. die untere Gränze des reellen Werthes ist 897, die obere 903.

Bir wollen von ber unteren Granze 897 ausgehen, weil es besser ift, ben aufsteigenben Gang zu verfolgen, als von bem mittlern Berthe 900 ausgehend, zur Untersuchung bes einen Sheils ber Gelbstude herabgehen, bes andern Theils aufsteigen zu mussen.

Sind alle Proben gewogen, so thut man jede in eine besondere Flasche. Ist die Auslösung beendigt, hat jede Flasche ihr Bolum Normalaustösung, entsprechend 1000 Taussendtel Silber, erhalten, so setzt man überall ein Tausendtel Rochsalz zu. Alle mussen einen Niederschlag geden, wenn die Munzen über der unteren Gränze 897 stehen. Man klärt durch Schütteln die Auslösungen und giebt ein zweltes Tausendtel zu. Wo keine Fällung entsteht, ist die Probe geendigt; man zählt das letzte Tausendtel nicht, da es keine Krüdung hervorbrachte, und nimmt von dem vorhergehenden nur die Hälfte.

Sat man die Bahl der Sausendtel und halben Taus sendtel Kochsalz nach und nach für alle Flaschen gefunden, so macht man die Correction für die Temperatur, und sucht sodann in nachstehender Tafel, für das Kochsalz, den entsprechenden Gehalt.

Mußten z. B. 2,5 Taufenbtel Rochsalz zugesetzt wersben, so findet man, daß der reelle Werth des Studes ift, 899,2. Erforderte aber die Temperatur eine Correction von + 0,3, so steigt dadurch der wahre Werth auf 899,5.

Gefett, man muniche fich dem Werthe bis zu. 1/4 Tausfendtel zu nabern, so muß man die beiden zuletzt zugesetten Taufendtel Kochfalz burch zwei Taufendtel salpetersaures Silber unwirksam machen, und sodann mit halben Tausendsteln Kochsalz prufen.

Um die Abdition und Subtraction der Brüche 1/4, 1/2, 5/4 zu vermeiben, hat man die folgenden kleinen Zafeln zum besonderen Gebrauche der französischen Münzen eingerichtet. Leicht könnte man ähnliche für jeden andern Silberwerth verfertigen.

E a f e l n gum Gebrauche ber frangofifchen Mungen.

South A				ខ័	Sifberwerthe.	tbe.				
aye. O		2 Lauf.	3 Lauf.	4 Eauf.	2 3 4 5 2 2 2 3 1 5 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Sauf.	Sauf.	Sauf Tauf	9 Lauf.	.10 Cauf.
0. 897,0 896,1 895,2 894,3 893,4 892,5 891,6 890,7 889,8 886,9 888,0 3,4 896,8 895,9 895,0 894,1 893,2 892,3 891,4 890,5 889,6 888,7 887,8 \$\frac{\pi}{2}\pi\$. 896,6 895,7 894,8 893,9 893,0 892,1 891,2 890,3 889,4 889,5 887,4 \$\frac{\pi}{2}\pi\$. 896,3 895,4 894,5 893,6 892,7 891,8 890,9 890,0 889,2 888,3 887,4	897,0. 896,1. 895,2 894,3. 893,4. 892,5. 891,6. 890,7. 889,8. 888,9. 888,0. 896,8. 895,9. 895,0. 894,1. 893,2. 892,3. 891,4. 890,5. 896,6. 895,7. 894,8. 893,9. 893,0. 892,1. 891,2. 890,3. 899,3. 889,5. 895,6. 895,6. 894,5. 893,6. 892,7. 891,8. 890,9. 890,0. 899,2. 888,5. 887,4.	895,2 895,0. 894,8.	894,3. 894,1. 893,9. 893,6.	893,4. 893,2. 893,0. 892,7.	892,5. 892,3. 892,1. 891,8.	891,6. 891,4. 891,2. 890,9.	890,7. 890,5. 890,3.	889,8. 889,6. 889,4. 889,2.	888,9. 888,7. 888,5. 888,3.	888,0 887,8 887,6 887,6

Į					Roch	Rochfalz.					
8					ଷ	Süberwerthe.	:\$:				
de.	`	1 Lauf.	2011. Lauf. Lauf. Lauf. Lauf. Lauf.	3 Lauf.	Zaní.	5 Lauf.	6 7 Lauf. Lauf.	7 Lauf.	Zaní.	2auf.	20mf.
0.	897,0.	897,9.	897,0, 897,9, 898,8, 899,7, 900,6, 901,5, 902,4, 908,3, 904,2, 905,1, 906,0.	.2,668	900'6.	.5.106	902,4.	908,3.	904,2	905,1.	906,0.
<u>;</u>	897,2.	898,1.	897,2. 898,1. 899,0. 899,9. 900,8. 901,7. 902,6. 903,5. 904,4. 905,3. 906,2.	899,9.	8,006	.2/106	902,6.	903,5.	904,4	905,3.	906,2.
*,4	897,4.	898,3.	899,2.	900,1.	901,0	901,9	902,8.	903,7.	904,6.	905,5	897,4. 898,3. 899,2. 900,1. 901,0. 901,9. 902,8. 903,7. 904,6. 905,5. 906,4.
*	897,7.	.9/868	897,7. 898,6. 899,5. 901,4. 901,3. 902,2. 903,1. 904,0. 904,8. 905,7. 906,6.	901,4	901,3	902,2	903,1.	904,0	904,8	905,7.	906/6.

Wenn man 3. B. gefunden hat, daß zu dem Bolum ber Rormalfalzausidiung 43/4 Tausendtel Zehent-Salzidiung zus gesetzt werden mußten, so sucht man in der Tafel diesenige Bahl, welche sich in der Spalte 4 und der Querlinie 3/4 besins det. Diese Zahl 901,3 ist der gesuchte Werth. Nachber macht man, wenn es nothig ist, die Correction für die Temperatur.

Amvendung des Berfahrens auf naffem Bege, jur Bestimmung bes Werthes ber Gilberwaaren in bem Stempelbureau.

In Frankreich hat man zweierlei Feingehalt für Silberwaaren, nämlich 950 und 800 Taufendtel, bei 5 Taufendtel Nachsicht. Seht man nun von den untersten Granzen, 945 und 795, aus, so beträgt das Gewicht Legirung, welches man für jeden dieser Werthe nehmen muß:

für ben erften 1058,20. für ben zweiten 1257,86.

Nachdem die Legirungen aufgelöst sind, die Normalsalzlösung zugesetzt und die Flüssseit wieder klar geworden ist,
gießt man in jede Flasche ein Tausendtel Behentsilberidsung;
entsteht nirgends eine Trübung, so besitzen die Legirungen
wenigstend die untere Gränze ihres gesetzlichen Gehaltes; da
diejenige Menge Normalsalzidsung, welche dieser Gränze entsspricht, gänzlich zersetzt worden ist. Man hat nicht nothig,
die Prüfung weiter zu treiben. Beigt sich dagegen in einisgen Flaschen Trübung, so ist diese ein sicherer Beweis, daß
der Werth der entsprechenden Legirungen unter der Gränze
des gesetzlichen Sehaltes liegt. Man fährt sort, Zehentsilbernussösung zu 1 ober 2 Tausendtel zuzuseten, die man den
wahren Werth ausgemittelt hat.

Mit Behent-Salzausibsung wurden alle Legirungen, die ihren richtigen Silberwerth besithen, einen Niederschlag gegesben haben, mit Ausnahme berjenigen, die sich gerade nur auf der untern Gränze besinden. Um so weniger wurden solche Legirungen gefällt worden sein, veren Gehalt unter der Gränze liegt. In diesem Falle muß man daher, um zum wahren Sehalt zu gefangen, vorerst das Lausendtel Kochsalz durch ein Lausendtel salpetersaures Silber zersehen, ohne dadurch weiter gekommen zu sein, als daß man weiß,

schuffige Fluffigkeit nimmt man mit Loschpapier weg, ober lagt fie burch ben Sahn ablaufen. Sobann verfahrt man auf folgende Weise:

Die Saugrobre, ihr Bolum Fluffigkeit bis zur Genauigkeit von 1 ober 2 Taufendtel enthaltend, wird mit der
entsprechenden Tara auf die Fig. 6 abgebildete Bage gestellt,
und man vervollständigt vermittelst bes Läusers das Gleichgewicht. Hierauf bringt man sie über das Gefäß, worin
sich die aufgeloste Probe besindet, öffnet den Hahn, damit
die Flufsigkeit ablausen kann, und schließt ihn wieder, sobald
die Strömung aushört. Die Saugröhre wird mit einem
Gewichte von 100 Grammen auf die Bage zurückgebracht
und durch Beihulse des Läusers das Gleichgewicht herges
stellt.

Dieses Berfahren besorbert sicherlich mehr als die Wasgung in der Saugröhre, und im Falle man die Normalsalzausidsung, statt sie dem Bolum nach zu messen, wiegen will, dürste es vortheilhaft sein. Die Wägung könnte selbst nach schneller bewerkstelligt werden, wenn man die Saugröhre an dem Wagebalken aushängen wollte. Wir haben der so eben beschriebenen Bägungsmethode den Borzug deshalb nicht gegeben, weil das Sießglas seiner Abtheilungen wegen auch für den Fall anwendbar ist, da man eine Legirung von der liebigem Werthe untersuchen sell, ohne darum genöthigt zu sein, ein anderes Gewicht als das eines Grammes zu nehmen.

Borrichtung, die Saugröhre burch Auffuchen mit Rormalfluffigkeit gu fullen und fie auf bequeme Weise zu reguliren.

Diefer Apparat, ber erfte, welchen wir gebrauchten, hat und lange Beit gebient. Bir beschreiben ihn, wen wir

glauben, bag er fur folche Perfonen paffent ift, welche in ben Manipulationen wenig Uebung haben. Die 34ste Rigur giebt einen beutlichen Begriff beffelben. Um bie Saugrohre au fullen, taucht man ihre Spite in ein Gefaß mit Normalfluffigkeit und saugt an ber Glasrobre T, welche burch einen Rortftopfel mit ber Dille D verbunden ift. Sierauf ichließt man, ohne bie Rohre aus bem Munbe zu nehmen, ben Sahn R, und bringt bann bie Saugrohre auf ihr Geftelle. Dazu faßt man ihren Sals mit ber linken Sand, fledt bie Spige in ben unteren, und ben Bals in ben oberen Arm, indem man bie beiben Theile bes letteren mit ben Ringern etwas von einander entfernt. Sobald die Saugrohre in eine solche Stellung gebracht ist, daß ihre Spipe nicht von ber Flasche F beschäbigt werben fann, regulirt man fie mittelft ber Schraube V, mabrent beffen man bas Wischzeug M wiber bie Spite balt. Ift bas Bolum ber Aluffigfeit regulirt, fo zieht man mit ber einen Sand bas Bifchzeug . weg und nabert mit ber andern bie Alasche F.

Anderer Apparat, um die Sangröhre mit der Rormalauftösung zu füllen.

Bei biesem Apparate, Fig. 45, ist die Saugröhre von unten nach oben beweglich und nimmt die Rohre t auf, welche in ihren Hals nach Art eines Trichters eingeht und die Salzaustösung zusührt. Um die aufsteigende Bewegung zu erhalten, ohne eine Abweichung seitwarts zu gestatten, läst man den unteren Theil der Saugröhre durch ein in den Querseisten AB angebrachtes Loch gehen, und an dem Hahn, der mit ihrem Halse zusammenhängt, besestlich man zwei Flügel, RR, welche in Fugen hingleiten, die sich an den zwei aufgerichteten Leisten MM besinden. Die Bewes

gungen werben burch zwei Korkstüde, B, b begranzt, bie beibe am unteren Theile ber Saugröhre angekittet sinde Um sie zu sullen, drückt man ben Zeigefinger ber linken Hand wiber ihre untere Deffnung und hebt sie, bis der Kork bie Querleisten berührt. Durch biese aufsteigende Bewegung beingt die Rohre t in den Hals der Saugröhre, worauf man den Hahn des Reservoirs diffnet. Sobald sie gefüllt ist, drückt man sie wieder herab, verschließt hierauf den Hahn, nimmt den Finger weg und regulirt.

Da ber Behalter für bie Auflöfung beweglich ift; so können bie Silberprobirer, beren Werkstätte von ihrer Wohnung entfernt liegt, und welche nur selten Proben anstellen, bie Auslösung vor bem Einfluffe ber Kalte sichern.

Borrichtung, um bie Rormalfalzaustöfung auf einer beständigen Aemperatur zu erhalten.

Die Normalaufidfung hat eine zu große Maffe, um ihre Temperatur leicht verändern und auf einen bestimmten Grad zurückringen zu können. Auch wurde dieß unnothig sein, indem es schon hinreicht, wenn nur diejenige Renge von Ausidsung, welche täglich verbraucht wird, die verlangte beständige Temperatur besitht.

Die Austösung, bevor sie aus bem Behåtter in bie Saugröhre, Fig. 46, gelangt, geht durch ein Zwischengesäß F, und in diesem kann man ihre Temperatur auf possende Beise verändern. Das Gesäß hat drei Dessaugen, A, B, C. An der Dessaugen A besindet sich eine Röhre mit Hahn, wodurch die Austösung zugeführt wird; in der Dessauge bis ein hunderttheitiger Thermometer besestigt, welcher jeden Augenblick die Temperatur der Flüssigkeit angiebt, und durch die Dessauge C geht der eine Schenkel eines Hebers, der

bie Auffofung in die Saugrohre leitet. Das Gefag ift mit einem Cylinder von Eisenblech d, e, f, g von einem 3 bis 4 Centimeter größerem Durchmeffer umgeben; ber 3wischenraum ift oben burch eine Ginbiegung bes Randes und burch angeleimte Pavierftreifen verschloffen. Das Gefaß rubt auf einer Platte von Gifenblech von gleichem Durchmeffer mit bem feinigen, welche mit bem Cylinder an brei Puntten gu= fammenbangt, von bem Boben bes Gefages aber burch eine bide Scheibe von Pappe, bie hier als ichlechter Leiter ber Barme bient, getrennt ift. 3molf bis funfgebu Millimeter unterhalb ber Platte befindet fich eine andere fleinere, bie jum Zwede hat, die zu heftige Sige einer Spirituslampe H ju bampfen und ju gerftreuen. Die ermarmte guft fleigt in bem ringformigen Schornsteine, amischen bem Gefage und feiner Bulle, und entweicht burch fleine freisschrmige Deffnungen h, h u. f. w. Dieser Apparat kann nur bagu bienen, die Auflosung zu erwarmen; ihre Temperatur zu erniebrigen murbe ju schwierig fein.

Mittel, fic por ben falpetrigen Dampfen gu fchuten, welche fich bei bem Berfahren auf naffem Bege aus den Flafchen entwickeln.

Nachbem bas Silber in ber Salpeterfäure aufgelöst ist, baben wir empfohlen, die in den Flaschen zurückgebliebenen salpetrigen Dampse badurch zu vertreiben, daß man Luft mit dem Blasedalge, Fig. 13, durchtreibt. Jedoch die Aufstsung, welche mit salpetrigen Dampsen geschwängert bleibt, entbindet deren fortwährend so lange, dis sie vollständig erstaltet ift. Während also die Flüssigkeit noch sehr heiß ist und fehr heiß ist und fehr heiß ist und fehr heiß ist und fehr heiß ist und find, havor zu schülcher Menge vorhanden sind, muß man sich havor zu schützen suchen.

Un ber Spige ber Sangrobre wird ein Trichter E,

len nur die Gelegenheit benutzen, um eine Borrichtung bekannt zu machen, welche wir im Laboratorium des Stempels bureaus seit langerer Zeit aufgestellt haben, und beren Rützlichkeit die Erfahrung bewährt hat. Die 49ste Figur zeigt diesen Apparat von vorn und von der Seite.

Rachdem man bas Rollchen in ben Probefolben M gebracht hat, gießt man mittelft einer Saugrohre eine fich gleichbleibende Menge Salpeterfaure hinein; mit ber zweiten Saure fett man fobann ein gang fleines Studchen Roble ju, um bas Aufftogen ju verhindern. Der Rolben fieht auf einer burchlocherten Gifenplatte PP, ober auf einem Rofte, und bie fauren Dampfe, bevor fie in den Rauchfang fommen tonnen, gieben burch eine Glastohre T, von etwa 2 Centimeter Durchmeffer und ein Meter gange, welche an jedem Ende mit einer engeren Rohre t jufammenhangt. Das untere Ende geht ohne Reibung in ben Bals ber Retorte; weil nun ber Raum zwischen beiben Rohren fo enge ift, baß eine Schicht Fluffigfeit barin hangen bleibt und ihn verstopft, so find die Dampfe genbhigt, in die bidere Robre uberzugeben, wo fie fich verbichten und wieder in ben Rolben gurudfliegen. Da auf diefe Beife burch Berbunftung nichts verloren geht, fo reicht man mit einer geringeren Menge Saure aus. Um ben Dampfen immer einen freien Abzug zu laffen, ift es nothwendig, bas untere Ende ber Rohre Schief abzuschneiben, fo wie man es in P fieht; ber berabfinkenbe Tropfen sammelt fich bann an ber Spige und verftopft nie bie Robre.

In der Hohe bes Kolbenhalfes befindet fich, der Linge nach, eine Deffnung HH, von ungefahr 5 Centimeter Ishe, durch welche die Luft in den dahinter befindlichen Rauchsfang ziehen kann. Die untere Fläche dieser Deffnung ift

mit einer nach ber Seite bes Rauchfangs hin geneigten Glasscheibe bebeckt, auf welche die Salpetersäure herabtropft, wenn die Röhren, von den Kolben abgezogen, an ihrem Gestielle NN hängen. Die geringe Menge der so herabgetropsten Säure verlohnt die Mühe des Aufsammelns nicht, sie verdunstet und wird durch den Luftzug mit in den Rauchsfang übergeführt. Unter der Glasplatte besindet sich eine andere von Eisenblech, mit Einschnitten e, e, an welche man den Hals des Kolbens lehnt, damit er nicht umfallen kann.

Die Kolben werden über freiem Feuer in einem Blech= taften erhigt, beffen Boben burchlochert ift und als Roft bient; seine Innenwande sind mit einer Lage Erde bekleibet, bamit die Barme beffer zurudgehalten wird.

Tafeln,

um ben

Grad einer beliebigen Silberlegirung

zu bestimmen,

wenn man immer folche Gewichte von berfelben nimmt,

welche ungefahr biefelbe Menge reines Silber enthalten.



Salpeterfaures Gilber.

Gewicht der				`	b	Silberwerthe	a:				
Lin in Eaufendtein	Ö	Ħ	5.	က်	4	5.	9	7.	86	6	10.
1000.	1000.0				996. 0.						
1005.	995. 0.										
1010.	990. 1.	989. 1.	988. 1.	987. 1.	.1.986	985. 1.	984. 2.	983. 2.	982. 2.	981. 2.	980. 2.
1015.	985. 2.										
1020.	980. 4										
1025.	975. 6.			972. 7.							
1030.	970.9.										
1035.	966. 2.										
1040.	961. 5.										
1045.	926.9										
1050.	952. 4.						946. 7.			943.8	
1055.	947. 9.									-	
1060.	943.A.										
1065.	939. 0.										
1070.	934. 6.										
1075.	930. 2										
1080	925.										
1085.	921. 7			918. 9.						913. 4.	
1090.	917. 4.							911.0.		909. 2	
1095.	913. 2.						907. 8.	906. 8.	905. 9.	905. 0.	904. 1.

Gewicht der Mrche						Silberwerthe.	je.				
in Kaufendteln	· 0	1.	. 🕬		4	بې	9	7.	σċ	6	10.
1000	1000.0	,	*	,	,	*	,	,	,	,	
1005	995. 0.			998. 0.		1000.0	*			,	
1010.	990. 1.	991. 1.	992. 1.	993. 1.	994. 1.	995. 0.				999. 0.	
1015.	985.			988. 2.		990. 1.	991. 1.	992. 1.	993. 1.		995. 1.
1020.	980.4			983. 3.		985. 3.					
1025.	975. 6.			978. 5.		980. 5.					
·1030.	970.9			973. 8.		975. 7.				979. 6.	
1035.	966. 2.			969. 1		971. 0.					
1040	961. 5.			964. 4.		966. 3.					
1045.	956. 9.			959. 8.		961. 7.					
1050.	952. 4.			955. 2.		957. 1.					
1055.	947.9			950. 7.		952. 6.				_	
1060.	943. 4.			946. 2.		948. 1.					
1065.	939. 0.			941.8.		943. 7.				-	
1070.	934. 6.			937. 4.		939. 3.	_			-	
1075.	930. 2.			933. 0.		934. 9.				938. 6.	
1080	925. 9.			928. 7.		930. 6.				-	
1085.	921. 7.			924. 4.		926. 3.				930. 0.	
1090.	917. 4.			920. 2.		922. 0.				925. 7.	
1095.	913. 2		915. 1.	916. 0.		917. 8.		919. 6.	920. 5.	921. 5.	922. 4.

٠.
ð
2
118
=
Ø
හ
ø
=
=
Ø
-
er
9
et
9
2
-
•
Ñ.

Gewicht der	,				ၿ	Silberwerthe.					
Laufendteln	0.	1.	2.	3.	4	5.	.9	7.	8.	6	10.
1100.	909. 1.	80g 80g									
1105.	905. 0.	904.1	903. 2.	902. 3.	901. 4.	900. 4	899. 5.	898. 6.	897. 7.	896. 8	895. 9.
1110.	900.9	900					_			-	
1115.	896.9.	.8				892. 4.					
1120.	892. 9.	892.				-					
1125.	888. 9.	888				-					
1130.	885. 0.	88									
1135.	881. 1.	880				876. 7.					
1140.	877. 2	876.	_							_	
1145.	873.	\$ 872.					_				
1150.	.698	868			_		_				
1155.	865. 8.	8 64	_								
1160.	862, 1.	861.								854. 3.	
1165.	858. 4.	857.			_						
1170.	854. 7.	853			_		_			847. C.	
7 1175.	851. 1.	850.	_							-	
1180.	847.5	846.			_		_				
1185.	843. 9.	84 3.							837. 1.	836. 3.	
1190.	840.3	839.				836. 1.			833. 6.	832. 8.	
.4195.	836. 8.	836.	835. 1.				_	831. 0.	830. 1.	829. 3.	828. 4.

₩	
ರ	
-	
ঞ	
0	
65	

909.1. 910.0. 910.9. 911.8. 912.7. 913.6. 914. 905.0.9. 906.8. 907.7. 908.6. 909.5. 910.90.9. 901.8. 902.7. 908.6. 909.5. 910.90.9. 901.8. 898.6. 899.5. 900.4. 901.3. 902.8. 898.9. 899.7. 894.6. 899.5. 890.4. 897.3. 898.8. 990.7. 881.6. 885.9. 885.0. 885.8. 886.7. 881.9. 887.0. 887.0. 881.6. 885.5. 886.7. 887.1. 877.2. 877.1. 877.8. 887.7. 877.7. 878.8. 886.7. 887.9. 877.7. 878.8. 887.7. 877.7. 878.8. 887.7. 877.7. 878.8. 887.7. 877.7. 878.887.9. 877.7. 878.8. 887.7. 877.7. 878.8. 887.7. 877.7. 878.8. 887.7. 878.8. 887.7. 878.9. 877.7. 878.8. 887.7. 878.9. 877.7. 878.8. 887.7. 878.9. 877.7. 878.8. 887.7. 878.9. 877.7. 878.8. 877.7. 877.8. 877.7. 878.8. 877.7. 877.8. 877.7. 878.8. 877.7. 877.7. 877.7. 877.7. 877.7. 877.7. 877.7. 877.7. 877.8. 877.7.	Gewicht der			-	•.	ชิ	Silberwerthe.	ಪ	í			
909, 1. 910, 0. 910, 9. 911, 8. 912, 7. 913, 6. 914-5. 915, 4. 916. 900, 0. 900, 9. 906, 8. 907, 7. 908, 6. 909, 5. 910, 4. 911, 3. 911, 3. 901, 8. 902, 7. 908, 6. 904, 5. 905, 4. 906, 3. 907, 2. 908, 896, 9. 897, 8. 898, 6. 899, 5. 896, 4. 897, 3. 898, 2. 899, 1. 904, 892, 993, 7. 894, 6. 899, 5. 896, 4. 897, 3. 894, 2. 899, 1. 903, 1. 904, 888, 9. 885, 8. 886, 7. 891, 6. 888, 5. 886, 4. 890, 3. 891, 1. 891, 9. 892, 4. 893, 3. 894, 2. 895, 1. 891, 1. 874, 2. 877, 2. 878, 4. 877, 2. 878, 4. 877, 2. 878, 4. 877, 2. 878, 4. 877, 2. 878, 4. 877, 2. 878, 4. 877, 2. 878, 6. 870, 4. 877, 7. 878, 6. 870, 4. 871, 3. 872, 2. 873, 0. 873, 9. 874, 8. 873, 9. 874, 7. 876, 6. 870, 4. 877, 7. 878, 6. 870, 7. 876, 877, 7. 878, 6. 870, 7. 871, 3. 877, 7. 878, 6. 877, 7. 878, 6. 870, 7. 871, 3. 877, 7. 878, 6. 877, 7. 878, 6. 877, 7. 878, 6. 877, 7. 878, 6. 877, 7. 878, 6. 877, 7. 878, 6. 877, 7. 878, 6. 870, 7. 871, 3. 874, 7. 875, 6. 876, 7. 871, 871, 871, 871, 871, 871, 871, 871,	Probe in Eausendteln	0.	1.	**	က်	4	5.	.9	7.	89	9.	10.
905.0. 905.9. 906.8. 907.7. 908.6. 909.5. 910.4. 911.3. 912. 900.9. 901.8. 902.7. 903.6. 904.5. 905.4. 906.3. 907.2. 908. 890.9. 892.9. 893.7. 894.6. 899.5. 900.4. 897.3. 898.2. 903.1. 904. 892.9. 893.7. 894.6. 895.4. 893.3. 894.2. 899.1. 909.8. 893.7. 881.1. 881.9. 882.8. 883.7. 884.6. 883.5. 886.3. 886.3. 887.2. 881.1. 876. 882.8. 880.7. 881.6. 882.5. 886.3. 887.2. 883.3. 884.6. 877.2. 877.1. 877.6. 877.7. 8778.6. 8778.6. 8778.6. 8778.6. 8778.6. 8778.6. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8778.6. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777.7. 8777	8											
900. 9. 901. 8. 902.7. 903. 6. 904. 5. 905. 4. 906. 3. 907. 2. 908. 895. 9. 895. 6. 899. 5. 900. 4. 901. 3. 902. 2. 903. 1. 904. 892. 9. 893. 7. 894. 6. 895. 5. 896. 4. 897. 3. 898. 2. 899. 1. 904. 895. 9. 893. 7. 891. 6. 892. 4. 893. 3. 894. 2. 899. 1. 900. 885. 9. 885. 9. 882. 8. 887. 6. 888. 5. 886. 3. 887. 2. 899. 1. 900. 887. 2. 873. 4. 874. 2. 875. 1. 876. 873. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 876. 882. 1. 862. 9. 863. 8. 864. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 868. 1. 862. 9. 863. 8. 864. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 867. 7. 867.	1105					-					913. 1.	914. 0.
892. 9. 897. 8. 898. 6. 899. 5. 900. 4. 901. 3. 902. 2. 903. 1. 904. 888. 992. 9. 893. 7. 894. 6. 895. 5. 896. 4. 897. 3. 898. 2. 899. 1. 900. 888. 993. 7. 891. 6. 892. 4. 893. 3. 894. 2. 899. 1. 900. 885. 0. 885. 8. 886. 7. 887. 6. 888. 5. 886. 3. 886. 3. 891. 1. 892. 881. 1. 876. 987. 7. 881. 6. 882. 5. 886. 3. 887. 2. 889. 1. 876. 989. 7. 881. 6. 882. 5. 883. 3. 884. 889. 6. 877. 7. 8778. 6. 8778. 7. 8778. 6. 8778. 7. 8778. 6. 8778. 6. 8778. 7. 8778. 6. 8778	1110.					-			-			
892. 9. 893. 7. 894. 6. 895. 5. 896. 4. 897. 3. 898. 2. 899. 1. 900. 888. 988. 9. 899. 7. 891. 6. 892. 4. 893. 3. 894. 2. 895. 1. 896. 881. 0. 885. 8. 886. 7. 887. 6. 888. 5. 886. 3. 886. 3. 891. 1. 892. 881. 1. 876. 9. 877. 2. 878. 1. 876. 9. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 877. 7. 877. 87	1115.					_						
888. 9. 889. 8. 890. 7. 891. 6. 892. 4. 893. 3. 894. 2. 895. 1. 896. 885. 6. 886. 7. 887. 6. 888. 5. 886. 3. 887. 2. 881. 1. 881. 9. 882. 8. 883. 7. 884. 6. 885. 5. 886. 3. 887. 2. 888. 3. 887. 2. 883. 3. 884. 6. 885. 5. 886. 3. 887. 2. 888. 3. 884. 6. 885. 5. 886. 3. 887. 2. 888. 3. 884. 6. 870. 4. 871. 3. 872. 2. 873. 0. 877. 7. 878. 6. 879. 5. 880. 865. 8. 866. 7. 867. 5. 868. 4. 869. 3. 870. 1. 871. 0. 871. 9. 872. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 868. 1. 869. 863. 8. 864. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 869. 1. 860. 9. 861. 8. 862. 7. 863. 5. 864. 4. 865. 854. 7. 855. 6. 856. 4. 857. 3. 858. 1. 859. 0. 859. 8. 851. 7. 855. 6. 854. 857. 3. 858. 1. 859. 0. 859. 8. 851. 7. 855. 6. 854. 4. 857. 3. 854. 5. 855. 3. 856. 2. 857. 0. 857. 841. 5. 842. 5. 842. 5. 842. 5. 842. 5. 844. 7. 842. 6. 842. 6. 842. 6. 844. 6. 844. 6. 844. 6. 842. 6. 844. 6.	1120.					_					-	
885.0. 885.8, 886.7. 887.6. 888.5, 889.4, 890.3. 891.1. 892. 881.1. 881.9. 882.8. 883.7. 884.6. 885.5. 886.3. 887.2. 888. 877.2. 878.1. 876. 879.8. 880.7, 881.6. 882.5. 883.3. 884. 873.4. 874.2. 875.1. 876. 876.9. 877.7. 878.6. 879.5. 880. 865.8. 866.7. 867.5. 868.4. 869.3. 870.1. 871.0. 871.9. 872. 862.1. 862.9. 863.8. 864.7. 865.5. 866.4. 867.2. 868.1. 869. 858.4. 859.2. 860.1. 860.9. 861.8. 862.7. 863.5. 864.4. 865. 854.7. 855.6. 856.4. 857.3. 858.1. 859.0. 859.8. 860.7. 861. 851.1. 851.9. 852.8. 853.6. 854.5. 855.3. 856.2. 857.0. 857. 843.9. 844.7. 845.6. 846.4. 847.3. 848.1. 848.9. 846.2. 857.0. 857.	1125.											
881. 1. 881. 9. 882. 8. 883. 7. 884. 6. 885. 5. 886. 3. 887. 2. 888. 877. 2. 878. 1. 876. 9. 879. 8. 880. 7. 878. 6. 877. 7. 878. 6. 879. 5. 889. 889. 869. 6. 870. 4. 871. 3. 8772. 2. 877. 7. 8778. 6. 879. 5. 889. 862. 8. 866. 7. 867. 5. 868. 4. 869. 3. 870. 1. 871. 0. 871. 9. 877. 7. 876. 889. 862. 1. 862. 9. 863. 8. 864. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 869. 1. 860. 9. 861. 8. 862. 7. 863. 5. 864. 4. 867. 2. 861. 869. 861. 869. 861. 861. 862. 7. 865. 6. 864. 867. 2. 861. 861. 862. 7. 863. 5. 864. 4. 867. 861. 861. 861. 861. 861. 861. 861. 861	1130.					_						
877. 2. 878. 1. 878. 9. 879. 8. 880. 7. 881. 6. 882. 5. 883. 3. 884. 873. 4. 874. 2. 875. 1. 876. 9. 877. 7. 878. 6. 879. 5. 880. 869. 6. 870. 4. 871. 3. 872. 2. 873. 0. 873. 9. 874. 8. 880. 880. 865. 8. 866. 7. 868. 4. 869. 3. 870. 1. 871. 0. 877. 7. 876. 7. 876. 8 862. 1. 862. 9. 863. 8. 864. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 869. 1. 869. 858. 4. 859. 2. 860. 1. 860. 9. 861. 8. 862. 7. 863. 5. 864. 4. 865. 854. 7. 855. 6. 856. 4. 857. 3. 858. 1. 859. 0. 859. 8. 860. 7. 861. 8 843. 9. 844. 7. 845. 5. 855. 3. 855. 5. 855. 3. 856. 2. 857. 0. 857. 0. 843. 9. 844. 7. 845. 6. 846. 7. 846. 7.	1135.					-						
873.4 874.2. 875.1. 876.9 877.7. 878.6. 879.5. 889. 869.6 870.4. 871.3. 872.2. 873.0. 873.9. 874.8. 875.7. 876.9 865.8 866.7. 867.5. 868.4. 869.3. 870.1. 871.9. 877. 862.1. 862.9. 863.8. 864.7. 865.5. 866.4. 867.2. 868.1. 858.4. 859.2. 860.1. 860.9 861.8. 862.7. 863.5. 864.4. 865. 854.7. 855.6. 856.4. 857.3. 858.1. 859.0. 859.8. 860.7. 861. 843.9. 844.7. 845.5. 855.3. 856.2. 857.0. 857.0. 844.7. 842.0. 842.9. 843.7. 844.5. 846.2. 847. 840.3. 844.7. 842.9. 844.5. 844.6. 846.2. 847. 840.3. 844.7. 844.5. 844.6. 844.7. 846.2. 847. 842.2. 844.0. 844.0. 844.0. 844.2. 844.2. 844.2. 844.2. 844.2. 844.2. 844.0. 844.0. 844.0. 844.0. 844.0. 844.	1140.					_						
869, 6. 870, 4. 871, 3. 872, 2. 873, 0. 873, 9. 874, 8. 875, 7. 876. 7. 865, 8. 866, 7. 867, 5. 868, 4. 869, 3. 870, 1. 871, 0. 871, 9. 872. 862, 1. 862, 9. 863, 8. 864, 7. 865, 5. 866, 4. 867, 2. 868, 1. 872. 858, 4. 859, 2. 860, 1. 860, 9. 861, 8. 862, 7. 863, 5. 864, 4. 865. 854, 7. 855, 6. 856, 4. 857, 3. 858, 1. 859, 0. 859, 8. 860, 7. 861. 847, 5. 848, 3. 849, 2. 850, 0. 850, 8. 851, 7. 852, 8. 857, 0. 857. 843, 9. 844, 7. 845, 6. 846, 4. 847, 3. 848, 1. 846, 2. 847. 840, 3. 841, 7. 842, 0. 842, 9. 842, 9. 849, 5. 847. 840, 3. 841, 7. 842, 9. 842, 9. 841, 7. 846, 2. 847. <td>1145.</td> <td></td>	1145.											
865. 8. 866. 7. 867. 5. 868. 4. 869. 3. 870. 1. 871. 0. 871. 9. 872. 862. 1. 862. 9. 863. 8. 864. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 868. 1. 869. 858. 4. 859. 2. 860. 1. 860. 9. 861. 8. 862. 7. 863. 5. 864. 4. 865. 854. 7. 855. 6. 856. 4. 857. 3. 858. 1. 859. 0. 859. 8. 860. 7. 861. 847. 5. 848. 3. 849. 2. 850. 0. 850. 8. 851. 7. 852. 5. 857. 0. 857. 843. 9. 844. 7. 845. 6. 846. 4. 847. 3. 848. 1. 848. 9. 849. 8. 850. 8. 840. 3. 841. 7. 842. 0. 842. 9. 842. 9. 844. 5. 846. 2. 847. 847. 856. 6. 850. 7. 844. 5. 845. 4. 846. 2. 847. 847. 840. 3. 841. 7. 842. 9. 842. 9. 844. 5. 846. 2. 847. 847. <tr< td=""><td>1150</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>-</td><td></td><td></td></tr<>	1150									-		
862. 1. 862. 9. 863. 8. 864. 7. 865. 5. 866. 4. 867. 2. 868. 1. 869. 858. 4. 859. 2. 860. 1. 860. 9. 861. 8. 862. 7. 863. 5. 864. 4. 865. 854. 7. 855. 6. 856. 4. 857. 3. 858. 1. 859. 0. 859. 8. 860. 7. 861. 841. 1. 841. 3. 849. 2. 850. 0. 850. 8 851. 7. 855. 3. 856. 2. 857. 0. 857. 843. 9. 844. 7. 845. 6. 846. 4. 847. 3. 848. 1. 848. 9. 849. 8 850. 840. 3. 841. 7. 842. 0. 842. 9. 844. 5. 846. 2. 847. 840. 3. 841. 7. 842. 0. 842. 9. 844. 5. 846. 2. 847. 846. 3. 841. 0. 842. 9. 844. 5. 846. 2. 847. 846. 3. 841. 0. 842. 9. 841. 0. 842. 7. 844. 7.	1155.											
858. 4. 859. 2. 860. 1. 860. 9. 861. 8. 862. 7. 863. 5. 864. 4. 865. 4. 854. 7. 855. 6. 856. 4. 857. 3. 858. 1. 859. 0. 859. 8. 860. 7. 861. 851. 1. 851. 9. 852. 8. 853. 6. 854. 5. 855. 3. 856. 2. 857. 0. 857. 847. 5. 848. 3. 849. 2. 850. 0. 850. 8. 851. 7. 852. 5. 853. 4. 854. 843. 9. 844. 7. 845. 6. 846. 4. 847. 3. 848. 1. 848. 9. 849. 8. 840. 3. 841. 2. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 846. 2. 847. 842. 6. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 846. 2. 847.	1160.											
854, 7. 855, 6. 856, 4. 857, 3. 858, 1. 859, 0. 859, 8. 860, 7. 861. 851, 1. 851, 9. 852, 8. 853, 6. 854, 5. 855, 3. 856, 2. 857, 0. 857. 847, 5. 848, 3. 849, 2. 850, 0. 850, 8. 851, 7. 852, 5. 853, 4. 854. 843, 9. 844, 7. 845, 6. 846, 4. 847, 3. 848, 1. 848, 9. 849, 8. 840, 3. 841, 7. 842, 0. 842, 9. 843, 7. 844, 5. 846, 2. 847, 847, 841, 8.	1165.											.699
851. 1. 851. 9. 852. 8. 853. 6. 854. 5. 855. 3. 856. 2. 857. 0. 857. 847. 5. 848. 3. 849. 2. 850. 0. 850. 8. 851. 7. 852. 5. 853. 4. 854. 843. 9. 844. 7. 845. 6. 846. 4. 847. 3. 844. 5. 842. 0. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 845. 6. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 845. 4. 846. 2. 847. 840. 3. 841. 2. 842. 0. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 845. 4. 846. 2. 847. 846. 2. 847. 848. 3. 849.	1170.										862. 4.	
847. 5. 848, 3. 849. 2. 850. 0. 850. 8. 851. 7. 852. 5. 853. 4. 854. 843. 9. 844. 7. 845. 6. 846. 4. 847. 3. 848. 1. 848. 9. 845. 7. 842. 0. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 845. 4. 846. 2. 847. 846. 2. 847. 846. 2. 847. 848. 5. 845. 4. 846. 2. 847. 848. 5. 845. 845. 845. 845. 845. 845.	4175.										858. 7.	
843. 9. 844. 7. 845. 6. 846. 4. 847. 3. 848. 1. 848. 9. 849. 8. 850. 840. 3. 841. 2. 842. 0. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 845. 4. 846. 2. 847. 846. 2. 847. 846. 2. 847. 848. 846. 3. 847. 848. 848. 848. 848. 848. 848. 848	1180										855. 1.	
840. 3. 841. 2. 842. 0. 842. 9. 843. 7. 844. 5. 845. 4. 846. 2. 847. 9. 847. 9. 841. 0. 841. 8. 842. 7. 843.	1185					-					851. 5.	
026 0 027 7 028 ± 830 3 840 2 841 8 842 7	1190.										847.9.	
000.00	1195.						841. 0.	841.8.	842. 7.	843. 5.	844. 3.	

Salpeterfaures Gilber.

Gewicht der					ଷ୍ଠି	Silberwerthe		·			
Laufendteln	0,	1.	.2	3.	yer	rc;	9	7.	øċ	9.	10.
1200.	833. 3.	832.									
1205.	829. 9.	829. 0.	828. 2.	827. 4.	826. 6.	825. 7.	824. 9.	824. 1.	823. 2.	822. 4.	621 . 6.
1210.	826. 4.	825.									
1215.	823. 0.	822									-
1220.	819. 7.	818.									
1225	816. 3.	815.									_
1230.	813. 0.	812.									•
1235.	809. 7.	8 8 8 8									_
1240.	806. 5.	805				_					_
1245.	803.	805.				×-					-
1250.	800	799.									•
1255.	796.8	796.				_					-
1260.	793. 6.	792.				_					_
1265.	790, 5.	789.				_					•
1270.	787. 4.	786.									•
1275.	784. 3.	783.									_
1280	781. 2.	780				_					_
1285.	778. 2.	777				-					-
1290.	775. 2.	774				_					-
1295.	772. 2.	771.				•					-

40
-
8
-
€
0
65

Sewicht ber			,		છ .	Silberwerthe				`	
To ve in in Eanfendtein	0.	1.	સં	3.	4	5.	9	7.	œ	6	10.
1200.		• •			836 36			839. 2.			
1205.		_		832. 4	833.					_	
1210.	-				829	_	_	_			
1215.		_		825. 5.	_		_	_		_	
1220.	819. 7.	820. 5.	821. 3.	822. 1.	822. 9.	823.8	824. 6.	825. 4.	826. 2	827 0.	827.9.
1225				818.8.	_			_		_	
1230.				815. 4.			_				
1235.	_			812. 1.							
1240.	_	_		808.9		_		_			
1245.	_	_	_	805. 6.				_			
1250	_			802. 4.			_	_			
1255.				799. 2.				_		_	
1260.	_	_	_	796. 0.	_						
1265.				792. 9.							
1270.		-		789. 8.		_	_				
1275.	-			786. 7.	-		_			_	
1280.				783. 6.						٠.	
1285.	_			780. 5.			_				
1290.				777. 5.				_			
1295.	-			774. 5.	-			_			

Salpetersaures Silber.

Gewicht der					Ø	Silberwerthe	ಪ				
y to v e in Causendtein	· 0	1.	લ	က်	4	7.0	.9	7.	σċ	6	10.
1300.					766						
1305.	766. 3.	765. 5.	764. 7.	764: 0.	763. 2.	762. 4.	761. 7.	760.9	760. 1.	759. 4.	758. 6.
1310.					760				_		_
1315.					757.		_		_		_
1320.					75.		_		_	_	
1325.					751.	_	_		_		-
1330.		_			748.	_			_		_
1335.					746.	_			_	-	_
1340.					743.	_	_				_
1345.			_		2 40.	_			_		_
1350.		_			.737.	_					_
1355.					735.	_	_		_		_
1360.					732.	_					_
1365.		_			729						_
1370.					727.	_	-				_
1375.					42,	_			_		_
1380.					721.	_			_		
1385.			_		719.	_					٠.
1390.					716.	_			_		_
1395.					714.	_	_		_		_

Rochfalz.

Gewicht der	ψŧ			·	້ ອີ	Silberwerthe					
Laufendteli	tefn 0.	1.	2.	3.	4	5.	.9	7.	88	9.	10.
1300	769.					773. 1.					
1305	766.					-					
1310.	763. 4.	764. 1.	764.9.	765. 6.	766. 4.	767. 2.	767. 9.	768. 7.	769. 5.	770. 2	771. 0.
1315	760.					-					
1320	757.					_		_			
132	754				-						
1330	751.				_	-		_			
1333	749.					_		_			
±3.	746.			_		_					
<u>ફ</u>	743.				-	_					
1350	740.					-		_			
135	738.			_	-	_					
136	735.				_						
96 7	732				-	_					
1370	729				•	-					
137.	727.				-	•					
1380	724.										
138	722.			•				٠.			
139	719.				•						
139.	716.					•					

Salpeterfaures Silber.

Gewicht ber	,	·		·	ଡି	Silberwerthe	٠ ن				
Love in in Eaufendtein	O	1	2.	3.	4	بح	9	7.	σċ	6	10.
1400.				_		•					
1405.	711. 7.	711. 0.	710. 3.	709. 6.	708.9.	708. 2.	707. 5.	306.8	706.0	705. 3.	704. 6.
1410.			_		_				_	_	
1415.		_	_		-			-	_		
1420.			_	_	_		-	-	_	_	_
1425.			_	-	_			_	_		
1430.		_	_		_			_	_		
1435.		_		-	_			_	_	_	_
1440.		_			_					_	_
1445.				-	_		-		_		_
1450.		_	-		-			-		_	
1455.		_	_	_	_						
1460.		_	_	_	_		_		_	-	
1465.			_		-			-	_	-	
1470.		-	_		-		-	_		_	
1475.					_				_		
1480.		_	_	_				_	_		
1485.		_	_	-			,	-	_		
1490.			_	_	-	_		-	_	_	
1495.			_	_			_		-		

Gewicht der					8	Silberwerthe	<u>.:</u>		-		
yrrove in Tausendtein	0.	1.	5	က်	4.	5.	.6.	7.	89	9.	10.
1400.											
1405.	711. 7.	712. 5.	713, 2.	713. 9.	714. 6.	715. 3.	716. 0.	716. 7,	717. 4.	718, 1.	718.9.
1410.						_					
1415.						_	_				
1420.											
1425.								_	_	_	
1430.						_		_	_	_	
1435.			-						_	-	
1440.									-		
1445.							_	_			
1450.									-		
1455.							_	-	_	_	
1460.						_	_	-	_		
1465.			-				_		_		
1470.						-	_	-	-		
1475.						_		_	_	_	
1480.				_			_	-	-		
1485.									-	_	
1490.			_	4		•		-	_		
1495.			_	_			-	_	_		

Salpetersaures Silber.

Cewicht der					S	Silberwerthe	e.				
Probe in Causendesin	0.	1.	63	က်	4	5.	.9	7.	οċ	9.	10.
1500.	666. 7.										
1505.	664. 5.	_			_						
1510.	662. 3.	661. 6.	6.099	660. 3.	659. 6.	658.9.	658. 3.	657. 6.	656.9.	656. 3.	655. 6.
1515.	660. 1.				_						
1520.	657. 9.				_						
1525.	655. 7.	-			-						
1530.	653. 6.	-									
1535.	651.[5.	-									
1540.	649. 4.										
1545.	647. 2.	_									
1550.	645.2.	_			-				_		
1555.	643. 1.	-			_				_		
1560.	641. 0.	_			-						
1565.	639.0	_			_						
1570.	636. 9.	_									
1575.	634.9.	_									
1580.	632. 9.	-			630. 4.		629. 1.				
1585.	630. 9.				628. 4.						
1590.	628.9.				4.		625. 2.				
1595.	627. 0.	626. 3.			100 4.		623. 2.	622. 6.	621. 9.		

Rochfal

	/		_	-			-		-		-		-			-	-	-		-	
	10.			.6 .899																	
	9.	672. 7.	670. 4.	668. 2.	.0 .999	663. 8	661. 6.	659. 5.	657.3.	655. 2.	653. 1.	651. 0.	648.9	646.8	644. 7.	642. 7.	640.6	638. 6.	636. 6.	634. 6.	632. 6.
	80			667. 5.																	
	7.	671. 3.		.6 .999																	
	9.			666. 2.																	
Silberwerthe	5.			665, 6.															634. 1.	632. 1.	630. 1.
8)	4	669. 3.*	667. 1.	664. 9.	662. 7.	660. 5.	658. 4.	656. 2.	654. 1.	651.9.	649.8.	647. 7.	645. 7.	643. 6.	641. 5.	639. 5.	637. 5.	635. 4.	633. 4.	631. 4.	
	3.			664. 2.	-	_		-			-	_		_	_				_	_	628. 8.
	2.			663. 6.																	
	1.			662. 9.																	
	0.			662. 3.																	
Gewicht ber	in Eaufendteln	1500.	1505	1510.	1515.	1520.	1525.	1530.	1535.	1540.	1545.	1550.	1555.	1560.	1565.	1570.	1575.	1580.	1585.	1590.	1595.

Salpeterfaures Gilber.

Gewicht der der	,			,	Ŕ	Silbermerthe)¢.				
y rove in Tausendteln	0.	1.	2.	.3	4	7.0;	9	7.	· 88	9.	10.
1600.	625. 0.							620.6	620.0.		
1605.	623. 1.							618. 7.			
1610.	621. 1.	620. 5.	619. 9.	619. 2.	618. 6.	618. 0.	617. 4.	616. 8.	616. 1.	615. 5.	614.9.
1615.	619. 2.							614. 9.			
1620.	617. 3.							613. 0.			
1625	615. 4.							611. 1.			
1630.	613. 5.			_				609. 2.			_
1635.	611. 6.			_				607. 3.			_
1640.	.8 .609		_					605. 5.			_
1645.	.602.9		_					603. 6.			_
1650.	606. 1.		_		_			8.109			-
1655.	604. 2.		_		_			600.0			_
1660.	602, 4.		-		_			598. 2.			_
1665.	600.6			-				596. 4.			-
1670.	598. 8.				-			594. 6.			_
1675.	597. 0.		_		_			592. 8.			_
1680.	595. 2.		_	_	_			591. 1.			
1685.	593. 5.		-		_			589. 3.			_
1690.	591. 7.		_					587. 6.			-
, 1695.	590. 0.		_	_	■.			585. 8.			_
			The second secon								Į

~~
\rightarrow
ರ
-
ষ্ট
0
œ,

Gemicht der					jõ L	Silberwerthe					
Hrobe in Taufendteln	Ö	1.	2.		4	5.	.9	7.	89	9.	10.
1600.	625. 0.		626. 2.	626. 9.			628. 7.				631. 2.
1605.	623. 1.		624. 3.	624. 9.			626. 8.		628. 0.		629. 3.
1610.	621. 1.	621. 7.	622. 4.	623. 0.	623. 6.	624. 2.	624. 8.	625. 5.	626. 1.	626. 7.	627. 3.
1615.			620. 4.	621. 0.	_		,622. 9.				625. 4.
1620.			618. 5.	619. 1.	_		621.0.		622. 2.		623. 5.
1625.			.9 .919	617. 2.			619. 1.				621. 5.
1630.			614. 7.	615.3	_		617, 2.				619. 6.
1635.			612. 8.	613. 5.			615. 3.				617. 7.
1640.			611. 0.	611. 6.	-		613. 4.				615, 8.
1645.			609. 1.	609. 7.			611. 5.				614. 0.
1650.			607. 3.	602. 9.			609. 7.				612. 1.
1655.			605. 4.	606.0.	_		607.8.				610. 3.
1660.	602. 4.	603 0.	603. 6.	604. 2.	_		.009		607. 2.		608. 4.
1665.			601. 8.	602. 4.			604. 2.				.909
1670.			600.00	600. 6.	_		602. 4.				604. 8.
1675.			598. 2.	598. 8.			9.009				603. 0.
1680.			596. 4.	597. 0.	-		598.8.				601. 2.
1685.		_	594. 7.	595. 2.			597. 0.		- •		599. 4.
1690.	-		592. 9.	593, 5,			595, 3,		-		597. 6.
1695.	- 1	_	591. 1.	591. 7.	592. 3.	592. 9.	593. 5.	594. 1.	594. 7.	595. 3.	595. 9.

Salpetersaures Gilber.

Gewicht der					୍ଷ ତ	Silberwerthe					
Laufendteln	0.	1.	5	3	4.	7.5.	.9	7.	%	9.	10.
1700.		587. 6.								582. 9.	
1705.	586. 5.	585. 9.	585. 3.	584. 7.	584, 2.	583. 6.	583. 0.	582. 4.	581.8.	581. 2.	580. 6.
1710.		584. 2.					_			579. 5.	
1715.		582. 5.					-			577. 8.	
1720.		580.8					_			576. 2.	
1725.		579. 1.					_			574. 5.	
1730.		577. 5.					-			572. 8.	
1735.		575. 8.					-			571. 2.	
1740.		574. 1.							_	569. 5.	
1745.		572.(5.					_		_	567. 9.	
1750.		570. 9.							_	566.3.	
1755.		569. 2.					•		_	564. 7.	
1760.		567. 6.								563, 1.	
1765.		566. 0.					_		562. 0.	561. 5.	
1770.		564. 4.					•			559. 9.	
1775.		562. 8.					•			558. 3.	
1780.		561. 2.								556. 7.	
1785.		559. 7.								555. 2.	
1790.		558. 1.							•	553. 6.	
1795.		556. 5.	556. 0.	555. 4.			•	553. 2		552. 1.	

						Soch falz.	falz.					,
	Gewicht der der					jo J	Silberwerthe	, i	·			N.
	fin Caufendteln	0.	1.	.5	3.	4	5.	9.	7.	86	9.	10.
	1700.											
,,,,	1705.								_			
	1710.								_			
	1715.								_			
¥-1.	1720.	581. 4.	582.0.	582. 6.	583. 1.	583. 7.	584. 3.	584. 9.	585. 5.	586. 0.	586. 6.	587. 2.
-	1725.								_			
-	1730.							-				
Ţ	1735.							_				
	1740.							_	_			
	1745.							_				
,,.,	1750.							_	_			
	1756.							_				
	1760.											
8	1765.											
	1770.											
	1775.											
	1780.											
-	1785.											
	1790.											
	1795.	557. 1.	557. 7.	558. 2.		559. 3.	559. 9.	560. 4.	561. 0.	561. 6.		

Salpeterfaures Gilber.

Gewicht ber					\$	Silberwerthe	a:				
y rove in Caufendtein	0.	#	લં	3.	4	, r.j	.9	7,	∞	9.	10.
1800.	555. 6.				553. 3.	552. 8.					
1805.	554.0.				554. 8.	551. 2.					
1810.	552. 5.	551.9.	551. 4.	550.8.	550.3.	549. 7.	549. 2.	548. 6.	548. 1.	547. 5.	547. 0.
1815.	551. 0.				548. 8.	548. 2					
1820.	549. 4.				547. 2.	546. 7.					
1825.	547. 9.				545. 7.	545. 2.					
1830.	546. 4.				544. 3.	543. 7.					
1835.	545.0				542. 8.	542. 2.					
1840.	543 5				541. 3.	540.8					
1845.	542.0				539. 8.	539. 3.					
1850.	540.5.				538. 4.	537. 8.					
1855.	539. 1.				536. 9.	536. 4.					
1860.	537. 6.				535. 5.	534. 9.					
1865.	536. 2.				534: 0.	533. 5.					
1870.	534, 8.				532 6.	532, 1.					
1875.	533, 3,				531. 2.	530. 7.					
1880.	531.9.				529. 8.	529. 3.					
1885.	530, 5.					527. 8.					
1890.	529. 1.					526. 5.					
1895.	527. 7.				9	525. 1.					

Gewicht btr 97 to be 11	3.					֡		
556. 6. 556. 1. 556. 554. 0. 554. 0. 554. 6. 556. 1. 556. 559. 559. 559. 559. 559. 559. 559			ilberwerthe	.•				
556. 6. 556. 1. 556. 2. 556. 1. 556. 554. 0. 554. 0. 554. 0. 554. 559. 0. 559. 0. 559. 0. 559. 0. 559. 0. 559. 0. 559. 0. 559. 559		4	5.	9	7.	αċ	6	10.
554. 0. 554. 6. 553. 553. 554. 6. 555. 553. 554. 6. 554. 6. 553. 554. 6. 554. 6. 555. 6. 555. 6. 556.	.7. 557.		_					561. 1.
562. 5. 563. 0. 563. 553. 554. 0. 564. 544. 0. 546. 6.	_	556. 2.	556. 8.	557. 3.	557. 9.	558. 4.	559, 0.	
549. 4. 560. 0. 561. 5. 552. 549. 4. 560. 0. 560. 540. 546. 4. 547. 0. 545. 5. 546. 543. 5. 544. 0. 544.	6. 554.	_						
549, 4. 560, 0. 560. 547, 9. 548, 5. 549. 546, 4. 547, 0. 547. 543, 5. 544, 0. 544.	1. 552.	-						
547. 9. 548. 5. 549. 546. 4. 547. 0. 547. 545. 0. 545. 5. 546. 543. 5. 544. 0. 544.	. 5. 551.	_				_		
546. 4. 547. 0. 547. 546. 5. 548. 5. 548. 0. 543. 5. 544. 0. 544.	0. 549.		_					
545. 0. 545. 5. 546. 546.	. 5. 548.					-		
543. 5. 544. 0. 544.	0. 546.	_						
	6. 545.	_	_			_		
542. 0. 542. 5. 543.	. 1. 543.	_						
540. 5. 541. 1. 541.	. 6. 542.	_				_		
539. 1. 539. 6. 540.	.2.	_	_			_		
537. 6. 538. 2. 538.	. 7. 539.					_		
. 536. 2. 536. 7. 537.	. 3. 537.							
. 534. 8. , 535. 3. 535.	. 8. 536.	_	_			_		
533, 3, 533, 9, 534.	. 4. 534.		_					
531. 9. 532. 4. 533.	0.		_			_		
530. 5. 531. 0. 531.	6 532.	_	_			_		
. 529. 1. 529. 6. 530.	.2 530.					_		
. 527. 7. 528. 2. 528.	. 8. 529.		_			_		533. 0.

Salpeterfaures Silber.

Gewicht der Horobe					හ	Silberwerthe			·		
in Canfendteln	0.	1.	2.	ن ى	4	5.	9	7.	8.	6	10.
1900.	526. 3.										521. 0.
1905.	524. 9.										519. 7.
1910.	523. 6.										518. 3.
1915.	522. 2.	521. 7.	521. 1.	520. 6.	520. 1.	519. 6.	519. 1.	518. 5.	518. 0.	517. 5.	517. 0.
1920.	520. 8.										515. 6.
1925.	519. 5.						516. 4.			514. 8.	514. 3.
1930.	518. 1.										512. 9.
1935.	516.8.						513. 7.		512. 7.	512. 1.	511. 6.
1940.	515. 5.										510. 3.
1945.	514. 1.										509. 0.
1950.	512. 8.										507. 7.
1955.	511. 5.				509. 5.						506. 4.
1960.	510. 2.										505. 1.
1965.	908							-			503.8
1970.	507. 6.										502. 5.
1975.	506.3.										501.3
1980.	505.0.										500.0
1985.	503. 8.										498. 7.
1990.	502. 5.							_	498. 5.	498. 0.	497.5.
. 1995.	501. 3.							497. 7.		496. 7.	496. 2.
2000.	500. 0.	499. 5.	499. 0.	498. 5.	0.	497. 5.	497. 0.	496. 5.	496. 0.	495. 5.	495. 0.

40
ightharpoonup
ರ
ـــا
\$
0
cz

Equirement 0. 1. 2. 1900. 526. 3. 526. 8. 527. 1905. 524. 9. 525. 4. 526. 1915. 522. 2. 522. 7. 523. 1920. 520. 8. 521. 3. 521. 1925. 519. 5. 520. 0. 520.	4	 -	4	جم / ا	9	7	α	6	(
526. 3. 526. 8. 527. 524. 9. 525. 4. 526. 523. 6. 524. 1. 524. 520. 2. 522. 7. 523. 520. 8. 521. 3. 521. 519. 5. 520. 0. 520.	4				5		5		
524. 9. 525. 4. 526. 524. 1. 524. 524. 522. 2. 522. 7. 523. 520. 8. 521. 3. 521. 3. 521. 3. 520. 520. 520.		6	528. 4.			530. 0.		531. 0.	
523. 6. 524. 1. 524. 522. 2. 522. 7. 523. 520. 8. 521. 3. 521. 3. 521. 3. 521. 3. 520. 520.	<u>.</u>	ب	527. 0.					529. 7.	
522. 2 522. 7. 523. 520. 8. 521. 3. 521. 520. 6. 520. 0. 520. 6. 520. 0. 520. 6. 520.		-	525. 6.					528. 3.	
520. 8. 521. 3. 521. 521. 520. 0. 520.	તં	∞i	524. 3.					526. 9.	
519. 5. 520. 0. 520.		4.	522. 9.					525. 5.	
	ۍ.	<u>.</u>	521. 6.					524. 2.	
518. 1. 518. 6. 519.	ત્ર	~	520. 2.					522. 8.	
516. 8. 517. 3. 517.	∞. —	ന്	518. 9.		519. 9.		520. 9.	521.4.	
515. 5. 516. 0. 516.	٠ <u>٠</u>		517. 5.					520. 1.	
514. 1. 514. 6. 515.	તં		516. 2.					518. 8.	
512. 8. 513. 3. 513.	တံ	4	514. 9.					517. 4.	
511. 5. 512. 0. 512.	5.	<u>.</u>	513. 5.					516. 1.	
510. 2. 510. 7. 511.	7	<u>.</u>	512. 2					514. 8.	
508. 9. 509. 4. 509.	ග්	4	510. 9.					513. 5.	
507. 6. 508. 1. 508.	ල	- i	509. 6.					512. 2.	
506. 3. 506. 8. 507.	<u>ო</u>	∞i	508.3.					510. 9.	
505. 0. 505. 6. 506.	1:		507. 1.					509. 6.	
503. 8. 504. 3. 504.	 ∞	m,	505.8					508. 3.	
502. 5. 503. 0. 503.		<u>.</u>	504. 5.					507. 0.	
501. 3. 501. 8. 502.	2.3. 502.	රේ	503. 3.	503. 8.	504. 3.	50 \$ \$	505.3	505. 8	506.3.
. 500. 0. 500.	1. 0.		502. 0.		503. 0.		504. 0.	504. 5.	505. 0.



Reductionstafeln

bes in Zaufenbtheilen

aufgefunbenen

Feingehalts einer Silberlegirung, in beutschem Probirgewichte.

Gehalt in Tausends	Geha schen	prechenber It in beut: Probir: wichten	in Tausend:	Geha scher	prechender lt in beut: 1 Probir: wichten	Gehalt in Taufend:	Geha fchei	prechen ber ilt in beut: 1 Probir: wichten
theilen	Loth	Grän .	theilen	Loth	Grän	theilen	2otte	Grän
			979,5	15	12,096	958,5	15	
1000	16	00,000	979	15	11,952	958	15	6,048
999,5	15	17,856	978,5	15	11,808	957,5	15	5,904
999	15	17,712	978	15	11,664	957	15	5,760 5,616
998,5	15	17,568	977,5	15	11,520	956,5	15	5,472
998	15	17,424	977	15	11,376	956	15	5,472 5,328
997,5	15	17,280	976,5	15	11,232	955,5	15	5,184
997	15	17,136	976	15	11,088	955	15	5,040
996,5	15	16,992	975,5	15	10,944	954,5	15	4,8 96
996	15	16,848	975	15	10,800	954	15	4,752
995,5	15	16,704	974,5	15	10,656	953,5	15	4,608
995	15	16,560	974	15	10,512	953	15	4,464
994,5	15	16,416	973,5	15	10,368	952,5	15	4,320
994	15	16,272	973	15	10,224	952	15	4,176
993,5	15	16,128	972,5	15	10,080	951,5	15	4,032
993	15	15,984	972	15	9,936	951	15	3,888
992,5	15	15,830	971,5	15	9,792	950,5	15	3,744
992	15	15,696	971	15	9,648	950	15	3,600
991,5	15	15,552	970,5	15	9,504	949,5	15	3,456
991	15	15,408	970	15	9,360	949	15	3,312
990,5	15	15,264	969,5	15	9,216	948,5	15	3,168
990	15	15,120	969	15	9,072	948	15	3,024
989,5	15	14,976	968,5	15	8,928	947,5	15	2,880
989	15	14,832	968	15	8,784	947	15	2,736
988,5	15	14,688	967,5	15	8,640	946,5	15	2,592
988	15	14,544	967	15	8,496	946	15	2,448
987,5	15	14,400	966,5	15	8,352	945,5	15	2,308
987	15	14,256	966	15	8,208	945	15	2,160
986,5	15	14,112	965 ,5	15	8,064	944,5	15	2,016
986	15	13,968	965	15	7,920	944	15	1,872
985,5	15	13,824	964,5	15	7,776	943,5	15	1,728
985	15	13,680	964	15	7,632	943	15	1,584
984,5	15	13,536	963,5	15	7,488	942,5	15	1,440
984	15	13,392	963	15	7,344	942	15	1,296
983,5	15	13,248	962,5	15	7,200	941,5	15	1,152
983	15	13,104	962	15	7,056	941	15	1,008
982,5	15	12,960	961,5	15	6,912	940,5	15	0,864
982	15	12,816	961	15	6,768	940	15	0,720
981,5	15	12,672	'960,5	15	6,624	939,5	15	0,576
981	15	12,528	960	15	6,480	939	15	0,432
980,5	15	12,384	959,5	15	6,336	938,5	15	0,288
980	15	12,240	959	15	6,192	938	15	0,144
							9	أوسسو

						0.4	<i>~</i> , ,	
Gehalt		prechender	Gehalt		prechenber	Gehalt	Ent	prechenber ilt in beut:
ín		lt in deut: Probir:	ín		lt in beut= 1. Probir=,	in	iche	n Probir:
Tausenb:	ae	wichten	Taufenb:	ge	wichten	Taufenb:		wichten
theilen	Loth	Grän	theilen	Loth	Grän	theilen	Loth	Grän
937,5	15	0,000	916,5	14	11,952	895,5	14	5,904
937	14	17,856	916	14	11,808	895	14	5,760
936,5	14	17,712	915,5	14	11,664	894,5	14	5,616
936	14	17,568	915	14	11,520	894	14	5,472
935,5	14	17,424	914,5	14	11,376	893,5	14	5,328
935	14	17,280	914	14	11,232	893	14	5,184
934,5	14	17,136	913,5	14	11,088	892,5	14	5,040
934	14	16,992	913	14	10,944	892	14	4,896
933,5	14	16,848	912,5	14	10,800	891,5	14	4,752
933	14	16,704	912	14	10,656	891	14	4,608
932,5	14	16,560	911,5	14	10,512	890,5	14	4,464
932	14	16,416	911	14	10,368	890	14	4,320
931,5	14	16,272	910,5	14	10,224	889,5	14	4,176
931	14	16,128	910	14	10,080	889	14	4,032
930,5	14	15,984	909,5	14	9,936	888,5	14	3,888
930	14	15,830	909	14	9,792	888	14	3,744
929,5	14	15,696	908,5	14	9,648	887,5	14	3,600
929	14	15,552	908	14	9,504	887	14	3,456
928,5	14	15,408	907,5	14	9,360	886,5	14	3,312
928	14	15,264	907	14	9,216	886	14	3,168
927,5	14	15,120	906,5	14	9,072	885,5	14	3,024
927	14	14,976	906	14	8,928	885	14	2,880
926,5	14	14,832	905,5	14	8,784	884,5	14	2,736
926	14	14,688	905	14	8,640	884	14	2,592
925,5	14	14,544	904,5	14	8,496	883,5	14	2,448
925	14	14,400	904	14	8,352	883	14	2,308
924,5	14	14,256	903,5	14	8,208	882,5	14	2,160
924	14	14,112	·903	14	8,064	882	14	2,016
923,5	14	13,968	902,5	14	7,920	881,5	14	1,872
923	14	13,824	902	14	7,776	881	14	1,728
922,5	14	13,680	901,5	14	7,632	880,5	14	1,584
922	14	13,536	901	14	7,488	880	14	1,440
921,5	14	13,392	900,5	14	7,344	879,5	14	1,296
921	14	13,248	900	14	7,200	879	14	1,152
920,5	14	13,104	899,5	14	7,056	878,5	14	1,008
920	14	12,960	899	14	6,912	878	14	0,864
919,5	14	12,816	898,5	14	6,768	877,5	14	0,720
919	14	12,672	898	14	6,624	877	14	0,576
918,5	14	12,528	897,5	14	6,480	876,5	14	0,432
918	14	12,384	897	14	6,336	876	14	0,288
917,5	14	12,240	896,5	14	6,192	875,5	14	0,144
917	14	12,096	896	14	6,048	875	14	0,000

ſ	Gehalt		prechenber It in beut:	Gehalt		prechenber It in beut:	Gehalt		prechender ilt in deut=
ı	in		1 Probir=	in		Probir=	in		n Probir:
1	Taufend=		wichten	Taufend=		wichten	Saufend:		wichten
ł	theilen	Loth	Grän	theilen	Loth	Grän	theilen	Loth	Grän
Г	874,5	13	17,856	853,5	13	11,808	832,5	13	5,760
ı	874	13	17,712	853	13	11,664	832	13	5,616
ı	873,5	13	17,568	852,5	13	11,520	831,5	13	5,472
1	873	13	17,424	852	13	11,376	831	13	5,328
	872,5	13	17,280	851,5	13	11,232	830,5	13	5,184
ı	872	13	17,136	851	13	11,088	830	13	5,040
ı	871,5	13	16,992	850,5	13	10,944	829,5	13	4,896
1	871	13	16,848	850	13	10,800	829	13	4,752
ı	870,5	13	16,704	849,5	13	10,656	828,5	13	4,608
1	870	13	16,560	849	13	10,512	828	13	4,464
	869,5	13	16,416	848,5	13	10,368	827,5	13	4,320
ı	869	13	16,272	848	13	10,224	827	13	4,176
	868,5	13	16,128	847,5	13	10,080	826,5	13	4,032
	868	13	15,984	847	13	9,936	826	13	3,888
	867,5	13	15,830	846,5	13	9,792	825,5	13	3,744
	867	13	15,696	846	13	9,648	825	13	3,600
	866,5	13	15,552	845,5	13	9,504	824,5	13	3,456
	866	13	15,408	845	13	9,360	824	13	3,312
	865,5	13	15,264	844,5	13	9,216	823,5	13	3,168
Ĭ	865	13	15,120	844	13	9,072	823	13	3,024
I	864,5	13	14,976	843,5	13	8,928	822,5	13	2,880
ı	864	13	14,832	843	13	8,784	822	13	2,736
ı	863,5	13	14,688	842,5	13	8,640	821,5	13	. 2,596
	863	13	14,544	842	13	8,496	821	13	2,448
H	862,5	13	14,400	841,5	13	8,352	820,5 .	13	2,308
H	862	13	14,256	841	13	8,208	820	13	2,160
	861,5	13	14,112	840,5	13	8,064	819,5	13	2,016
	861	13	13,968	840	13	7,920	819	13	1,872
	860,5	13	13,824	839,5	13	7,776	818,5	13	1,728
	860	13	13,680	839	13	7,632	818	13	1,584
	859,5	13	13,536	838,5	13	7,488	817,5°	13	1,440
Í	859	13	13,392	838	13	7,344	817	13	1,296
	858,5	13	13,248	837,5	13	7,200	816,5	13	1,152
	858	13	13,104	837	13	7,056	816	13	1,008
	857,5	13	12,960	836,5	13	6,912	815,5	13	0,864
	857	13	12,816	836	13	6,768	815	13	0,720
	856,5	13	12,672	835,5	13	6,624	814,5	13	0,576
	856	13	12,528	835	13	6,480	814	1.3	0,432
	855,5	13	12,384	834,5	13	6,336	813,5	13	0,288
ı	855	13	12,240	834	13	6,192	813	13	0,144
	854,5	13	12,096	833,5	13	6,048	812,5	13	0,000
L	854	13	11,952	833	13	5,904	812	12	17,856

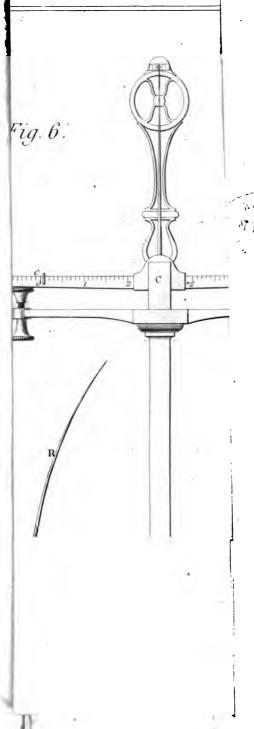
811 12 17,568 790 12 11,520 769 12 5,4810,5 12 17,424 789,5 12 11,376 768,5 12 5,5810 12 17,280 789 12 11,332 768 12 5,5809 12 17,136 788,5 12 11,088 767,5 12 5,688 12 10,944 767 12 4,688 809,12 16,6992 788 12 10,944 767 12 4,688 808,5 12 10,944 767 12 4,688 808,5 12 10,944 767 12 4,688 808,5 12 10,656 766,5 12 4,688 808,5 12 10,656 766 12 4,688 807,5 12 10,656 766 12 4,688 806,5 12 10,368 765 12 4,688 806,5 12 10,368 765 12 4,688 805,5 12 10,080 764 12 </th <th></th>	
Tame	iber
Saufenb Gewichten Early Gewichten Early Gewichten Early Early	
811,5 12 17,712 790,5 12 11,664 769,5 12 5,6 811 12 17,568 790 12 11,520 769 12 5,6 810,5 12 17,424 789,5 12 11,376 768,5 12 5,6 809,5 12 17,136 788,5 12 11,088 767,5 12 5,8 809 12 16,992 788 12 10,944 767 12 4,8 808,5 12 16,848 787,5 12 10,800 766,5 12 4,6 807,5 12 16,646 786,5 12 10,512 765,5 12 4,6 807,5 12 16,416 786 12 10,512 765,5 12 4,6 807,5 12 16,416 786 12 10,512 765,5 12 4,5 806,5 12 15,5484 784,5	
811 12 17,568 790 12 11,520 769 12 5,4810,5 12 17,424 789,5 12 11,376 768,5 12 5,5810 12 17,280 789 12 11,376 768,5 12 5,5810 12 17,136 788,5 12 11,088 767,5 12 5,680 12 16,992 788 12 10,944 767 12 4,880 12 16,992 788 12 10,944 767 12 4,880 12 16,704 787 12 10,656 766,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680 765,5 12 4,680	än
810,5 12 17,424 789,5 12 11,376 768,5 12 5,810 12 17,280 789 12 11,332 768 12 5,1809 12 17,136 788,5 12 11,088 767,5 12 5,6809 12 16,992 788 12 10,944 767 12 4,8808 12 16,704 787 12 10,656 766,5 12 4,787 12 10,656 766 12 4,8807 12 16,704 787 12 10,656 766 12 4,6807 12 16,416 786 12 10,512 765,5 12 4,4880 765,5 12 10,512 765,5 12 4,4880 766,5 12 4,688 766,5 12 4,688 766,5 12 4,688 766,5 12 4,688 766,5 12 4,688 766,5 12 4,688 766,5 12 4,688 762,5 12 3,688 7	16
810,5 12 17,424 789,5 12 11,376 768,5 12 5,5 810 12 17,280 789 12 11,332 768 12 5,1 809,5 12 17,136 788,5 12 11,088 767,5 12 5,6 809 12 16,992 788 12 10,944 767 12 4,8 808,5 12 16,704 787,5 12 10,800 766,5 12 4,6 807,5 12 16,560 786,5 12 10,512 765,5 12 4,6 807 12 16,416 786 12 10,368 765,5 12 4,6 806,5 12 16,128 785,5 12 10,224 764,5 12 4,6 806,5 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8 805,5 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,8 804,5 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,4 803,5 12 15,408 782,5 12 9,360	172
809,5 12 17,136 788,5 12 11,088 767,5 12 5,6809 12 16,992 788 12 10,944 767 12 4,6808 12 16,848 787,5 12 10,800 766,5 12 4,7808 12 10,656 766 12 4,6807 12 16,560 786,5 12 10,656 766 12 4,6807 12 16,416 786 12 10,368 765 12 4,6808 12 16,272 785,5 12 10,224 764,5 12 4,6806 12 16,128 785 12 10,080 764 12 4,6806 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8806 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,8806 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,688 3,784 12 9,794 763 12 3,688 3,2	328
809 12 16,992 788 12 10,944 767 12 4,8 808,5 12 16,848 787,5 12 10,800 766,5 12 4,7 808 12 16,704 787 12 10,656 766 12 4,6 807,5 12 16,560 786,5 12 10,512 765,5 12 4,6 807 12 16,416 786 12 10,368 765 12 4,6 806,5 12 16,272 785,5 12 10,224 764,5 12 4,1 806 12 16,128 785 12 10,080 764 12 4,2 805,5 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8 805,5 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,6 804 12 15,564 782 12	184
808,5 12 16,848 787,5 12 10,800 766,5 12 4,780 808 12 16,704 787 12 10,656 766 12 4,6807,5 12 10,656 766 12 4,6807,5 12 10,512 765,5 12 4,4807)40
808 12 16,704 787 12 10,656 766 12 4,6807,5 12 10,512 765,5 12 4,48807 12 16,416 786 12 10,512 765,5 12 4,48806 12 10,368 765 12 4,48806 12 16,272 785,5 12 10,224 764,5 12 4,48806 12 15,984 784,5 12 10,080 764 12 4,48806 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8806 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,8806 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,6807 761,5 12 3,6804 12 15,552 783 12 9,504 762 12 3,6807 761,5 12 3,6807 761,5 12 3,6807 761,5 12 3,6807 761,5 12 3,6807 760,5 12	396
807,5 12 16,560 786,5 12 10,512 765,5 12 4,4 807 12 16,416 786 12 10,368 765 12 4,5 806,5 12 16,272 785,5 12 10,224 764,5 12 4,1 806 12 16,128 785 12 10,080 764 12 4,2 805,5 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8 805 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,8 804,5 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,6 804 12 15,552 783 12 9,504 762 12 3,6 803,5 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,6 802,5 12 12,4976 781 12	752
807 12 16,416 786 12 10,368 765 12 4,5806,5 12 16,272 785,5 12 10,224 764,5 12 4,1806 12 16,128 785 12 10,080 764 12 4,6805,5 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8805 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,8806 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,6880 762,5 12 3,6880 762,5 12 3,6880 762,5 12 3,6880 761,5 12 3,6880 761,5 12 3,6880 761,5 12 3,6880 761,5 12 3,6880 760,5 12 3,6880 760,5 12 3,6880 12 14,688 780 12 8,784 759,5 12 2,8801 12 14,400 779 12 8,352 758 12 2,788	808
806,5 12 16,272 785,5 12 10,224 764,5 12 4,1 806 12 16,128 785 12 10,080 764 12 4,0 805,5 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8 805 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,8 804,5 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,6 804 12 15,552 783 12 9,504 762 12 3,6 803,5 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,6 803 12 15,264 782 12 9,216 761 12 3,6 802,5 12 14,976 781 12 8,28 760 12 2,8 801,5 12 14,4832 780,5 12	64
806 12 16,128 785 12 10,080 764 12 4,0805,5 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,8805 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,8804 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,6804 12 15,552 783 12 9,504 762 12 3,6804 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,6803 12 15,264 782 12 9,360 761,5 12 3,6802 12 14,976 781 12 9,072 760,5 12 3,6802 12 14,976 781 12 8,928 760 12 2,8801,5 12 14,688 780 12 8,640 759,5 12 2,8801 12 14,408 779,5 12 8,496 758,5 12 2,48800 12 14,400 779 12 <td>320</td>	320
805,5 12 15,984 784,5 12 9,936 763,5 12 3,880,5 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 9,648 762,5 12 3,780,5 12 3,780,5 12 3,780,5 12 3,780,5 12 3,780,5 12 3,780,5 12 3,780,5 12 3,784 759,5 12 2,780,5 12 3,784 759,5 12 2,780,5 12 3,784 759,5 12 2,780,5 12 3,784 759	176
805 12 15,830 784 12 9,792 763 12 3,7804,5 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,6804 12 15,552 783 12 9,504 762 12 3,6803,5 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,8803 12 15,264 782 12 9,216 761 12 3,1802,5 12 12,15,120 781,5 12 9,072 760,5 12 3,1802,5 12 14,976 781 12 9,072 760,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5 12 3,1802,5	32
804,5 12 15,696 783,5 12 9,648 762,5 12 3,680 804 12 15,552 783 12 9,504 762 12 3,480 803,5 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,480 803 12 15,264 782 12 9,216 761 12 3,680 761 12 3,680 760,5 12 3,680 760,5 12 3,680 780,5 12 8,928 760 12 2,880 760 12 2,880 760 12 2,880 760 12 2,880 760 12 2,880 760 12 2,880 759,5 12 2,788 12 2,788 12 2,788 12 2,788 12 2,880 758,5 12 2,880 757,5 12 2,880 757,5 12 2,880 757,5 12 2,880 757,5 12	888
804 12 15,552 783 12 9,504 762 12 3,4803,5 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,6803 12 15,264 782 12 9,216 761 12 3,1802,5 12 15,120 781,5 12 9,072 760,5 12 3,0802 12 14,976 781 12 8,928 760 12 2,8801,5 12 8,784 759,5 12 2,8801,5 12 8,784 759,5 12 2,780,5 12 8,640 759 12 2,8800,5 12 8,640 759 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12	744
803,5 12 15,408 782,5 12 9,360 761,5 12 3,803 12 15,264 782 12 9,216 761 12 3,1802,5 12 15,120 781,5 12 9,072 760,5 12 3,1802 12 14,976 781 12 8,928 760 12 2,8802 12 14,832 780,5 12 8,784 759,5 12 2,7801 12 8,640 759 12 2,7801 12 8,640 759 12 2,8801 12 14,688 780 12 8,496 758,5 12 2,8800 12 14,400 779 12 8,352 758 12 2,5800 12 14,412 778 12 8,064 757,5 12 2,188 757,5 12 2,188 757,5 12 2,188 757,5 12 2,188 757,5 12 1,188 779,5 12 1,288 755,5 12 1,288	00
803 12 15,264 782 12 9,216 761 12 3,1802,5 12 15,120 781,5 12 9,072 760,5 12 3,6802 12 14,976 781 12 8,928 760 12 2,8801,5 12 14,832 780,5 12 8,784 759,5 12 2,780,5 12 8,640 759 12 2,780,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 8,496 758,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 12 2,8800,5 </td <td>156</td>	156
802,5 12 15,120 781,5 12 9,072 760,5 12 3,0 802 12 14,976 781 12 8,928 760 12 2,8 801,5 12 14,832 780,5 12 8,784 759,5 12 2,7 801 12 14,688 780 12 8,640 759 12 2,8 800,5 12 14,544 779,5 12 8,496 758,5 12 2,8 800 12 14,400 779 12 8,352 758 12 2,5 799,5 12 14,256 778,5 12 8,064 757,5 12 2,1 799 12 13,968 777,5 12 7,920 756,5 12 1,8 798 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,7 797,5 12 13,536 776 12	312
802 12 14,976 781 12 8,928 760 12 2,801 12 14,832 780,5 12 8,784 759,5 12 2,780,5 12 8,640 759 12 2,780,5 12 8,640 759 12 2,880,5 12 8,496 758,5 12 2,880,64 758,5 12 2,880,64 758,5 12 2,880,64 757,5 12 2,880,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,64 757,5 12 2,188,664 757,5 12 2,188,664 757,5 12 2,188,664 757,5 12 2,188,664 757,5 12 2,188,664 757,5 12 7,2920 756,5 12 1,888,664 757,5 12 7,632 755,5	68
801,5 12 14,832 780,5 12 8,784 759,5 12 2,780 801 12 14,688 780 12 8,640 759 12 2,880 800,5 12 14,544 779,5 12 8,496 758,5 12 2,880 799,5 12 14,256 778,5 12 8,208 757,5 12 2,188 799 12 14,112 778 12 8,064 757 12 2,0 798,5 12 13,968 777,5 12 7,920 756,5 12 1,6 797,5 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,7 797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,6 796,5 12 13,248 775 12 7,344 754,5 12 1,1 796 12 13,248 775 12 <td>24</td>	24
801 12 14,688 780 12 8,640 759 12 2,8800,5 12 14,544 779,5 12 8,496 758,5 12 2,4800 12 14,400 779 12 8,352 758 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 757,5 12 2,680 756,5 12 1,880 756,5 12 7,776 756 12 1,797 12 1,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,680 776,5 12 7,488 755 12 1,680	880
800,5 12 14,544 779,5 12 8,496 758,5 12 2,28 800 12 14,400 779 12 8,352 758 12 2,38 799,5 12 14,256 778,5 12 8,208 757,5 12 2,38 799 12 14,112 778 12 8,064 757 12 2,0 798,5 12 13,968 777,5 12 7,920 756,5 12 1,6 798 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,7 797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,6 796,5 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,1	736
800 12 14,400 779 12 8,352 758 12 2,5799,5 12 14,256 778,5 12 8,208 757,5 12 2,1799 12 14,112 778 12 8,064 757 12 2,6798,5 12 13,968 777,5 12 7,920 756,5 12 1,879 12 1,776 756 12 1,777 12 7,776 756 12 1,777 12 7,632 755,5 12 1,377	592
799,5 12 14,256 778,5 12 8,208 757,5 12 2,1 799 12 14,112 778 12 8,064 757 12 2,6 798,5 12 13,968 777,5 12 7,920 756,5 12 1,8 798 12 13,824 777 12 7,776 756 12 1,7 797,5 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,8 797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,4 796,5 12 13,392 775,5 12 7,344 754,5 12 1,3 796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,3	148
799 12 14,112 778 12 8,064 757 12 2,0 798,5 12 13,968 777,5 12 7,920 756,5 12 1,8 798 12 13,824 777 12 7,776 756 12 1,7 797,5 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,3 797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,4 796,5 12 13,392 775,5 12 7,344 754,5 12 1,3 796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,3	398
798,5 12 13,968 777,5 12 7,920 756,5 12 1,824 798 12 13,824 777 12 7,776 756 12 1,777 797,5 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,477 797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,477 796,5 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,147 796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,147	160
798 12 13,824 777 12 7,776 756 12 1,776 797,5 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,632 797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,432 796,5 12 13,392 775,5 12 7,344 754,5 12 1,132 796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,132	16
797,5 12 13,680 776,5 12 7,632 755,5 12 1,632 797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,632 796,5 12 13,392 775,5 12 7,344 754,5 12 1,12 796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,13	372
797 12 13,536 776 12 7,488 755 12 1,67 796,5 12 13,392 775,5 12 7,344 754,5 12 1,27 796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1 1,1	728
796,5 12 13,392 775,5 12 7,344 754,5 12 1,2 796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,1	584
796 12 13,248 775 12 7,200 754 12 1,1	140
	296
795,5 12 13,104 774,5 12 7,056 753.5 12 1 <i>6</i>	152
	908
	364
	720
	576
	132
	288
	l 44
	900
791,5 12 11,952 770,5 12 5,904 749,5 11 17,6	356
791 12 11,808 770 12 5,760 749 11 17,	

	4				-			
Gehalt		rechenber	Gehalt		rechenber	Gehalt	Entfr	rechenber
in		lt in deut:	in		lt in deut=	in	Geha	It in beut:
Tausend:		ı Probir: wichten	Tausenb=		Probir:	Tausenb:	fchei	1 Probir:
theilen			theilen		wichten	theilen		wichten -
	Loth	Grän		Loth	Grän		2oth	Grän
748,5	11	17,568	727,5	11	11,520	706,5	11	5,472
748	11	17,424	727	11	11,376	706	11	5,328
747,5	11	17,280	726,5	11	11,232	705,5	11	5,184
747	11	17,136	726	11	11,088	705	11	5,040
746,5	1t	16,992	725,5	11	10,944	704,5	11	4,896
746-	11	16,848	725	11	10,800	704	11	4,752
745,5	11	16,704	724,5	11	10,656	703,5	11	4,608
745	11	16,560	724	11	10,512	703	11	4,464
744,5	11	16,416	723,5	11	10,368	702,5	11	4,320
744	11	16,272	723	11	10,224	702	11	4,176
743,5	11	16,128	722,5	11	10,080	701,5	11	4,032
743	11	15,984	722	11	9,936	701 _c	11	3,888
742,5	11	15,830	721,5	11	9,792	700,5	11	3,744
742	11	15,696	721	11	9,648	700	11	3,600
741,5	11	15,552	720,5	11	9,504	699,5	11	3,456
741	11	15,408	720	11	9,360	699	11	3,312
740,5	11	15,264	719,5	11	9,216	698,5	11	3,168
740	11	15,120	719	11	9,072	698	11	3,024
739,5	11	14,976	718,5	11	8,928	697,5	11	2,880
7 3 9	11	14,832	718	11	8,784	697	11	2,736
738,5	11	14,688	717,5	11	8,640	696,5	11	2,592
738	11	14,544	717	11	8,496	696	11	2,448
737,5	11	14,400	716,5	11	8,352	695,5	11	2,308
737	11	14,256	716	11	8,208	695	11	2,160
736,5 736	11	14,112	715,5	11	8,064	694,5	11	2,016
735,5	11	13,968	715	11	7,920	694	11	1,872
735	11	13,824	714,5	11	7,776	693,5	11	1,728
734,5	11	13,680 13,536	714	11	7,632	693	11	1,584
734,5	11	13,392	713,5	11 11	7,488	692,5	11	1,440
733,5	11	13,248	713 712,5	11	7,344	692	11	1,296
733,3	11	13,104	712,3	11	7,200	691,5	11	1,152
732,5	1.1	12,960	712	11	7,056	691	11	1,008
732,	11	12,816	711,3	11	6,912	690,5	11	0,864
731,5	11	12,672	711,5	11	6,768	690	11	0,720
731,3	11	12,528	710,5	11	6,624	689,5	11	0,576
730,5	11	12,384	709,5	11	6,480	689	11	0,432
730	11	12,240	709,3	11	6,336.	688,5	11	0,288
729,5	11	12,096	708,5	11	6,192	688	11	0,144
729	11	11,952	708,3	11	6,048	687,5	11	0,000
728,5	11	11,932	707,5	11	5,904	687	10	17,856
728	11	11,664	707,3	11.	5,760	686,5	10	17,712
120	11	† T) QUA	1.01	14	5,616	686	10	17,568

r	Gehalt	Entir	rechenber	Gehalt	Entfr	rechenber	Gehalt	Entfr	rechenber
I		Geba	t in beut-	in	Geha	It in beut=	in		It in beut:
ı	in	fchen	Probir:	ľ		Probir=	Taufenb:		1 Probir= wichten
ı	Tausend=	ge	wichten	Taufend= theilen		wichten	theilen		
ı	theilen	Loth	Grän	thenen	Loth	Grän		2oth	Grän
ľ	685,5	10	17,424	664,5	10	11,376	643,5	10	5,328
ı	685	10	17,280	664	10	11,232	643	10	. 5,184
ı	684,5	10	17,136	663,5	10	11,088	642,5	10	5,040
ı	684	10	16,992	663	10	10,944	642	10	4,896
ı	683,5	10	16,848	662,5	10	10,800	641,5	10	4,752
۱	683	10	16,704	662	10	10,656	641	10	4,608
ı	682,5	10	16,560	661,5	10	10,512	640,5	10	-4,464
ı	682	10	16,416	661	10	10,368	640	10	4,320
ı	681,5	10	16,272	660,5	10	10,224	639,5	10	4,176
ı	681	10	16,128	660	10	10,080	639	10	4,032
ı	680,5	10	15,984	659,5	10	9,936	638,5	10	3,888
ı	680	10	15,830	659	10	9,792	638	10	3,744
ı	679,5	10	15,696	658,5	10	9,648	637,5	10	3,600
ı	679	10	15,552	658	10	9,504	637	10	3,456
ı	678,5	10	15,408	657,5	10	9,360	636,5	10	3,312
ı	678	10	15,264	657	10	9,216	636	10	3,168
ł	677,5	10	15,120	656,5	10	9,072	635,5	10	3,024
ı	677 [°]	10	14,976	656	10	8,928	635	10	2,880
	676,5	10	14,832	655,5	10	8,784	634,5	10	2,736
ı	676	10	14,688	655	10	8,640	634	10	2,592
ı	675,5	10	14,544	654,5	10	8,496	₍ 633,5	10	2,448
ı	675	10	14,400	654	10	8,352	633	10	2,308
1	674,5	10	14,256	653,5	10	8,208	632,5	10	2,160
ı	674	10	14,112	653	10	8,064	632	10	2,016
H	673,5	10	13,968	652,5	10	7,920	631,5	10	1,872
ł	673	10	13,824	652	10	7,776	631	10	1,728
ı	672,5	10	13,680	651,5	10	7,632	630,5	10	1,584
ı	672	10	13,536	65 1	10	7,488	630	10	1,440
I	671,5	10	13,392	650,5	10	7,344	629,5	10	1,296
ı	671	10	13,248	650	10	7,200	629	10	1,152
	670,5	10	13,104	649,5	10	7,056	628,5	10	1,008
ı	670	10	12,960	649	10	6,912	628	10	0,864
	669,5	10	12,816	648,5	10	6,768	627,5	10	0,720
ı	669	10	12,672	648	10	6,624	627	10	0,576
	668,5	10	12,528	647,5	10	6,480	626,5	10	0,432
	668	10	12,384	647	10	6,336	626	10	0,288
	667,5	10	12,240	646,5	10	6,192	625,5	10	0,144
	667	10	12,096	646	10	6,048	625	10	0,000
	666,5	10	11,952	645,5	10	5,904	624,5	9	17,856
	666	10	11,808	645	10	5,760	624	9	17,712
ı	665,5	10	11,664	644,5	10	5,616	623,5	9	17,568
	665	10	11,520	644	10	5,472	623	、9	17,424

Gehalt in Taufenb:	Geha fchen	orechender It in beut: 1 Probir: wichten	Gehalt in Tausend:	Geha fchen	rechender It in deut: Probir: wichten	Sehalt in Tausenb:	Geha fcher	prechenber It in beut: Probir: wichten
theilen	Loth	Grän	theilen	&oth	Grän	theilen	Both	Grän
622,5	9	17,280	601,5	9	11,232	580,5	9	5,184
622	9	17,136	601	9	11,088	580	9	5,040
621,5	9	16,992	600,5	9	10,944	579,5	9	4,896
621	9	16,848	600	9	10,800	579	9	4,752
620,5	9	16,704	599,5	9	10,656	578,5	9	4,608
620	9	16,560	599	9	10,512	578	9	4,464
619,5	9	16,416	598,5	9	10,368	577,5	9	4,320
619	9	16,272	598	9	10,224	57 <i>7</i>	9	4,176
618,5	.9	16,128	597,5	9	10,080	576,5	9	4,032
618	9	15,984	597	9	9,936	576	9	3,888
617,5	9	15,830	596,5	9	9,792	575,5	9	3,744
617	9	15,696	596	9	9,648	575	9	3,600
616,5	9	15,552	595,5	9	9,504	574,5	9	3,456
616	9	15,408	595	9	9,360	574	9	3,312
615,5	9	15,264	594,5	9	9,216	573,5	9	3,168
615	- 9	15,120	594	9	9,072	573	9	3,024
614,5	9	14,976	593,5	9	8,928	572,5	9	2,880
614	9	14,832	593 ·	9	8,784	572	9	2,736
613,5	9	14,688	592,5	9	8,640	571,5	9	2,592
613	9	14,544	592	9	8,496	571 -	9	2,448
612,5	9	14,400	591,5	9	8,352	570,5	9	2,308
612	9	14,256	591	9	8,208	570	9	2,160
611,5	9	14,112	590,5	9	8,064	569,5	9	2,016
611	9	13,968	590	9	7,920	5 69	9	1,872
610,5	9	13,824	589,5	9	7,776	568,5	9	1,782
610	9	13,680	589	9	7,632	568	9	1,584
609,5	9	13,536	588,5	9	7,488	567,5	9	1,440
609	9	13,392	588	9	7,344	567	9	1,296
608,5	9	13,248	587,5	9	7,200	566,5	9	1,152
608	9	13,104	587	9	7,056	566	9	1,008
607,5	9	12,960	586,5	9	6,912	565,5	9	0,864
607	9	12,816	586	9	6,768	565	9	0,720
606,5	9	12,672	585,5	9	6,624	564,5	9	0,576
606	9	12,528	585	9	6,480	564	9	0,432
605,5	9	12,384	584,5	9	6,336	563,5	9	0,288
605	9	12,240	584	9	6,192	563	9	0,144
604,5	9	12,096	583,5	9	6,048	562,5	9	0,000
604	9	11,952	583	9	5,904	562	8	17,856
603,5	9	11,808	582,5	9	5,760	561,5	8	17,112
603	9	11,664	582	9	5,616	561	8	17,568
602,5	9	11,520	581,5	9	5,472	560,5	8	17,424
602	9	11,376	581	9	5,328	560	8	17,280

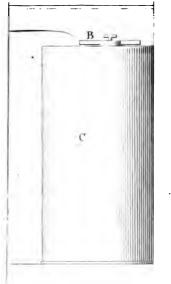
	-								
Geho	iļt		prechender	Gehalt		rechender	Gehalt		prechenber
in			It in deut=	ín		lt in beut:	in		It in beut:
Tause	nb:		n Probirs wichten	Tausenb=		1 Probir= wichten	Tausenb=		n Probir: wichten
theile		Loth	Grän	theilen	Eoth	Grän	theilen	Loth	Grän
550	_	8	17,136	520 5			747.7		
559 559	•	8	16,992	538,5 538	8	11,088	517,5	8	5,040
3 2		8	1		8	10,944	517	8	4,896
558		8	16,848	537,5	8	10,800	516,5	8	4,752
558		ł	16,704	537	8	10,656	516	8.	4,608
557		8	16,560	536,5	8	10,512	515,5	8	4,464
557		8	16,416	536	8	10,368	515	8	4,320
556		8	16,272	535,5	8	10,224	514,5	8	4,176
556		8	16,128	535	8	10,080	514	8.	4,032
555		8	15,984	534,5	8	9,936	513,5	8	3,888
555		8	15,830	534	8	9,792	513	8	3,744
554	•	8	15,696	533,5	8	9,648	512,5	8	3,600
554		8	15,552	533	8	9,504	512	8	3,456
553		8	15,408	532,5	8	9,360	511,5	8	3,312
553		8	15,264	532	8	9,216	511	8	3,168
552		8	15,120	531,5	8	9,072	510,5	8	3,024
552		8	14,976	531	8	8,928	510	8	2,880
551	,5	8	14,832	530,5	8	8,784	509,5	8	2,736
551		8	14,688	530	8	8,640	50 9	8	2,592
550	,5	8	14,544	529,5	8	8,496	508,5	8	2,448
550		8	14,400	529	8	8,352	508 ⁻	8	2,308
549	,5	8	14,256	528,5	8	8,208	507,5	8	2,160
549		8	14,112	528	8	8,064	507	8	2,016
548	,5	8	13,968	527,5	8	7,920	506,5	8	1,872
548		8	13,824	527	8	7,776	506	8	1,728
547	,5	8	13,680	526,5	8	7,632	505,5	8	1,584
547		8	13,536	526	8	7,488	505	8	1,440
546	,5	8	13,392	525,5	8	7,344	504,5	8	1,296
546		8	13,248	525	8	7,200	504	8	1,150
545	,5	8	13,104	524,5	8	7,056	503,5	8	1,008
545		8	12,960	524	8	6,912	503	8	0,864
544	,5	8	12,816	523,5	8	6,768	502,5	8	0,720
544	,	8	12,672	523	8	6,624	502	8	0,576
543	, 5 .	8	12,528	522,5	8	6,480	501,5	8	0,432
543	•	8	12,384	522	8	6,336	501	8	0,288
542	,5	8	12,240	521,5	8	6,192	500,5	8	0,144
542		8	12,096	521	8	6,048	500,0	8	0,000
541		8	11,952	520,5	8	5,904	300	Ĭ	0,000
541		8	11,808	520	8	5,760			
540	,5	8	11,664	519,5	8	5,616			
540	•	8	11,520	519	8	5,472		1	
539		8	11,376	518,5	8	5,328		1	
539		8	11,232	518	8	5,184			, ,
303	_	"	11,202	0.0	ı ,	0/104		<u> </u>	<u>; </u>



ESE LIBY
OF THE

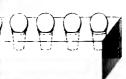
3.6







5.



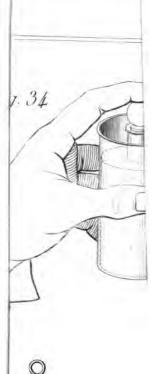








Fig. 44.



ï



7.49.

H

7N767 G 2 21204

UNIVERSITY OF CALIFORNIA LIB! \RY



